

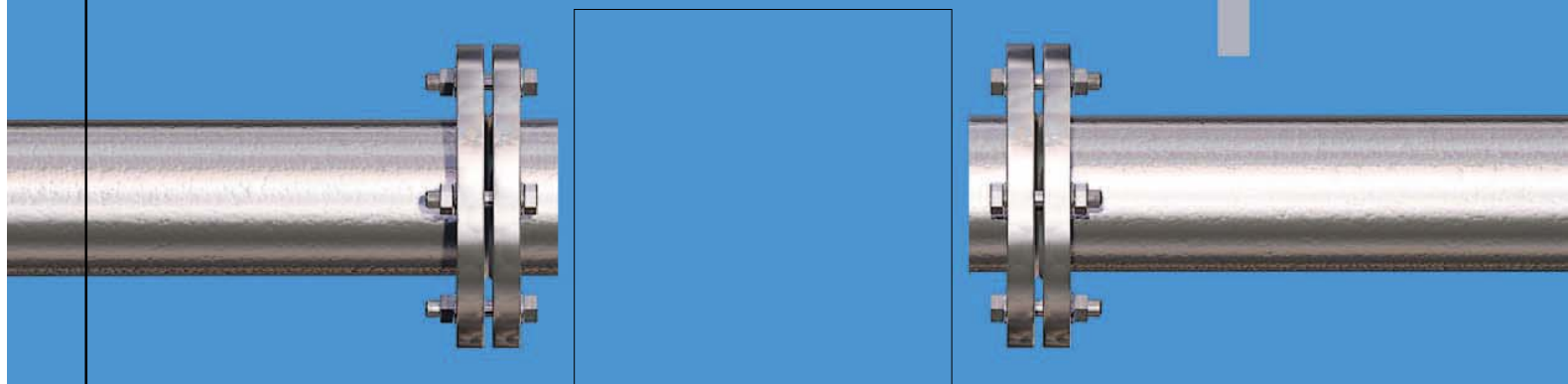


ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА

производство промышленной трубопроводной арматуры

**ЗАДВИЖКИ
СТАЛЬНЫЕ
ЛИТЫЕ**

1





ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА» – крупнейший производитель промышленной трубопроводной арматуры, применяемой в тепловой и атомной энергетике, химической, нефтяной, газовой и других отраслях промышленности.

ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА» – действительный член международной Научно-промышленной ассоциации Арматуростроителей. Многолетнее сотрудничество с ведущими компаниями страны позволяет успешно реализовывать производимую продукцию не только в России, но и за рубежом.

ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА» – специализируется на выпуске широкой номенклатуры промышленной трубопроводной арматуры:

Задвижки стальные литые, штампосварные, шиберно-ножевые, параллельные двухдисковые DN 50...1500мм, PN 1...80 кгс/см².

Краны шаровые DN 50...500 мм, PN 10...125 кгс/см².

Клапаны поворотные отсечные, обратные поворотные, регулирующие, запорные, угловые DN 50...1000 мм, PN 0,6...64 кгс/см².

Клапаны (вентили) запорные проходные, сильфонные, угловые DN 50...300 мм, PN 10...40 кгс/см².

Затворы обратные, поворотные, дисковые DN 200...2000 мм, PN 4...125 кгс/см².

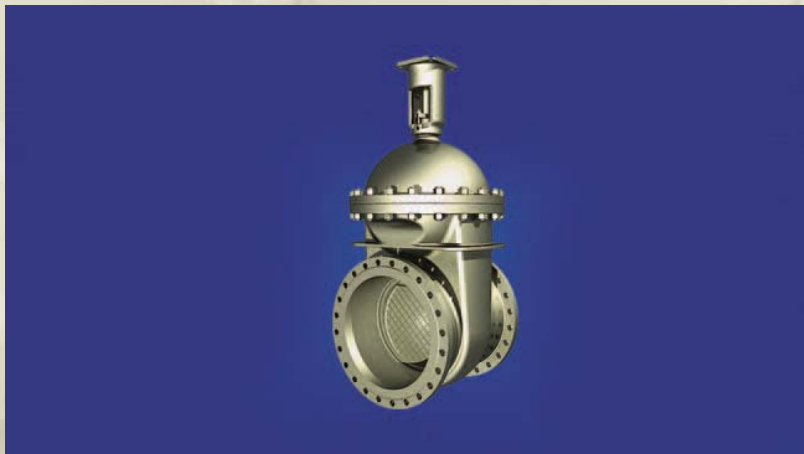
Арматура для атомной энергетики.

Арматура из титана.

Редукторы, ответные фланцы, крепёж.

ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА» – располагает собственным конструкторским бюро. Это позволяет оперативно подходить к внедрению передовых разработок в области арматуростроения. Качество продукции достигается высокой культурой производства, современным оборудованием, а также высококвалифицированным персоналом.

Стратегическая цель **ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА»** – максимальное усиление своих позиций на рынке трубопроводной арматуры, увеличение прибыли предприятия и заработной платы работникам за счёт разработки, производства и реализации продукции высокого качества.



Оглавление

Задвижки из углеродистой стали с гуммированным клином	3
Задвижки клиновые стальные литые с выдвижным шпинделем	5
Задвижки клиновые стальные литые с невыдвижным шпинделем	24
Задвижки параллельные двухдисковые с выдвижным шпинделем и защитным поддоном	29

DN 400/500/600/800/1000
PN 1,0 МПа
ТУ 26-07-1125-96



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих абразивные среды.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу – фланцевое по ГОСТ 21815-80, исполнение 1.

ПТ 11090–400

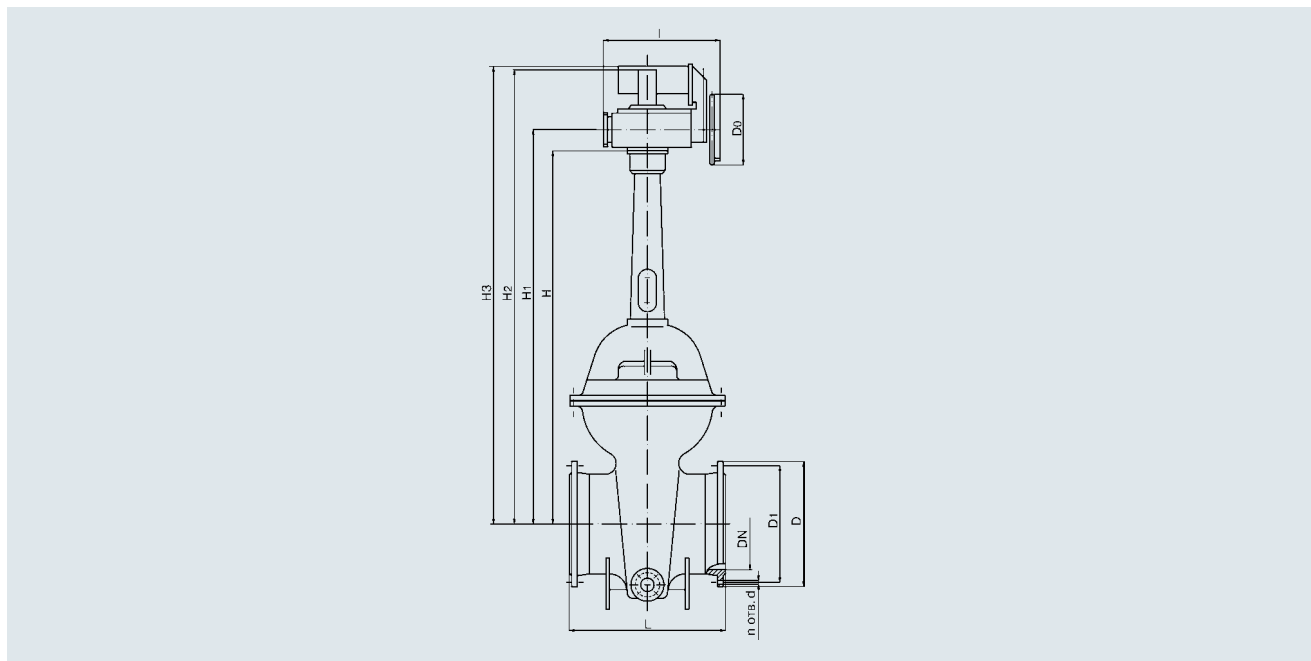
Таблица исполнений

DN, мм	Таблица фигура	Обозначение по чертежу	Рабочая среда, температура	Класс герметичности по ГОСТ	Материал корпуса по ГОСТ	Управление
400	31с942р	ПТ11090-400	Абразивная пульпа, до 80 °С	A	20Л	Электропривод
500		ПТ11090-500		1 см ³ /мин		
600		ПТ11090-600				
800		ПТ11090-800				
1000		ПТ11090-1000				

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	20Л
Клин	20Л
Шпindelь	20Х13
Прокладка	ПОН-3
Крышка	20Л
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	Ст20
Фланец	Ст20
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка
Уплотнение на клине	Резина 6252

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обозначение по чертежу	Размеры, мм											Масса, кг	
			D	D1	D0	n	d	L	l	H	H1	H2	H3		
400	31с942р	ПТ11090-400	565	515	400	16	26	600	620	715	1520	1670	2000	2040	870
500		ПТ11090-500	670	620		20	27	700			1795	1945	2468	2315	1317
600		ПТ11090-600	780	725	30	30	800	2090	2240	2780	2610	2005			
800		ПТ11090-800	1010	950	24	33	1000	2885	2995	3890	3585	3260			
1000		ПТ11090-1000	1220	1160	28		1200	3480	3890	4640	4180	4740			

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11090-400	5	300	100	80
ПТ11090-500				
ПТ11090-600				
ПТ11090-800				
ПТ11090-1000				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	Условное обозначение	Обозначение по чертежу	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
400	31с942р	ПТ11090-400	Абразивная пульпа	Электропривод Б099.100-02М.01	3,2	1,6	250...630
500		ПТ11090-500		Электропривод Б099.100-06М.01	4	1,45	250...630
600		ПТ11090-600		Электропривод Б099.100-19М.01	3,2	1,7	630...1000
800		ПТ11090-800		Электропривод Б099.102-06М	8,5	1,16	1000...2500
1000		ПТ11090-1000		Электропривод Б099.104-15М	4,3	2,5	2500...5000

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод или редуктор, комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, обозначение технических условий на поставку.

**DN 50/80/100/150/200/250/300/400/500/
1000/1200 мм**
PN 1,6 МПа
ТУ 26-07-1125-96



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В);

нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н);

природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды (Г).

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80 для DN 50÷500 мм;
под приварку для DN 1000,1200 мм.

По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

ПТ 11055-080

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
50	ПТ 11055-050	30с41нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11055-050-01	30с941нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11055-050-02	30с41нж(Н-фл)					Маховик
	ПТ 11055-050-03	30с41нж(Г-фл)	Н	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11055-050-04	30с41нж-ХЛ(Н-фл)					Маховик
	ПТ 11055-050-05	30с41нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик
	ПТ 11055-050-06	30с941нжБ(Н-фл)					Электропривод
ПТ 11055-050-07	30с941нжБ(Г-фл)	Г	20Л	Электропривод			
80	ПТ 11055-080	30с41нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11055-080-01	30с941нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11055-080-02	30с41нж(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20Л	Маховик
	ПТ 11055-080-03	30с941нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11055-080-04	30с41нж(Г-фл)					Маховик
	ПТ 11055-080-05	30с941нжБ(Г-фл)	Н	≤ 425	В	20ГЛ	Электропривод
	ПТ 11055-080-06	30с41нж-ХЛ(Н-фл)					Маховик
	ПТ 11055-080-07	30с941нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11055-080-08	30с41нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик
ПТ 11055-080-09	30с941нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	20Л	Электропривод			
100	ПТ 11055-100	30с41нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11055-100-01	30с941нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11055-100-02	30с41нж(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20Л	Маховик
	ПТ 11055-100-03	30с941нжБ(Н-фл)					Электропривод

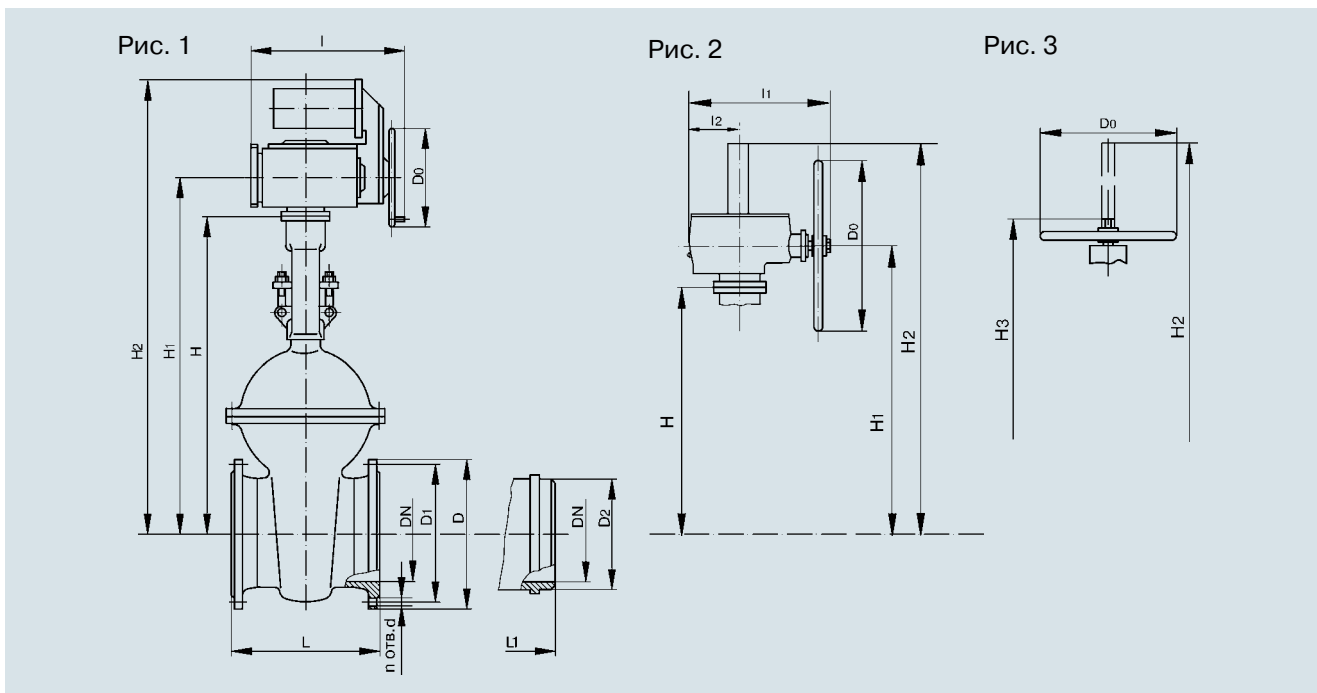
Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение			
			Наименование	Температура, °С						
1	2	3	4	5	6	7	8			
100	ПТ 11055-100-04	30с41нж(Г-фл)	Г	≤ 425	В	20Л	Маховик			
	ПТ 11055-100-05	30с941нжБ(Г-фл)					Электропривод			
	ПТ 11055-100-06	30с41нж-ХЛ(Н-фл)	Н			20ГЛ	Маховик			
	ПТ 11055-100-07	30с941нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод			
	ПТ 11055-100-08	30с41нж-ХЛ(Г-фл)				Маховик				
150	ПТ 11055-100-09	30с941нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	≤ 300	С	20Л	Электропривод			
	ПТ11055-150	30с41нж(В-фл)	В				Маховик			
	ПТ11055-150-01	30с941нж(В-фл)	Н	≤ 425	В	20Л	Электропривод			
	ПТ11055-150-02	30с41нж(Н-фл)					Маховик			
	ПТ11055-150-03	30с941нжБ(Н-фл)				Электропривод				
	ПТ11055-150-04	30с41нж(Г-фл)	Г			20ГЛ	Маховик			
	ПТ11055-150-05	30с941нжБ(Г-фл)	Электропривод							
	ПТ11055-150-06	30с41нж-ХЛ(Н-фл)	Н			20Л	Маховик			
	ПТ11055-150-07	30с941нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод			
	ПТ11055-150-08	30с41нж-ХЛ(Г-фл)				Маховик				
ПТ11055-150-09	30с941нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод							
200	ПТ 11055-200	30с41нж(В-фл)	В			≤ 300	С	20Л	Маховик	
	ПТ 11055-200-01	30с941нж(В-фл)	Н	≤ 425	В				Электропривод	
	ПТ 11055-200-02	30с41нж(Н-фл)				Маховик				
	ПТ 11055-200-03	30с941нжБ(Н-фл)				Электропривод				
	ПТ 11055-200-04	30с41нж(Г-фл)	Г			20ГЛ	Маховик			
	ПТ 11055-200-05	30с941нжБ(Г-фл)	Электропривод							
	ПТ 11055-200-06	30с41нж-ХЛ(Н-фл)	Н			20Л	Маховик			
	ПТ 11055-200-07	30с941нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод			
	ПТ 11055-200-08	30с41нж-ХЛ(Г-фл)				Маховик				
ПТ 11055-200-09	30с941нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод							
250	ПТ11055-250	30с41нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик			
	ПТ11055-250-01	30с941нж(В-фл)	Н				≤ 425	В	Электропривод	
	ПТ11055-250-02	30с41нж(Н-фл)		Маховик						
	ПТ11055-250-03	30с941нжБ(Н-фл)		Электропривод						
	ПТ11055-250-04	30с41нж(Г-фл)	Г	20ГЛ	Маховик					
	ПТ11055-250-05	30с941нжБ(Г-фл)	Электропривод							
	ПТ11055-250-06	30с41нж-ХЛ(Н-фл)	Н	20Л	Маховик					
	ПТ11055-250-07	30с941нжБ-ХЛ(Н-фл)			Электропривод					
	ПТ11055-250-08	30с41нж-ХЛ(Г-фл)		Маховик						
ПТ11055-250-09	30с941нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод							
300	ПТ11055-300	30с41нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик			
	ПТ11055-300-01	30с941нж(В-фл)	Н				≤ 425	В	Электропривод	
	ПТ11055-300-02	30с41нж(Н-фл)		Маховик						
	ПТ11055-300-03	30с941нжБ(Н-фл)		Электропривод						
	ПТ11055-300-04	30с41нж(Г-фл)	Г	20ГЛ	Маховик					
	ПТ11055-300-05	30с941нжБ(Г-фл)	Электропривод							
	ПТ11055-300-06	30с41нж-ХЛ(Н-фл)	Н	20Л	Маховик					
	ПТ11055-300-07	30с941нжБ-ХЛ(Н-фл)			Электропривод					
	ПТ11055-300-08	30с41нж-ХЛ(Г-фл)		Маховик						
ПТ11055-300-09	30с941нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод							
400	ПТ11055-400	30с541нж(В-фл)	В	≤ 300	D	20Л	Редуктор			
	ПТ11055-400-02	30с941нж(В-фл)	Н				≤ 425	С	Электропривод	
	ПТ11055-400-03	30с541нж(Н-фл)		Редуктор						
	ПТ11055-400-05	30с941нжБ(Н-фл)		Электропривод						
	ПТ11055-400-06	30с541нж(Г-фл)	Г	20ГЛ	Редуктор					
	ПТ11055-400-08	30с941нжБ(Г-фл)	Электропривод							
	ПТ11055-400-09	30с541нж-ХЛ(Н-фл)	Н	20Л	Редуктор					
	ПТ11055-400-10	30с941нжБ-ХЛ(Н-фл)			Электропривод					
	ПТ11055-400-11	30с541нж-ХЛ(Г-фл)		Редуктор						
	ПТ11055-400-12	30с941нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод						
	500	ПТ11055-500	30с541нж(В-фл)	В	≤ 300	D			20Л	Редуктор
		ПТ11055-500-02	30с941нж(В-фл)	Н						≤ 425
ПТ11055-500-03		30с541нж(Н-фл)	Редуктор							
ПТ11055-500-05		30с941нжБ(Н-фл)	Электропривод							
ПТ11055-500-06		30с541нж(Г-фл)	Г	20ГЛ	Редуктор					
ПТ11055-500-08		30с941нжБ(Г-фл)	Электропривод							
ПТ11055-500-09		30с541нж-ХЛ(Н-фл)	Н	20Л	Редуктор					
ПТ11055-500-10		30с941нжБ-ХЛ(Н-фл)			Электропривод					
ПТ11055-500-11		30с541нж-ХЛ(Г-фл)		Редуктор						
ПТ11055-500-12		30с941нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод						
1000		ПТ11001-1000	30с941нж(В-с)	В	≤ 300	D	20Л	Электропривод		
		ПТ11001-1000-01	30с941нжБ(Н-с)	Н	≤ 425	С		Электропривод		
	ПТ11001-1000-02	30с941нжБ(Г-с)	Г	≤ 300	20ГЛ		Электропривод			
	ПТ11001-1000-04	30с941нжБ-ХЛ(Н-с)	Н	≤ 425			Электропривод			
	ПТ11001-1000-05	30с941нжБ-ХЛ(Г-с)	Г	≤ 300		Электропривод				
1200	ПТ11001-1200	30с941нж(В-с)	В	≤ 425	D	20Л	Электропривод			
	ПТ11001-1200-01	30с941нжБ(Н-с)	Н	≤ 300	С		Электропривод			
	ПТ11001-1200-02	30с941нжБ(Г-с)	Г	≤ 425		20ГЛ	Электропривод			
	ПТ11001-1200-03	30с941нжБ-ХЛ(Н-с)	Н	≤ 300			Электропривод			

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	20Л	20ГЛ
Клин	20Л	20ГЛ
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-3	ПОН-3
Крышка	20Л	20ГЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	ГН8-5	БрА10ЖЗМц 2
Фланец	Ст20	09Г2С
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	ЖГр1Д2,5к05	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	09Г2С
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионстойкая наплавка	Коррозионстойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионстойкая наплавка	Коррозионстойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Условное обозначение	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм													Масса, кг	
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	I	I1	H	H1	H2	H3	фланцевые
50	30с941нк	ПТ11055-050	1	125	125		4		150	180			225	242	-	540 (600)	-	27
	200		-						320									
80	30с941нк	ПТ11055-080	1	195	160		8	18	150	210			345 (380)	330	560	870	-	46 (69)
	200		-						427									
100	30с941нк	ПТ11055-100	1	215	180		8	22	150	230			345 (380)	384	614	924	-	55 (78)
	200		-						505									
150	30с941нк	ПТ11055-150	1	280	240		8	22	150	350			345	528	758	1098	-	128
	360		-						687									
200	30с941нк	ПТ11055-200	1	335	295		12	26	240	400			660	860	980	1300 (1320)	-	290
	450		-						1136									
250	30с941нк	ПТ11055-250	1	450	335		12	26	240	450			660	960	1080	1420 (1460)	-	366 (380)
	640		-						1224									
300	30с941нк	ПТ11055-300	1	460	410		16	26	240	500			660	1107	1227	1547 (1567)	-	464 (484)
	640		-						-									
350	30с941нк	ПТ11055-350	1	520	470		16	30	400	550			620 (785)	1197	1347	1717 (1897)	-	520 (569)
	725		-						1305									
400	30с941нк	ПТ11055-400	1	580	525		16	30	400	600			620 (750)	1435	1585	2135	-	700 (795)
	725		536						144									

Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем

DN, мм	Условное обозначение	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм													Масса, кг		
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	l	l1	H	H1	H2	H3	фланцевые	под приварку
500	30с941нж	ПТ11055-500	1	710	650	-	20	33	400	700	-	620 (750)	-	1765	1915	2465	-	1115 (1180)	-
	2		930						536			144						2030	
1000	30с941нж	ПТ11001-1000	1	-	-	1025	-	-	612 (400)	-	1200	715 (820)	-	3180	3590 (3660)	4340	-	-	5750 (5875)
1200	30с941нж	ПТ11001-1200									1400								3730

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11055-050	10	2000	400	320
ПТ11055-080				
ПТ11055-100				
ПТ11055-150				
ПТ11055-200				
ПТ11055-250				
ПТ11055-300				
ПТ11055-400	10	1000	250	200
ПТ11055-500				
ПТ11001-1000		500	150	120
ПТ11001-1200				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на открытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
50	1,6 (16)	30с941нж	В	Электропривод ТЭ099.088-04М1К.01	0,025	1,38	10...25
		30с941нжБ	Н, Г	*МЭМ-2-16/400-63-ИВТ4-98	0,14	1,3	
80		30с941нж	В	Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01	0,25	0,8	25...60
		30с941нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-05МК.01	0,37		
100		30с941нж	В	Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01	0,25	0,9	25...60
		30с941нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-05МК.01	0,37		
150		30с941нж	В	Электропривод ТЭ099.058-10М1К.01	0,18	2,5	60...100
		30с941нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-10МК.01	0,25		
200		30с941нж	В	Электропривод Б099.098-03М.01	1,32	1,92	100...300
		30с941нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.099-03М.01	1,1		
250		30с941нж	В	Электропривод Б099.098-03М.01	1,32	1,92	100...300
		30с941нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.099-03М.01	1,1		
300		30с941нж	В	Электропривод Б099.098-06М.01	1,32	2,3	100...300
		30с941нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.099-06М.01	1,1		
350		30с941нж	В	Электропривод Б099.100-06М.01	3,2	1	250...630
		30с941нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-06М.01	4		
400	30с941нж	В	Электропривод Б099.100-06М.01	4		1,12	250...630
	30с941нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-06М.01				
500	30с941нж	В	Электропривод Б099.100-16М.01	3,2	3	630...1000	
	30с941нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-09М.01	3			
1000	30с941нж	В	Электропривод Б099.104-03М	8,5	4,5	5000...8500	
	30с941нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.105-03М.01	7,5			
1200	30с941нж	В	Электропривод Б099.104-09М	8,5	5	6300...10000	
	30с941нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.105-06М.01	7,5			

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод или редуктор, комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

**DN 50/80/100/150/200/250/400/500/600/
800/1000/1200 мм**
PN 2,5 МПа
ТУ 26-07-1125-96



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В);

нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н);

природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды (Г).

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80 для DN 50÷800 мм;
под приварку для DN 400÷1200 мм.

По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

ПТ 11015–150

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение	
			Наименование	Температура, °С				
1	2	3	4	5	6	7	8	
50	ПТ 11015-050	30с64нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик	
	ПТ 11015-050-01	30с964нж(В-фл)					Электропривод	
	ПТ 11015-050-02	30с64нж(Н-фл)	Маховик					
	ПТ 11015-050-03	30с64нж(Г-фл)	Г		≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11015-050-04	30с64нж-ХЛ(Н-фл)	Н					Маховик
	ПТ 11015-050-05	30с64нж-ХЛ(Г-фл)	Г		Электропривод			
	ПТ 11015-050-06	30с964нжБ(Н-фл)	Н		20Л	Электропривод		
ПТ 11015-050-07	30с964нжБ(Г-фл)	Г	Маховик					
80	ПТ 11015-080	30с64нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик	
	ПТ 11015-080-01	30с964нж(В-фл)					Электропривод	
	ПТ 11015-080-02	30с64нж(Н-фл)	Н		Маховик			
	ПТ 11015-080-03	30с964нжБ(Н-фл)	Г		≤ 425	В	20ГЛ	Электропривод
	ПТ 11015-080-04	30с64нж(Г-фл)						Маховик
	ПТ 11015-080-05	30с964нжБ(Г-фл)	Г		Электропривод			
	ПТ 11015-080-06	30с64нж-ХЛ(Н-фл)	Н		20Л	Маховик		
	ПТ 11015-080-07	30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)	Н			Электропривод		
	ПТ 11015-080-08	30с64нж-ХЛ(Г-фл)	Г		≤ 425	В	20Л	Маховик
ПТ 11015-080-09	30с964нжБ-ХЛ(Г-фл)	Электропривод						
100	ПТ 11015-100	30с64нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик	
	ПТ 11015-100-01	30с964нж(В-фл)					Электропривод	
	ПТ 11015-100-02	30с64нж(Н-фл)	Н		Маховик			
	ПТ 11015-100-03	30с964нжБ(Н-фл)	Г		≤ 425	В	20Л	Электропривод
ПТ 11015-100-04	30с64нж(Г-фл)	Маховик						

Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение																											
			Наименование	Температура, °С																														
1	2	3	4	5	6	7	8																											
100	ПТ 11015-100-05	30с964нжБ(Г-фл)	Г	≤ 425	В	20Л	Электропривод																											
	ПТ 11015-100-06	30с64нж-ХЛ(Н-фл)	Н				Маховик																											
	ПТ 11015-100-07	30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)	Г				Электропривод																											
	ПТ 11015-100-08	30с64нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик																											
150	ПТ 11015-100-09	30с964нжБ-ХЛ(Г-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Электропривод																											
	ПТ 11015-150	30с64нж(В-фл)					Маховик																											
	ПТ 11015-150-01	30с964нж(В-фл)	Н				Электропривод																											
	ПТ 11015-150-02	30с64нж(Н-фл)					Маховик																											
	ПТ 11015-150-03	30с964нжБ(Н-фл)	Г				Электропривод																											
	ПТ 11015-150-04	30с64нж(Г-фл)					Маховик																											
	ПТ 11015-150-05	30с964нжБ(Г-фл)	Н				Электропривод																											
	ПТ 11015-150-06	30с64нж-ХЛ(Н-фл)					Маховик																											
	ПТ 11015-150-07	30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)	Г				20ГЛ	Электропривод																										
	ПТ 11015-150-08	30с64нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик																											
ПТ 11015-150-09	30с964нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод																															
200	ПТ 11015-200	30с64нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик																											
	ПТ 11015-200-01	30с964нж(В-фл)					Электропривод																											
	ПТ 11015-200-02	30с64нж(Н-фл)	Н				≤ 425	В	20Л	Маховик																								
	ПТ 11015-200-03	30с964нжБ(Н-фл)								Электропривод																								
	ПТ 11015-200-04	30с64нж(Г-фл)	Г							≤ 425	В	20ГЛ	Маховик																					
	ПТ 11015-200-05	30с964нжБ(Г-фл)											Электропривод																					
	ПТ 11015-200-06	30с64нж-ХЛ(Н-фл)	Н										≤ 425	В	20ГЛ	Маховик																		
	ПТ 11015-200-07	30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)														Электропривод																		
	ПТ 11015-200-08	30с64нж-ХЛ(Г-фл)	Г													≤ 425	В	20ГЛ	Маховик															
	ПТ 11015-200-09	30с964нжБ-ХЛ(Г-фл)																	Электропривод															
250	ПТ 11015-250	30с64нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л													Маховик															
	ПТ 11015-250-01	30с964нж(В-фл)																	Электропривод															
	ПТ 11015-250-02	30с64нж(Н-фл)	Н				≤ 425	В	20ГЛ										Маховик															
	ПТ 11015-250-03	30с964нжБ(Н-фл)																	Электропривод															
	ПТ 11015-250-04	30с64нж(Г-фл)	Г							≤ 425	В	20ГЛ							Маховик															
	ПТ 11015-250-05	30с964нжБ(Г-фл)																	Электропривод															
	ПТ 11015-250-06	30с64нж-ХЛ(Н-фл)	Н										≤ 425	В	20ГЛ				Маховик															
	ПТ 11015-250-07	30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)																	Электропривод															
	ПТ 11015-250-08	30с64нж-ХЛ(Г-фл)	Г													≤ 425	В	20ГЛ	Маховик															
	ПТ 11015-250-09	30с964нжБ-ХЛ(Г-фл)																	Электропривод															
400	ПТ 11015-400	30с964нж(В-с)	В	≤ 300	D	20Л													Электропривод															
	ПТ 11015-400-01	30с964нж(В-фл)																	Электропривод															
	ПТ 11015-400-02	30с564нж(В-с)					Редуктор																											
	ПТ 11015-400-03	30с564нж(В-фл)	Н				≤ 425	С	20ГЛ										Редуктор															
	ПТ 11015-400-04	30с964нжБ(Н-с)								Электропривод																								
	ПТ 11015-400-05	30с964нжБ(Н-фл)	Г							≤ 425	С	20ГЛ							Электропривод															
	ПТ 11015-400-06	30с564нж(Н-с)											Редуктор																					
	ПТ 11015-400-07	30с564нж(Н-фл)	Н										≤ 425	С	20ГЛ				Редуктор															
	ПТ 11015-400-08	30с964нжБ(Г-с)														Электропривод																		
	ПТ 11015-400-09	30с964нжБ(Г-фл)	Г													≤ 425	С	20ГЛ	Электропривод															
	ПТ 11015-400-10	30с564нж(Г-с)																	Редуктор															
	ПТ 11015-400-11	30с564нж(Г-фл)	Н																≤ 425	С	20ГЛ	Редуктор												
	ПТ 11015-400-12	30с964нжБ-ХЛ(Н-с)																				Электропривод												
	ПТ 11015-400-13	30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)	Г																			≤ 425	С	20ГЛ	Электропривод									
	ПТ 11015-400-14	30с564нж-ХЛ(Н-с)																							Редуктор									
	ПТ 11015-400-15	30с564нж-ХЛ(Н-фл)	Н																						≤ 425	С	20ГЛ	Редуктор						
	ПТ 11015-400-16	30с964нжБ-ХЛ(Г-с)																										Электропривод						
	ПТ 11015-400-17	30с964нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г																									≤ 425	С	20ГЛ	Электропривод			
	ПТ 11015-400-18	30с564нж-ХЛ(Г-с)																													Редуктор			
ПТ 11015-400-19	30с564нж-ХЛ(Г-фл)	Н	≤ 425	С	20ГЛ	Редуктор																												
500	ПТ 11004-500					30с964нж(В-фл)																									В	≤ 300	D	20Л
	ПТ 11004-500-01	30с964нж(В-с)				Электропривод																												
	ПТ 11004-500-04	30с564нж(В-фл)				Редуктор																												
	ПТ 11004-500-05	30с564нж(В-с)				Н	≤ 425	С	20ГЛ																						Редуктор			
	ПТ 11004-500-06	30с964нжБ(Н-фл)								Электропривод																								
	ПТ 11004-500-07	30с964нжБ(Н-с)				Г				≤ 425	С	20ГЛ																			Электропривод			
	ПТ 11004-500-10	30с564нж(Н-фл)											Редуктор																					
	ПТ 11004-500-11	30с564нж(Н-с)				Н							≤ 425	С	20ГЛ																Редуктор			
	ПТ 11004-500-12	30с964нжБ(Г-фл)														Электропривод																		
	ПТ 11004-500-13	30с964нжБ(Г-с)				Г										≤ 425	С	20ГЛ													Электропривод			
	ПТ 11004-500-16	30с564нж(Г-фл)																	Редуктор															
	ПТ 11004-500-17	30с564нж(Г-с)				Н													≤ 425	С	20ГЛ										Редуктор			
	ПТ 11004-500-18	30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)																				Электропривод												
	ПТ 11004-500-19	30с964нжБ-ХЛ(Н-с)				Г																≤ 425	С	20ГЛ							Электропривод			
	ПТ 11004-500-20	30с564нж-ХЛ(Н-фл)																							Редуктор									
	ПТ 11004-500-21	30с564нж-ХЛ(Н-с)				Н																			≤ 425	С	20ГЛ				Редуктор			
ПТ 11004-500-22	30с964нжБ-ХЛ(Г-фл)	Электропривод																																
ПТ 11004-500-23	30с964нжБ-ХЛ(Г-с)	Г				≤ 425																						С	20ГЛ	Электропривод				
ПТ 11004-500-24	30с564нж-ХЛ(Г-фл)		Редуктор																															
ПТ 11004-500-25	30с564нж-ХЛ(Г-с)	Н	≤ 425	С	20ГЛ		Редуктор																											
600	ПТ 11015-600						30с964нжБ(Н-с)	Н	≤ 425																						20Л	Электропривод		
	ПТ 11015-600-01	30с964нжБ(Н-фл)					Электропривод																											

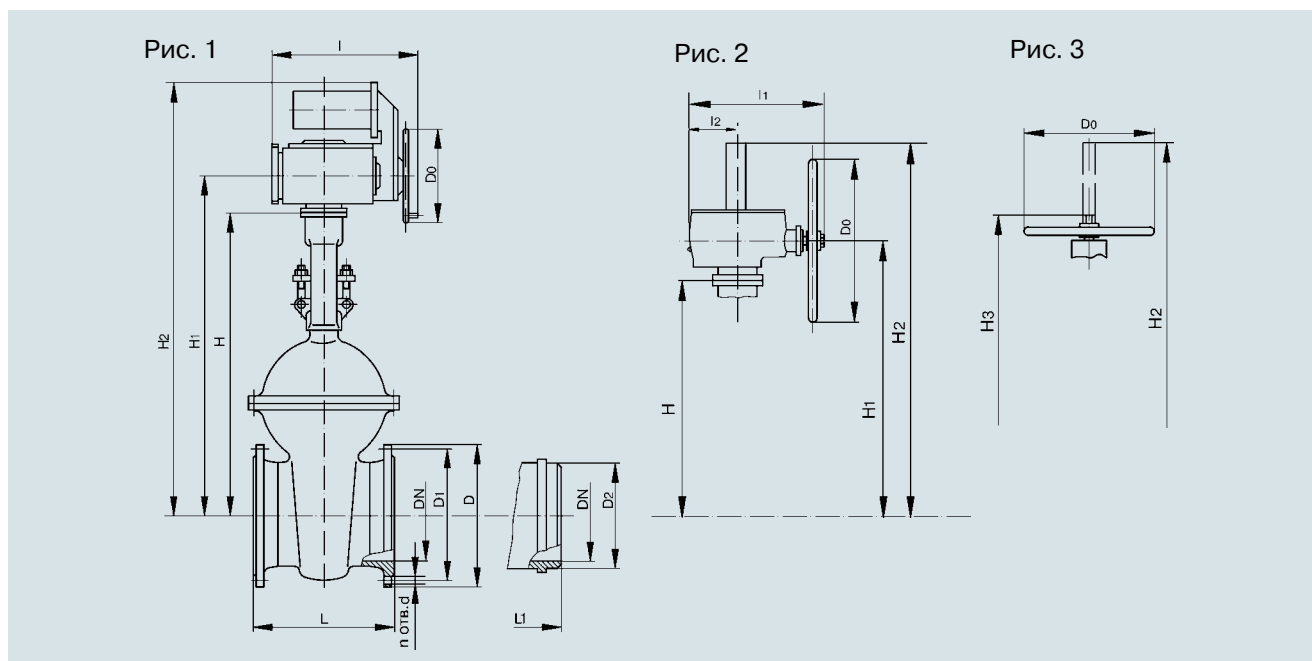
Задвижки стальные клиновые литые с выдвжным шпинделем

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
600	ПТ11015-600-02	30с564нжБ (Н-с)	Н	≤ 425	С	20Л	Редуктор
	ПТ11015-600-03	30с564нжБ (Н-фл)					Редуктор
	ПТ11015-600-04	30с964нжБ (В-с)					Электропривод
	ПТ11015-600-05	30с964нжБ (В-фл)	Электропривод				
	ПТ11015-600-06	30с564нжБ (В-с)	Редуктор				
	ПТ11015-600-07	30с564нжБ (В-фл)	Редуктор				
	ПТ11015-600-08	30с964нжБ-ХЛ(Н-с)	Н	≤ 425	С	20ГЛ	Электропривод
	ПТ11015-600-09	30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ11015-600-10	30с564нжБ-ХЛ(Н-с)					Редуктор
	ПТ11015-600-11	30с564нжБ-ХЛ(Н-фл)					Редуктор
	800	ПТ11015-800	30с964нж(В-фл)	В	≤ 425	D	20Л
ПТ11015-800-01		30с964нж(В-с)	Электропривод				
ПТ11015-800-02		30с964нжБ(Н-фл)	Электропривод				
ПТ11015-800-03		30с964нжБ(Н-с)	Электропривод				
ПТ11015-800-04		30с964нжБ-ХЛ(Н-фл)	Электропривод				
ПТ11015-800-05		30с964нжБ-ХЛ(Н-с)	Электропривод				
ПТ11015-800-06		30с964нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	C		20ГЛ	Электропривод
ПТ11015-800-07		30с964нжБ-ХЛ(Г-с)					Электропривод
1000	ПТ11015-1000	30с964нж(В-с)	В	≤ 425	D	20Л	Электропривод
	ПТ11015-1000-01	30с964нжБ(Н-с)	Н		C	20ГЛ	Электропривод
	ПТ11015-1000-02	30с964нжБ-ХЛ(Н-с)	В		D	20Л	Электропривод
1200	ПТ11015-1200	30с964нж(В-с)	В	≤ 300	C	20ГЛ	Электропривод
	ПТ11015-1200-01	30с964нжБ(Н-с)	Н				Электропривод
	ПТ11015-1200-02	30с964нжБ-ХЛ(Н-с)					Электропривод

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	20Л	20ГЛ
Клин	20Л	20ГЛ
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-3	ПОН-3
Крышка	20Л	20ГЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	ГН8-5	БрА10ЖЗМц 2
Фланец	Ст20	09Г2С
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	ЖГр1Д2,5к05	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	09Г2С
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



Задвижки стальные клиновые литые с выдвижным шпинделем

DN, мм	Условное обозначение	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм													Масса, кг		
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	l	l1	H	H1	H2	H3	фланцевые	под приварку
50	30с964нж	ПТ11015-050	1	125	125		4	18	150	180		225		242	-	540 (600)	-	28	
	3		200						-					320		275		17	
80	30с964нж	ПТ11015-080	1	195	160		8	22	150	210		345 (380)		330	560	870	-	46 (69)	
	3		200						-					427		345		31	
100	30с964нж	ПТ11015-100	1	230	190		8	22	150	230		345 (380)		384	614	924	-	60 (83)	
	3		200						-					505		392		45	
150	30с964нж	ПТ11015-150	1	300	250		12	26	150	403		345		537	767	1061	-	141	
	3		360						-					691		537		111	
200	30с964нж	ПТ11015-200	1	375	310		12	30	240	419		660		910	1030	1300 (1320)	-	368	
	3		640						-					1163		924		288	
250	30с964нж	ПТ11015-250	1	425	370		16	30	400	457		620 (785)		938	1088	1458 (1638)	-	500 (546)	
	3		640						-					1230		960		395	
300	30с964нж	ПТ11015-300	1	485	430		16	30	400	500		620 (785)		1076	1226	1596 (1776)	-	522 (571)	
	2		725						536					144		1184		1440	
400	30с964нж	ПТ11015-400	1	610	550	430	16	33	400	600	600	620 (750)	-	1435	1585	1955	-	732 (771)	645 (684)
	2		930						536					144		1543		1905	
500	30с964нж	ПТ11004-500	1	730	660	535	20	39	612 (400)	700	700	715 (820)	-	1815	1925 (1995)	2515 (2575)	-	1338 (1443)	1283 (1388)
	2		640						628					155		1892		2455	
600	30с964нж	ПТ11015-600	1	840	770	635	20	39	612 (400)	800	800	715 (730)	-	2055	2465 (2235)	2755	-	1506 (1610)	1406 (1510)
	2		930						628					155		2135		1436	
800	30с964нж	ПТ11015-800	1	1075	990	826	24	45		1000	1000			2665	3075 (3145)	3520 (3735)		4008 (4064)	3928 (3984)
1000	30с964нж	ПТ11015-1000	1	-	-	1025	-	-	612 (400)	-	1200	715 (820)	-	3180	3660 (3590)	4340	-	5760 (5930)	7090 (7265)
1200	30с964нж	ПТ11015-1200	1	-	-	1225	-	-	-	-	1400	-	-	3730	4140 (4210)	5013	-	-	-

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11015-050	10	2000	400	320
ПТ11015-080				
ПТ11015-100				
ПТ11015-150				
ПТ11015-200				
ПТ11015-250				
ПТ11015-300	10	1000	250	200
ПТ11015-400				
ПТ11004-500				
ПТ11015-600				
ПТ11015-800				
ПТ11015-1000				
ПТ11015-1200		500	150	120

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
50	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод ТЭ099.088-04МК.01	0,025	1,38	10...25
		30с964нж	Н, Г	*МЭМ-2-16/400-63-ИВТ4-98	0,14	1,3	
80	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01	0,25	0,8	25...60
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-05МК.01	0,37		
100	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01	0,25	0,9	25...60
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-05МК.01	0,37		
150	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод ТЭ099.058-10М1К.01	0,18	2,5	60...100
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-10МК.01	0,25		
200	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод Б099.098-03М.01	1,32	1,6	100...300
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.099-03М.01	1,1		
250	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод Б099.098-03М.01	1,32	1,92	100...300
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.099-03М.01	1,1		
300	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод Б099.100-06М.01	3,2	1,2	250...630
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-06М.01	4		
400	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод Б099.100-16М.01	3,2	2,3	630...1000
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-09М.01	3		
500	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод Б099.102-03М.01	4,25	3,5	1000...2500
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.103-03М.01	5,5		

Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
600	2,5 (25)	30с964нж	В	Электропривод Б099.102-03М.01	4,25	2	1000...2500
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.103-03М.01	5,5		
800		30с964нж	В	Электропривод Б099.104-15М	4,3	8	2500...5000
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.105-09М.01	4		
1000		30с964нж	В	Электропривод Б099.104-09М	8,5	4,5	6300...10000
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.105-06М.01	7,5		
1200		30с964нж	В	Электропривод Б099.104-09М	8,5	5	6300...10000
		30с964нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.105-06М.01	7,5		

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод или редуктор, комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 50/80/100/150/200/250/300/500 мм
PN 4,0 МПа
ТУ 26-07-1125-96



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В);

нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н);

природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды (Г).

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80 для DN 50 500 мм; под приварку для DN 500 мм.

По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

ПТ 11083–050

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ 19544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
50	ПТ 11083-050	30с15нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11083-050-01	30с915нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-050-02	30с15нж(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11083-050-03	30с15нж(Г-фл)					Маховик
	ПТ 11083-050-04	30с15нж-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11083-050-05	30с15нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик
	ПТ 11083-050-06	30с915нжБ(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20Л	Электропривод
ПТ 11083-050-07	30с915нжБ(Г-фл)	Электропривод					
80	ПТ 11083-080	30с15нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11083-080-01	30с915нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-080-02	30с15нж(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20Л	Маховик
	ПТ 11083-080-03	30с915нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-080-04	30с15нж(Г-фл)	Г	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11083-080-05	30с915нжБ(Г-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-080-06	30с15нж-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20Л	Маховик
	ПТ 11083-080-07	30с915нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-080-08	30с15нж-ХЛ(Г-фл)	Г	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
ПТ 11083-080-09	30с915нжБ-ХЛ(Г-фл)	Электропривод					
100	ПТ 11083-100	30с15нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11083-100-01	30с915нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-100-02	30с15нж(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20Л	Маховик
	ПТ 11083-100-03	30с915нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-100-04	30с15нж(Г-фл)	Г	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11083-100-05	30с915нжБ(Г-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-100-06	30с15нж-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20Л	Маховик
	ПТ 11083-100-07	30с915нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-100-08	30с15нж-ХЛ(Г-фл)	Г	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
ПТ 11083-100-09	30с915нжБ-ХЛ(Г-фл)	Электропривод					

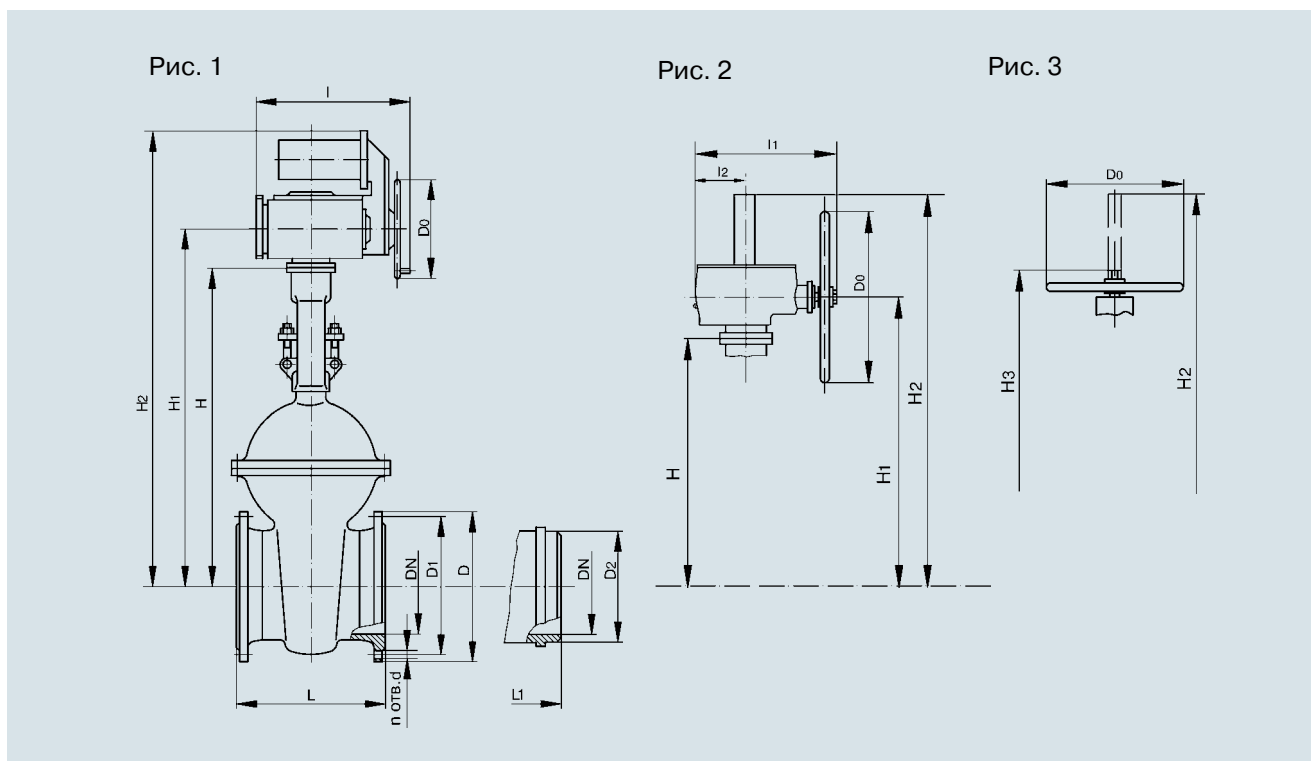
Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
150	ПТ 11083-150М	30с15нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11083-150М-01	30с915нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-150М-02	30с15нж(Н-фл)					Маховик
	ПТ 11083-150М-03	30с915нжБ(Н-фл)	Г	≤ 425	В	20Л	Электропривод
	ПТ 11083-150М-04	30с15нж(Г-фл)					Маховик
	ПТ 11083-150М-05	30с915нжБ(Г-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-150М-06	30с15нж-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11083-150М-07	30с915нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-150М-08	30с15нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик
ПТ 11083-150М-09	30с915нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод				
200	ПТ 11083-200М1	30с15нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11083-200М1-01	30с915нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-200М1-02	30с15нж(Н-фл)					Маховик
	ПТ 11083-200М1-03	30с915нжБ(Н-фл)	Г	≤ 425	В	20Л	Электропривод
	ПТ 11083-200М1-04	30с15нж(Г-фл)					Маховик
	ПТ 11083-200М1-05	30с915нжБ(Г-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-200М1-06	30с15нж-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11083-200М1-07	30с915нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-200М1-08	30с15нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик
ПТ 11083-200М1-09	30с915нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод				
250	ПТ 11083-250	30с15нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Маховик
	ПТ 11083-250-01	30с915нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-250-02	30с15нж(Н-фл)					Маховик
	ПТ 11083-250-03	30с915нжБ(Н-фл)	Г	≤ 425	В	20Л	Электропривод
	ПТ 11083-250-04	30с15нж(Г-фл)					Маховик
	ПТ 11083-250-05	30с915нжБ(Г-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-250-06	30с15нж-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11083-250-07	30с915нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-250-08	30с15нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик
ПТ 11083-250-09	30с915нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод				
300	ПТ 11083-300	30с515нж(В-фл)	В	≤ 300	С	20Л	Редуктор
	ПТ 11083-300-01	30с915нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-300-02	30с515нж(Н-фл)					Редуктор
	ПТ 11083-300-03	30с915нжБ(Н-фл)	Г	≤ 425	В	20Л	Электропривод
	ПТ 11083-300-04	30с515нж(Г-фл)					Редуктор
	ПТ 11083-300-05	30с915нжБ(Г-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-300-06	30с515нж-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	В	20ГЛ	Редуктор
	ПТ 11083-300-07	30с915нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-300-08	30с515нж-ХЛ(Г-фл)					Редуктор
ПТ 11083-300-09	30с915нжБ-ХЛ(Г-фл)	Г	Электропривод				
500	ПТ 11083-500	30с915нж(В-фл)	В	≤ 300	D	20Л	Электропривод
	ПТ 11083-500-01	30с915нж(В-с)					Электропривод
	ПТ 11083-500-04	30с515нж(В-фл)					Редуктор
	ПТ 11083-500-05	30с515нж(В-с)	Н	≤ 425	С	20Л	Редуктор
	ПТ 11083-500-06	30с915нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-500-07	30с915нжБ(Н-с)					Электропривод
	ПТ 11083-500-10	30с515нж(Н-фл)	Г	≤ 425	С	20ГЛ	Редуктор
	ПТ 11083-500-11	30с515нж(Н-с)					Редуктор
	ПТ 11083-500-20	30с915нжБ-ХЛ(Г-фл)					Электропривод
	ПТ 11083-500-21	30с915нжБ-ХЛ(Г-с)	Г	≤ 425	С	20ГЛ	Электропривод
	ПТ 11083-500-22	30с515нж-ХЛ(Г-фл)					Редуктор
	ПТ 11083-500-23	30с515нж-ХЛ(Г-с)					Редуктор
	ПТ 11083-500-24	30с915нжБ-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	С	20ГЛ	Электропривод
	ПТ 11083-500-25	30с915нжБ-ХЛ(Н-с)					Электропривод
ПТ 11083-500-26	30с515нж-ХЛ(Н-фл)	Редуктор					
ПТ 11083-500-27	30с515нж-ХЛ(Н-с)	Г	Редуктор				

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	20Л	20ГЛ
Клин	20Л	20ГЛ
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-3	ПОН-3
Крышка	20Л	20ГЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	ГН8-5	БрА10ЖЗМц 2
Фланец	Ст20	09Г2С
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	ЖГр1Д2,5к05	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	09Г2С
Наплавка на кольце в корпусе	Корозионностойкая наплавка	Корозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Корозионностойкая наплавка	Корозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Условное обозначение	Обознач. по чертежу	Рис.	Размеры, мм														Масса, кг	
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	l	l1	H	H1	H2	H3	фланцевые	под приварку
50	30с915нж	ПТ11083-050	1	125	125	-	4	18	150	180	-	-	-	247	-	540 (600)	-	28	-
	3		200						-										
80	30с915нж	ПТ11083-080	1	195	160	-	8	18	150	210	-	-	-	330	559	870	-	46 (69)	-
	3		200						-										
100	30с915нж	ПТ11083-100	1	230	190	-	8	22	150	305	-	-	-	412	642	952	-	72 (95)	-
	3		200						-										
150	30с915нж	ПТ11083-150М	1	300	250	-	8	26	150	403	-	-	-	537	767	1067 (1077)	-	141	-
	3		360						-										
200	30с915нж	ПТ11083-200М1	1	375	300	-	12	30	240	419	-	-	-	910	1030	1350 (1370)	-	371	-
	3		640						-										
250	30с915нж	ПТ11083-250	1	445	385	-	12	33	400	457	-	-	-	948	1098	1468 (1648)	-	510 (556)	-
	3		640						-										
300	30с915нж	ПТ11083-300	1	510	450	-	16	33	400	502	-	-	-	1190	1259	1629 (1809)	-	530 (580)	-
	2		640						536										
500	30с915нж	ПТ11083-500	1	755	670	532	20	45	612 (400)	1150	1150	-	-	1815	1925 (1995)	2410	-	1745 (1885)	1575 (1717)
	2		640						628										

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11083-050	10	2000	400	320
ПТ11083-080				
ПТ11083-100				
ПТ11083-150М				
ПТ11083-150				
ПТ11083-200				
ПТ11083-200М1	10	2000	400	320
ПТ11083-250				
ПТ11083-300				
ПТ11083-500				
ПТ11083-500		1000	250	200

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
50	30с915нж	В	Электропривод ТЭ099.088-04М1К.01	0,025	1,38	10...25
	30с915нж	Н, Г	*МЭМ-2-16/400-63-ИВТ4-98	0,14	1,3	
80	30с915нж	В	Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01	0,25	0,8	25...60
	30с915нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-05МК.01	0,37		
100	30с915нж	В	Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01	0,25	0,9	25...60
	30с915нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-05МК.01	0,37		
150	30с915нж	В	Электропривод ТЭ099.058-10М1К.01	0,18	2,5	60...100
	30с915нжБ	Н, Г	Электропривод ТЭ099.059-10МК.01	0,25		
200	30с915нж	В	Электропривод Б099.098-03М.01	1,32	0,85	100...300
	30с915нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.099-03М.01	1,1		
250	30с915нж	В	Электропривод Б099.100-06М.01	3,2	1	250...630
	30с915нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-06М.01	4		
300	30с915нж	В	Электропривод Б099.100-19М.01	3,2	1	630...1000
	30с915нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-12М.01	1,1		
500	30с915нж	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	1,4	1000...2500
	30с915нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.103-03М.01	5,5	2,7	

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод или редуктор, комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 100/150/200/250/400/500/1200 мм

PN 6,4 МПа

ТУ 26-07-1125-96



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В);

нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н);

природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды (Г).

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°C).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80 для DN 150÷400 мм;

под приварку для DN 400÷1200 мм.

По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

ПТ 11084–100

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
100	ПТ11084-100	30с76нж(В-фл)	В	≤300	С	20Л	Маховик
	ПТ11084-100-01	30с976нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ11084-100-02	30с76нж(НГ-фл)					Маховик
	ПТ11084-100-03	30с976нж(НГ-фл)	НГ	≤425	В	20ГЛ	Электропривод
	ПТ11084-100-04	30с76нж-ХЛ(НГ-фл)					Маховик
	ПТ11084-100-05	30с976нжБ-ХЛ(НГ-фл)					Электропривод
	ПТ11084-100-06	30с76нж(НГ-фл-с)	НГ	≤425	В	20Л	Маховик
	ПТ11084-100-07	30с976нжБ(НГ-фл-с)					Электропривод
	ПТ11084-100-08	30с76нж-ХЛ(НГ-фл-с)					Маховик
ПТ11084-100-09	30с976нжБ-ХЛ(НГ-фл-с)	Электропривод					
150	ПТ 11084-150	30с76нж(Н-фл)	Н	≤90	С	20Л	Маховик
	ПТ 11084-150-01	30с976нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11084-150-02	30с76нж(Г-фл)	Г			20Л	Маховик
	ПТ 11084-150-03	30с976нжБ(Г-фл)					Электропривод
	ПТ 11084-150-04	30с76нж-ХЛ(Н-фл)					Маховик
	ПТ 11084-150-05	30с976нжБ-ХЛ(Н-фл)	Н			20ГЛ	Электропривод
	ПТ 11084-150-06	30с76нж-ХЛ(Г-фл)					Маховик
ПТ 11084-150-07	30с976нжБ-ХЛ(Г-фл)	Электропривод					
200	ПТ 11084-200	30с76нж(В-фл)	В	≤300	D	20Л	Маховик
	ПТ 11084-200-01	30с76нж(Н-фл)					Маховик
	ПТ 11084-200-02	30с76нж-ХЛ(Н-фл)	Н	≤90	С	20ГЛ	Маховик
	ПТ 11085-200	30с976нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ 11085-200-01	30с976нжБ(Н-фл)				Электропривод	
	ПТ 11085-200-02	30с976нжБ-ХЛ(Н-фл)				Электропривод	
250	ПТ11085-250	30с976нж(В-фл)	В	≤300	D	20Л	Электропривод
	ПТ11085-250-01	30с976нжБ(Н-фл)					Электропривод

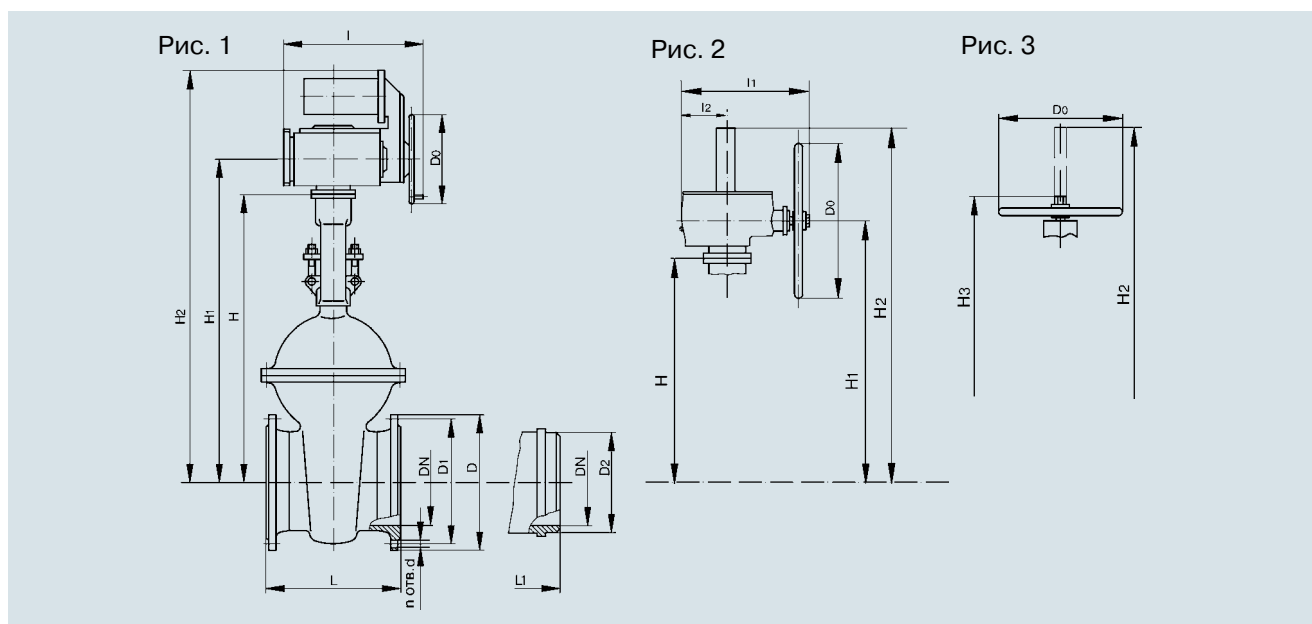
Задвижки стальные клиновые литые с выдвжным шпинделем

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
250	ПТ11085-250-02	30с976нжБ-ХЛ(Н-фл)	Н	≤ 425	С	20ГЛ	Электропривод
	ПТ11085-250-03	30с576нж(В-фл)	В				Редуктор
	ПТ11085-250-04	30с576нж(Н-фл)	Н			20Л	Редуктор
	ПТ11085-250-05	30с576нж-ХЛ(Н-фл)					Редуктор
400	ПТ 11009-400	30с976нжБ(Н-с)	Н	≤ 90	С	20Л	Электропривод
	ПТ 11009-400-01	30с976нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11009-400-02	30с576нж(Н-с)					Редуктор
	ПТ 11009-400-03	30с576нж(Н-фл)				Редуктор	
	ПТ 11009-400-04	30с976нжБ-ХЛ(Н-с)				20ГЛ	Электропривод
	ПТ 11009-400-05	30с976нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ 11009-400-06	30с576нж-ХЛ(Н-с)	Редуктор				
	ПТ 11009-400-07	30с576нж-ХЛ(Н-фл)	НГ			Редуктор	
	ПТ 11009-400-08	30с976нжБ(НГ-с)				20Л	Электропривод
	ПТ 11009-400-09	30с976нжБ(НГ-фл)					Электропривод
	ПТ 11009-400-10	30с576нж(НГ-с)					Редуктор
	ПТ 11009-400-11	30с576нж(НГ-фл)				20ГЛ	Редуктор
	ПТ 11009-400-12	30с976нжБ-ХЛ(НГ-с)					Электропривод
	ПТ 11009-400-13	30с976нжБ-ХЛ(НГ-фл)					Электропривод
	ПТ 11009-400-14	30с576нж-ХЛ(НГ-с)				Редуктор	
ПТ 11009-400-15	30с576нж-ХЛ(НГ-фл)	Редуктор					
500	ПТ11009-500М	30с976нжБ(Н-с)	Н	≤ 90	С	20Л	Электропривод
	ПТ11009-500М-01	30с976нжБ-ХЛ(Н-с)				20ГЛ	Электропривод
	ПТ11009-500М-02	30с576нж(Н-с)				20Л	Редуктор
	ПТ11009-1200М	30с976нжБ(Н-с)				20Л	Электропривод
1200	ПТ11009-1200М-01	30с976нжБ-ХЛ(Н-с)	Н	≤ 90	С	20ГЛ	Электропривод
	ПТ11009-1200М-02	30с976нжБ-Т(Н-с)				20Л	Электропривод

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	20Л	20ГЛ
Клин	20Л	20ГЛ
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-3	ПОН-3
Крышка	20Л	20ГЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	ГН8-5	БрА10ЖЗМц 2
Фланец	Ст20	09Г2С
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	ЖГр1Д2,5к05	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	09Г2С
Наплавка на кольцо в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



Задвижки стальные клиновые литые с выдвигным шпинделем

DN	Условное обозначение	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм													Масса, кг						
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	l	l1	H	H1	H2	H3	фланцевые	под приварку				
150	30с976нж	ПТ11084-150	1	340	280		8		240	450										183			
	3		450						-											-		710	552
200	30с976нж	ПТ11085-200	1	405	345		12		400	550													
	3	640	620 (750)						-														
250	30с976нж	ПТ11085-250	1	470	400				400	622													
	2		930						620 (750)														
400	30с976нж	ПТ11009-400	1	670	585	430	16	45	400	991	950												
	2		930						820														
500	30с976нж	ПТ11009-500М	1			540			400		1150												
	2		930						628														
1200	30с976нж	ПТ11009-1200М	1			1228			400		1910												
									820														

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11084-100	10	2000	400	320
ПТ11084-150				
ПТ11084-200				
ПТ11085-200				
ПТ11085-250				
ПТ11009-400	10	1000	250	200
ПТ11009-500М				
ПТ11009-1200М				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
150	6,4(64)	30с76нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.099-02М1	1,3	1,1	100...300
200		30с976нж	В	Электропривод Б099.100-02М.01	3,2		
		30с976нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-02М.01	3	0,66	250...630
250		30с976нж	В	Электропривод Б099.100-15М.01	3,2		
		30с976нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.101-08М.01	3	1,5	630...1000
400		30с976нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.103-06М.01	7,5		
		500		30с976нжБ		Электропривод Б099.103-06М.01	1,4
1200		30с976нжБ		Электропривод Б099.105-06М.01		5	6300...10000

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод или редуктор, комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 400/500/700/800/1000 мм

PN 8,0 МПа

ТУ 26-07-1125-96

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В);

нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н);

природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды (Г).

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

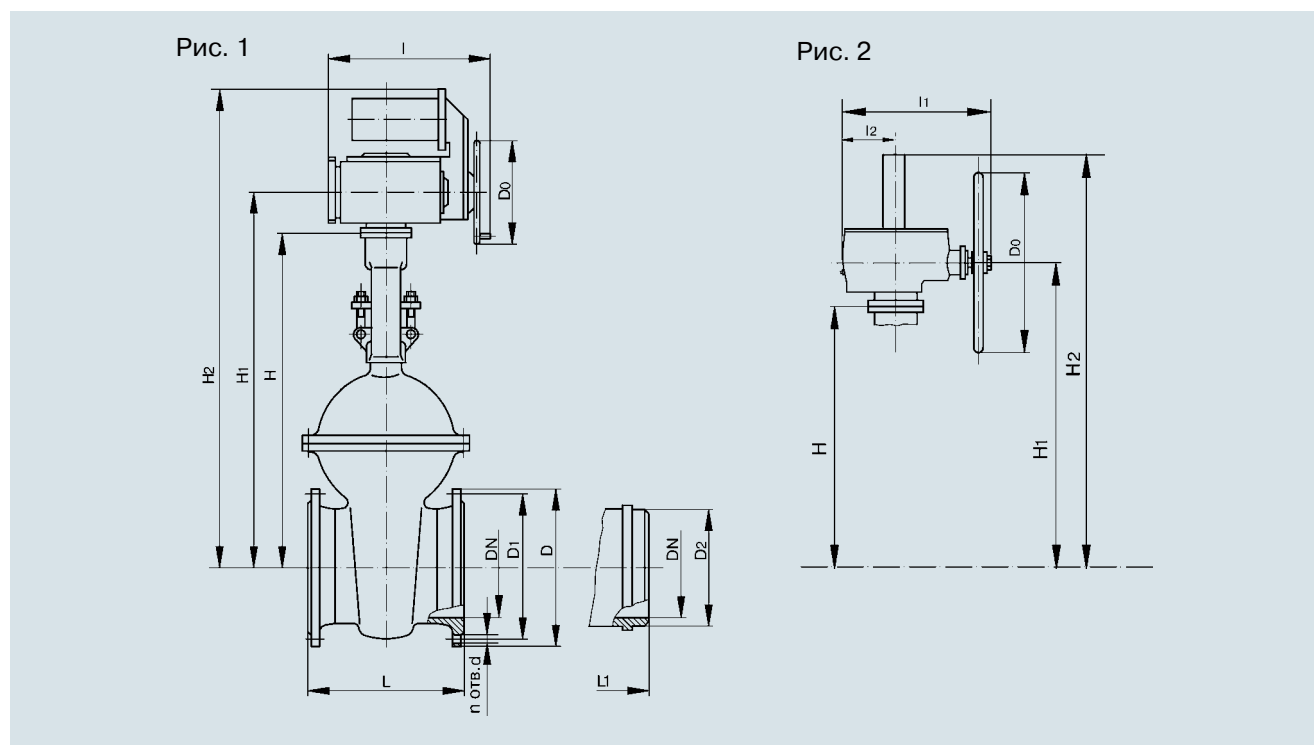
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
400	ПТ1 1009-400М	30с919нжБ(Н-с)	Н	≤ 90	С	20Л	Электропривод
	ПТ1 1009-400М -01	30с919нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ1 1009-400М -02	30с519нж(Н-с)					Редуктор
	ПТ1 1009-400М -03	30с519нж(Н-фл)					Редуктор
	ПТ1 1009-400М -04	30с919нжБ-ХЛ(Н-с)					Электропривод
	ПТ1 1009-400М -05	30с919нжБ-ХЛ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ1 1009-400М -06	30с519нж-ХЛ(Н-с)	20ГЛ			Редуктор	
	ПТ1 1009-400М -07	30с519нж-ХЛ(Н-фл)				Редуктор	
	ПТ1 1009-400М -08	30с919нжБ(НГ-с)				Электропривод	
	ПТ1 1009-400М -09	30с919нжБ(НГ-фл)	20Л			Электропривод	
	ПТ1 1009-400М -10	30с519нж(НГ-с)				Редуктор	
	ПТ1 1009-400М -11	30с519нж(НГ-фл)				Редуктор	
	ПТ1 1009-400М -12	30с919нжБ-ХЛ(НГ-с)	НГ			Электропривод	
	ПТ1 1009-400М -13	30с919нжБ-ХЛ(НГ-фл)				Электропривод	
	ПТ1 1009-400М -14	30с519нж-ХЛ(НГ-с)				Редуктор	
ПТ1 1009-400М -15	30с519нж-ХЛ(НГ-фл)	Редуктор					
500	ПТ1 1009-500М1	30с919нжБ(Н-с)	Н	≤ 100	С	20Л	Электропривод
	ПТ1 1009-500М1-01	30с919нжБ-ХЛ(Н-с)				20ГЛ	Электропривод
700	ПТ1 1009-700М	30с919нжБ(Н-с)	Н	≤ 90	С	20Л	Электропривод
	ПТ1 1009-700М -01	30с919нжБ-ХЛ(Н-с)				20ГЛ	Электропривод
	ПТ1 1009-800М	30с919нжБ(Н-с)				20Л	Электропривод
800	ПТ1 1009-800М -01	30с919нжБ-ХЛ(Н-с)	Н	≤ 90	С	20ГЛ	Электропривод
	ПТ1 1009-1000М	30с919нжБ(Н-с)				20Л	Электропривод
	ПТ1 1009-1000М -01	30с919нжБ-ХЛ(Н-с)				20ГЛ	Электропривод
1000	ПТ1 1009-1000М -02	30с919нжБ(Н-с)	Н	≤ 300	С	20Л	Электропривод
	ПТ1 1009-1000М -02	30с919нжБ(Н-с)				20Л	Электропривод

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	20Л	20ГЛ
Клин	20Л	20ГЛ
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	Резина В14	Резина В14
Крышка	20Л	20ГЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Комбинированная ,повышенной надежности	Комбинированная ,повышенной надежности
Втулка	БрОЖМц 10-3-1,5	БрОЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст20	09Г2С
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Условное обозначение	Обозначение по чертежу	Рис	Размеры, мм											Масса, кг		
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	I	H	H1	H2	под приварку	фланцевые
400	30с919нжБ	ПТ11009-400М	1	715	620	430	16	52	400	991	950	820	1610	1790	2370	1580	1910
	30с519нжБ	ПТ11009-400М	2									1368	1698
500	30с919нжБ	ПТ11009-500М1	1			540	400			1150	820	1980	2460	3530	2130
700		ПТ11009-700М										1400		2480	2960	3550	6100
800		ПТ11009-800М										1500		2722	3200	3950	7700
1000		ПТ11009-1000М										1800		3352	3832	4510	10625

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11009-400М	10	1000	250	200
ПТ11009-500М1				
ПТ11009-700М				
ПТ11009-800М	10	500	150	120
ПТ11009-1000М				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
400	8,0(80)	30с919нжБ	Н, Г	Электропривод Б099.103-06М.01	7,5	1,15	1000...2500
500				Электропривод Б099.105-09М.01	4	5,8	2500...5000
700				Электропривод Б099.105-06М.01	7,5	3,4	6300...10000
800				Электропривод Б099.105-06М.01	7,5	3,7	6300...10000
1000				Электропривод Б099.105-06М.01	7,5	4,5	6300...10000

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод или редуктор, комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 400/500/ 600/500 /800 мм

PN 2,5 МПа

ТУ 26-07-1125-96



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В);

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80;

под приварку.

По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

ПТ 12003–800

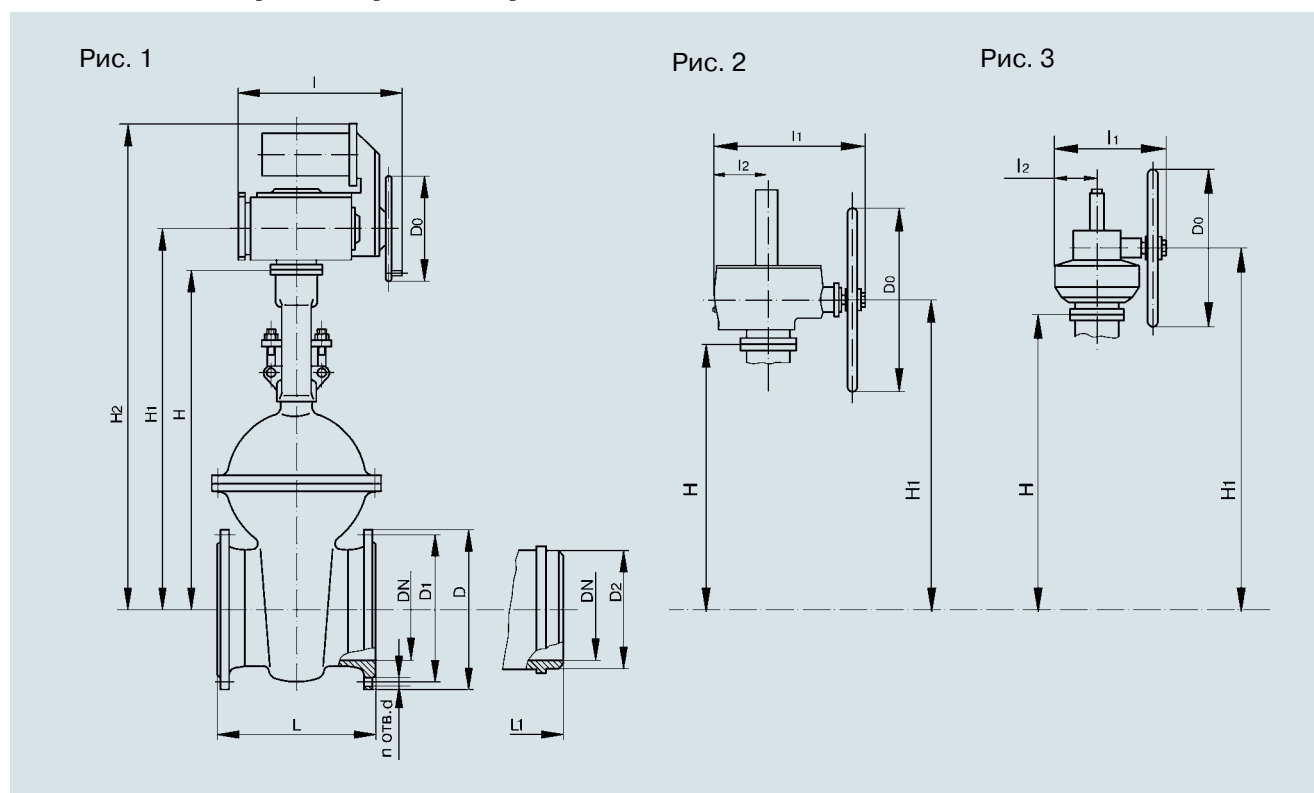
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
400	ПТ 12003-400	30с927нж(В-с)	В	≤ 300	D	20Л	Электропривод
	ПТ 12003-400-1	30с927нж(В-фл)					Редуктор
	ПТ 12003-400-2	30с527нж(В-с)					Электропривод
	ПТ 12003-400-3	30с527нж(В-фл)					Редуктор
	ПТ 12003-400-4	30с927нжБ(Н-с)	Н		C	20ГЛ	Электропривод
	ПТ 12003-400-5	30с927нжБ(Н-фл)					Редуктор
	ПТ 12003-400-6	30с527нж(Н-с)					Электропривод
	ПТ 12003-400-7	30с527нж(Н-фл)					Редуктор
	ПТ 12003-400-8	30с927нжБ-ХЛ(Н-с)			Электропривод		
	ПТ 12003-400-9	30с927нжБ-ХЛ(Н-фл)			Редуктор		
	ПТ 12003-400-10	30с527нж-ХЛ(Н-с)			Электропривод		
ПТ 12003-400-11	30с527нж-ХЛ(Н-фл)	Редуктор					
500	ПТ12003-500	30с927нж(В-фл)	В	≤ 300	D	20Л	Электропривод
	ПТ12003-500-01	30с927нж(В-с)					Электропривод
	ПТ12003-500-04	30с527нж(В-фл)					Редуктор
	ПТ12003-500-05	30с527нж(В-с)	Н		C		Редуктор
	ПТ12003-500-06	30с927нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ12003-500-07	30с927нжБ(Н-с)					Электропривод
	ПТ12003-500-10	30с527нж(Н-фл)					Редуктор
ПТ12003-500-11	30с527нж(Н-с)	Редуктор					
600/500	ПТ12003-600/500	30с927нж(В-фл)	В	≤ 300	D	20Л	Электропривод
	ПТ12003-600/500-01	30с927нж(В-с)					Электропривод
	ПТ12003-600/500-04	30с527нж(В-фл)					Редуктор
	ПТ12003-600/500-05	30с527нж(В-с)	Н		C		Редуктор
	ПТ12003-600/500-06	30с927нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ12003-600/500-07	30с927нжБ(Н-с)					Электропривод
	ПТ12003-600/500-10	30с527нж(Н-фл)					Редуктор
ПТ12003-600/500-11	30с527нж(Н-с)	Редуктор					
800	ПТ12003-800	30с927нж(В-фл)	В	≤ 300	D	20Л	Электропривод
	ПТ12003-800-01	30с927нж(В-с)					Электропривод
	ПТ12003-800-02	30с327нж(В-фл)					Редуктор
	ПТ12003-800-03	30с327нж(В-с)	Н		C		Редуктор
	ПТ12003-800-04	30с927нжБ(Н-фл)					Электропривод
	ПТ12003-800-05	30с927нжБ(Н-с)					Электропривод
	ПТ12003-800-06	30с327нж(Н-фл)					Редуктор
ПТ12003-800-07	30с327нж(Н-с)	Редуктор					

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	20Л	20ГЛ
Клин	20Л	20ГЛ
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-А	ПОН-А
Крышка	20Л	20ГЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	Сталь 20	Сталь 20
Фланец	Ст3сп3	09Г2С
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	БрАЖМц10-3-1,5	БрАЖМц10-3-1,5
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Обознач. по чертежу	Таблица фигура	Рис	Размеры, мм													Масса, кг		
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	I	I1	I2	H	H1	H2	фланцевые	под приварку
400	ПТ12003-400	30с927нж	1	610	550	430	16	33	400	600	600	620	-	-	1168	1320	1700	619	706
		(750)	-						-			(1870)	(662)	(749)					
		30с527нж	2						930			-	536	144		1278	-	661	514
500	ПТ12003-500	30с927нж	1	730	660	535	20	39	612	700	700	715	-	-	1475	1585	1780	1340	1305
		(400)	-						-			(1655)	(2235)	(1445)		(1410)			
		30с527нж	2						930			-	628	155		1555	-	1300	1265
600/500	ПТ12003-600/500	30с927нж	1	840	770	635	20	39	612	800	800	715	-	-	1475	1585	1780	1475	1335
		(400)	-						-			(1655)	(2235)	(1500)		(1360)			
		30с527нж	2						930			-	628	155		1555	-	1372	1232
800	ПТ12003-800	30с927нж	1	1075	990	826	24	45	612	1000	1000	715	-	-	2010	2420	2726	4035	3913
		(400)	-						-			(2490)	(3080)	(4160)		(4035)			
		30с327нж	3						640			-	692	285		2340	-	3890	3788

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ12003-400	10	1000	250	200
ПТ12003-500				
ПТ12003-600/500	10	500	150	120
ПТ12003-800				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
400	2,5(25)	30с927нж	В	Электропривод Б099.100-16М.01	3,2	2,3	630...1000
		30с927нжБ	Н	Электропривод Б099.101-09М.01	3		
500		30с927нж	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	1,4	1000...2500
		30с927нжБ	Н	Электропривод Б099.103-03М.01	5,5	2,8	
600/500		30с927нж	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	1,4	1000...2500
		30с927нжБ	Н	Электропривод Б099.103-03М.01	5,5	2,8	
800		30с927нж	В	Электропривод Б099.104-03М	8,5	7,1	5000...8500
		30с927нжБ	Н	Электропривод Б099.105-03М.01	7,5		

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод или редуктор, комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 500 мм

PN 6,4 МПа

ТУ 26-07-1125-96

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В);

нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н);

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80;

под приварку.

По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

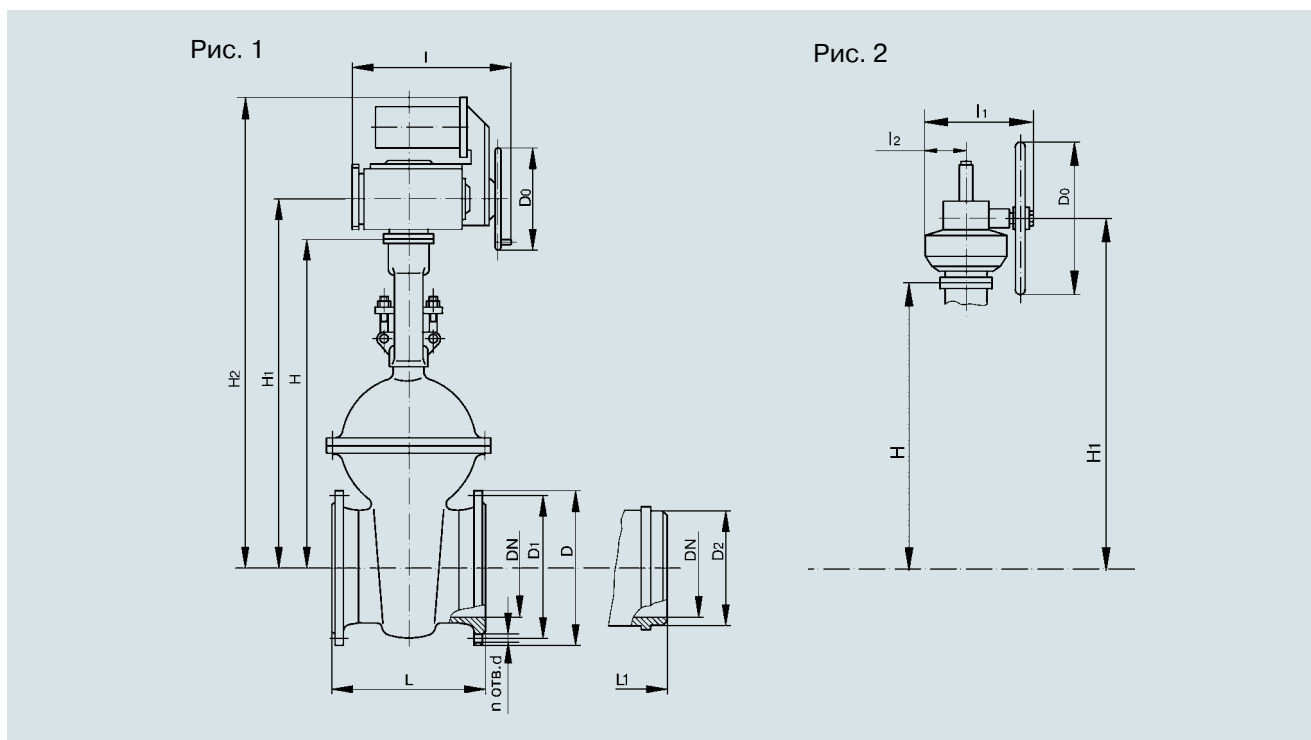
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичн. по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
500	ПТ12004-500	30с375нж(В-фл)	В	≤ 300	D	20Л	Редуктор
	ПТ12004-500-01	30с375нж(В-с)					Редуктор
	ПТ12004-500-02	30с975нж(В-фл)					Электропривод
	ПТ12004-500-03	30с975нж(В-с)	Н		C		Электропривод
	ПТ12004-500-04	30с375нж(Н-фл)					Редуктор
	ПТ12004-500-05	30с375нж(Н-с)					Редуктор
	ПТ12004-500-06	30с975нжБ(Н-фл)			Электропривод		
ПТ12004-500-07	30с975нжБ(Н-с)		Электропривод				

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	20Л	20ГЛ
Клин	20Л	20ГЛ
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
Прокладка	ПОН-А	ПОН-А
Крышка	20Л	20ГЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	Сталь 20	Сталь 20
Фланец	Ст3сп3	Ст40Х
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	БрАЖМц10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Наплавка на кольцо в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Обознач. по чертежу	Таблица фигура	Рис	Размеры, мм												Масса, кг			
				D	D1	D2	n	d	D0	L	L1	l	l1	l2	H	H1	H2	фланцевые	под приварку
500	ПТ12004-500	30с975нж	1	800	705	540	20	52	612 (400)	1150	1150	715 (820)	-	-	1600	2010	2315 (2500)	2445 (2515)	2015 (2085)
		30с375нж	2						640			-	692	285			1935	-	2316

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ12004-500	10	1000	250	200

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
500	6.4(64)	30с975нж	В	Электропривод Б099.104-03М	8,5	5,7	5000...8500
		30с975нжБ	Н	Электропривод Б099.105-03М	7,5		

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод или редуктор, комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 700 мм
PN 8,0 МПа
ТУ 26-07-1125-96



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

Нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрывопожароопасные и токсичные жидкие среды (Н).

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У2, Т2 или ХЛ2 по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

ПТ 14001–700

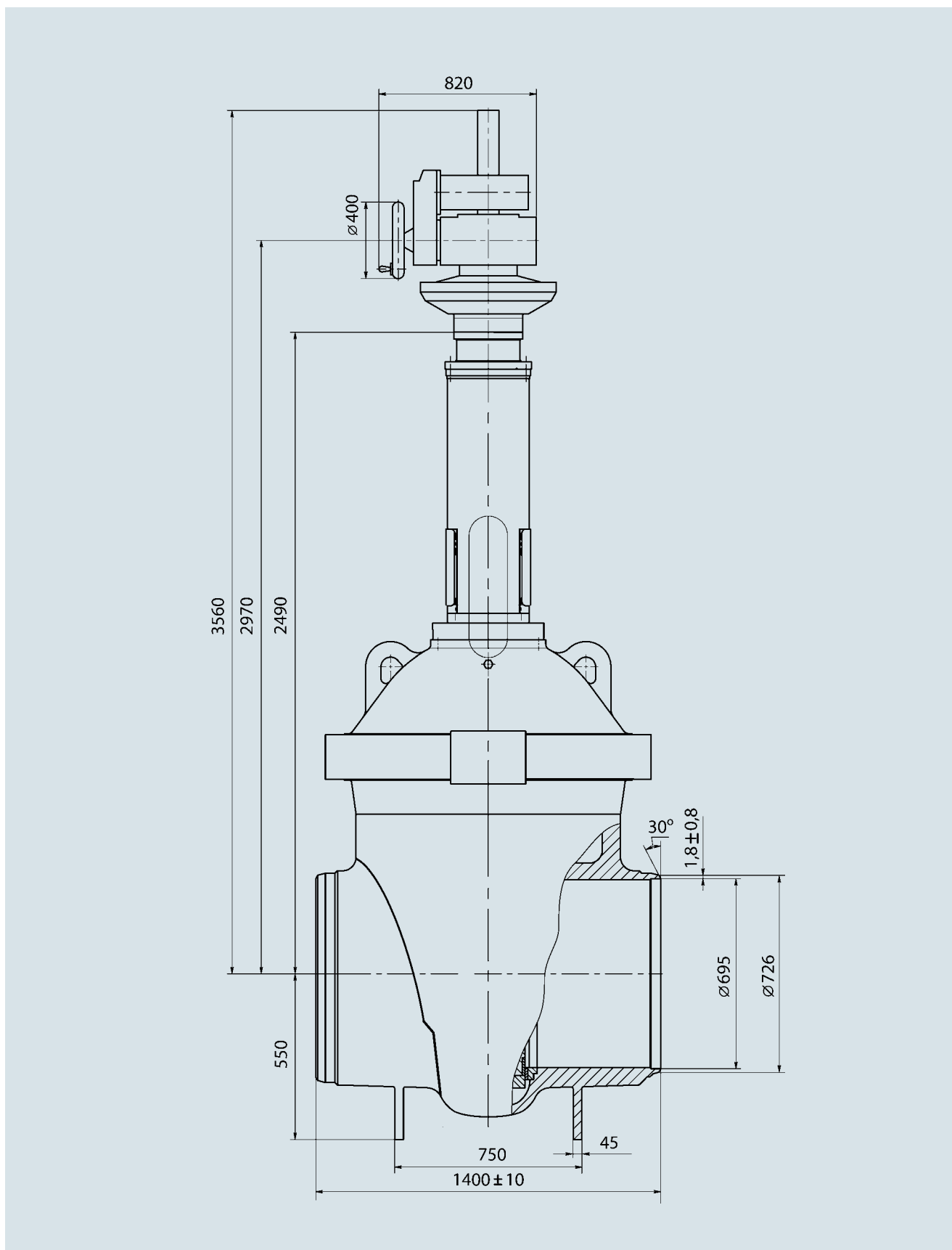
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544-93	Масса, кг	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
		Наименование	Температура, °С				
700	2	7	8	9	10	11	12
	ПТ 14009-700 ПТ 14009-700-01	Н	≤ 90	В	5900	20Л 20ГЛ	

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	20Л	20ГЛ
Диск	20Л	20ГЛ
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-А	ПОН-А
Крышка	20Л	20ГЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	Сталь 20	Сталь 20
Фланец	Ст3сп3	09Г2С
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	БрАЖМц10-3-1,5	БрАЖМц10-3-1,5
Наплавка на направляющем кольце	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на диске	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ 14001-700	30	1000	250	200
ПТ 14001-700-01				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
700	8,0(80)	ПТ 14001-700	Н	Электропривод Б099.105-06М.01	7,5	3...4	6300...10000

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, электропривод, паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод, ведомость ЗИП, запасные части согласно ведомости ЗИП.

По требованию заказчика поставляется комплект инструментов и приспособлений для разборки и сборки задвижки без демонтажа её с трубопровода.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку, необходимость поставки комплекта инструментов и приспособлений.

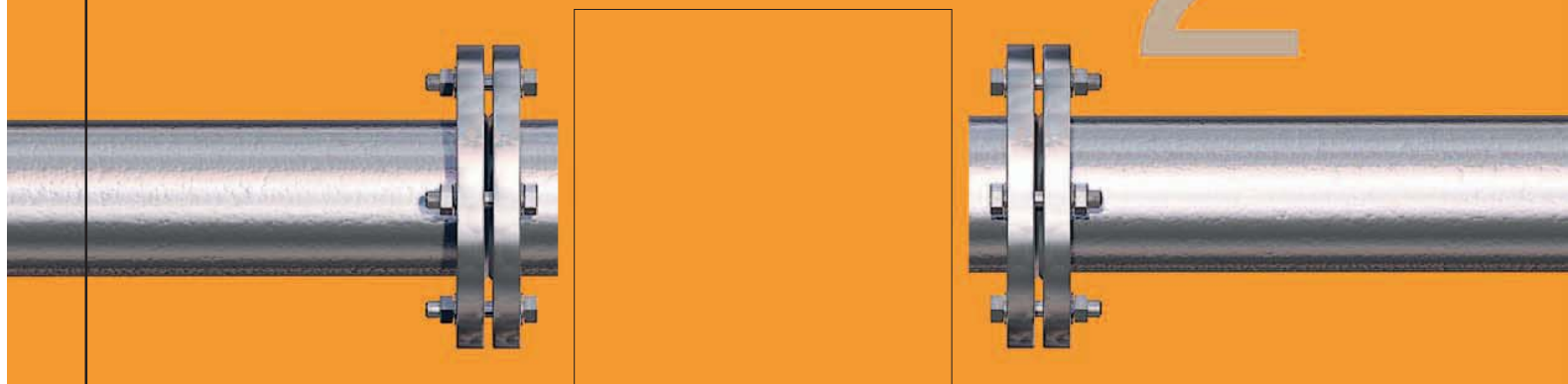


ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА

производство промышленной трубопроводной арматуры

**КРАНЫ
ШАРОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ**

2



DN 50/80/100/150/200 мм
PN 1,0/1,6/2,5 МПа
ТУ ПТ39163-100ТУ



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:
 Жидкие и газообразные неагрессивные среды.
 Установочное положение – любое.
 Направление подачи среды – любое.
 Климатическое исполнение – У по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:
 Стяжное (между фланцами трубопровода по ГОСТ 12820-80).
 По желанию заказчика запорная арматура может быть выполнена по классу герметичности А.

ПТ 39163–100

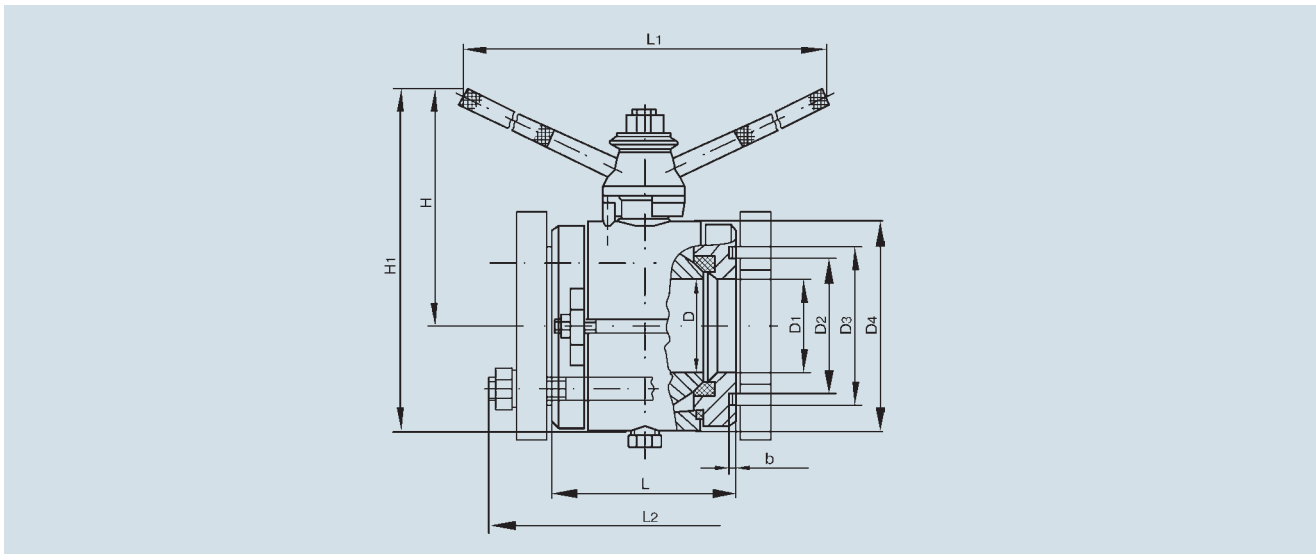
Таблица исполнений

DN, мм	PN, МПа	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Рабочая среда		Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
				Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
50	2,5	ПТ39163-050	11с41п (-ст)	жидкие и газообразные неагрессивные среды	225	В	Сталь 20, Сталь 20Х13	Рукоятка
	1,6	-01	11с41п1 (-ст)					
	1,0	-02	11с41п2 (-ст)					
80	2,5	ПТ39163-080	11с41п (-ст)					
	1,6	-01	11с41п1 (-ст)					
	1,0	-02	11с41п2 (-ст)					
100	2,5	ПТ39163-100	11с41п (-ст)					
	1,6	-01	11с41п1 (-ст)					
	1,0	-02	11с41п2 (-ст)					
150	2,5	ПТ39163-150	11с41п (-ст)					
	1,6	-01	11с41п1 (-ст)					
	1,0	-02	11с41п2 (-ст)					
200	2,5	ПТ39163-200	11с41п (-ст)					
	1,6	-01	11с41п1 (-ст)					
	1,0	-02	11с41п2 (-ст)					

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Сталь 20
Обойма	Сталь 20
Шпиндель	Сталь 20Х13
Шпилька	Сталь 35
Кольцо уплотнительное	фторопласт
Шар	Сталь 20Х13

4. Основные размеры и чертёж



DN	PN	Условное обозначение	Размеры, мм											Масса, кг	
			D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	b	L	L ₁	L ₂	H	H ₁		
50	1,0	11с41п2 (-ст)	48	48	72	88	109	3	100	300	170	148	204	11,2	
	1,6	11с41п1(-ст)									180				12,3
	2,5	11с41п (-ст)									190				12,6
80	1,0	11с41п2 (-ст)	64	80	105	121	140	3	120	300	200	165	235	22,3	
	1,6	11с41п1(-ст)									210				23,6
	2,5	11с41п (-ст)									210				24,2
100	1,0	11с41п2 (-ст)	78	96	128	150	168	3	145	550	240	176	260	35	
	1,6	11с41п1(-ст)									260				36,8
	2,5	11с41п (-ст)									260				39,1
150	1,0	11с41п2 (-ст)	96	145	182	204	215	3	160	550	250	204	312	46,6	
	1,6	11с41п1(-ст)									260				49,6
	2,5	11с41п (-ст)									270				57,8
200	1,0	11с41п2 (-ст)	148	148	238	260	270	3	212	430	310	252	387	102,2	
	1,6	11с41п1(-ст)									320				111,2
	2,5	11с41п (-ст)									330				118,7

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТЗ9163-050	12	4000	1000	600
ПТЗ9163-080				
ПТЗ9163-100				
ПТЗ9163-150				
ПТЗ9163-200				

6. Комплект поставки

В комплект поставки входит: кран в сборе, паспорт, техническое описание и руководство по эксплуатации.

7. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 300/400/500 мм

PN 8,0/10,0/12,5/16,0 МПа

Изготавливаются по ТУ 3742-005-05749375-99 – Ду 300 мм

Изготавливаются по ТУ 26-07-1366-00 – Ду 400, 500 мм



ПТ 39180–500

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих природный газ при температуре от минус 15°C до плюс 80°C.

Установочное положение:

кранов с пневмогидроприводом –
на горизонтальном трубопроводе, приводом вверх;
кранов с ручным, со струйным приводами и электроприводом – любое.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У и ХЛ по ГОСТ 15150-69 (для исполнения ХЛ температура окружающей среды от – 60°C)

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:
на сварке.

Класс герметичности – В по ГОСТ 9544-93.

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф) или усл. обозначение	PN, МПа (кгс/см ²)	Марка материала корпуса	Исполнение корпуса крана	Вид управления	Вид установки
1	2	3	4	5	6	7	8
300	ПТ39180-300	ПГ, НД, У	10,0 (100)	Сталь20	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная
	-01	ПГ, ПД, У				Пневмогидропривод	Подземная
	-02	Р, НД, У				Ручной привод	Надземная
	-03	Р, ПД, У				Ручной привод	Подземная
	-04	СП, НД, У				Струйный привод	Надземная
	-05	СП, ПД, У				Струйный привод	Подземная
	-06	ПГ, НД, ХЛ				Пневмогидропривод	Надземная
	-07	ПГ, ПД, ХЛ				Пневмогидропривод	Подземная
	-08	Р, НД, ХЛ				Ручной привод	Надземная
	-09	Р, ПД, ХЛ				Ручной привод	Подземная
	-10	СП, НД, ХЛ	Струйный привод	Надземная			
	-11	СП, ПД, ХЛ	Струйный привод	Подземная			
	-12	ПГ, НД, У	Пневмогидропривод	Надземная			
	-13	ПГ, ПД, У	Пневмогидропривод	Подземная			
	-14	Р, НД, У	Ручной привод	Надземная			
	-15	Р, ПД, У	Ручной привод	Подземная			
	-16	СП, НД, У	Струйный привод	Надземная			
	-17	СП, ПД, У	Струйный привод	Подземная			
	-18	ПГ, НД, ХЛ	Пневмогидропривод	Надземная			
	-19	ПГ, ПД, ХЛ	Пневмогидропривод	Подземная			
	-20	Р, НД, ХЛ	Ручной привод	Надземная			
	-21	Р, ПД, ХЛ	Ручной привод	Подземная			
	-22	СП, НД, ХЛ	Струйный привод	Надземная			
-23	СП, ПД, ХЛ	Струйный привод	Подземная				
300	ПТ39150-300	ПГ, НД, У	16,0 (160)	Сталь20	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная
	-01	ПГ, ПД, У				Пневмогидропривод	Подземная
	-02	Р, НД, У				Ручной привод	Надземная
	-03	Р, ПД, У				Ручной привод	Подземная
	-04	СП, НД, У				Струйный привод	Надземная
	-05	СП, ПД, У				Струйный привод	Подземная
	-06	ПГ, НД, ХЛ				Пневмогидропривод	Надземная
			Сталь 09Г2С				

Краны шаровые стальные

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф) или усл. обозначение	PN, МПа (кгс/см ²)	Марка материала корпуса	Исполнение корпуса крана	Вид управления	Вид установки	
1	2	3	4	5	6	7	8	
300	-07	ПГ, ПД, ХЛ	16,0 (160)	Сталь 09Г2С	Цельносварной	Пневмогидропривод	Подземная	
	-08	Р, НД, ХЛ				Ручной привод	Надземная	
	-09	Р, ПД, ХЛ				Ручной привод	Подземная	
	-10	СП, НД, ХЛ				Струйный привод	Надземная	
	-11	СП, ПД, ХЛ				Струйный привод	Подземная	
	-12	ПГ, НД, У				Пневмогидропривод	Надземная	
	-13	ПГ, ПД, У				Пневмогидропривод	Подземная	
	-14	Р, НД, У	Ручной привод	Надземная				
	-15	Р, ПД, У	Ручной привод	Подземная				
	-16	СП, НД, У	Струйный привод	Надземная				
	-17	СП, ПД, У	Струйный привод	Подземная				
	-18	ПГ, НД, ХЛ	Пневмогидропривод	Надземная				
	-19	ПГ, ПД, ХЛ	Пневмогидропривод	Подземная				
	-20	Р, НД, ХЛ	Ручной привод	Надземная				
-21	Р, ПД, ХЛ	Ручной привод	Подземная					
-22	СП, НД, ХЛ	Струйный привод	Надземная					
-23	СП, ПД, ХЛ	Струйный привод	Подземная					
400	ПТ39183-400	11лс(6)773п (ПГ, НД, ХЛ)	8,0 (80)	Сталь 09Г2С	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная	
	-01	11лс(6)773п1 (ПГ, ПД, ХЛ)				Пневмогидропривод	Подземная	
	-02	11лс673п (СП, НД, ХЛ)				Струйный привод	Надземная	
	-03	11лс673п1 (СП, ПД, ХЛ)				Струйный привод	Подземная	
	-04	11лс373п (Р, НД, ХЛ)				Ручной привод	Надземная	
	-05	11лс373п1 (Р, ПД, ХЛ)				Ручной привод	Подземная	
	-06	11лс373п2 (Р, НД, ХЛ)				Ручной привод	Надземная	
	-07	11лс(6)773п2 (ПГ, НД, ХЛ)				Пневмогидропривод	Надземная	
	-08	11лс673п2 (СП, НД, ХЛ)				Струйный привод	Надземная	
	-09	11с673п2 (СП, НД, У)				Струйный привод	Надземная	
	-10	11с(6)773п (ПГ, НД, У)				Пневмогидропривод	Надземная	
	-11	11с(6)773п1 (ПГ, ПД, У)		Пневмогидропривод	Подземная			
	-12	11с673п (СП, НД, У)		Струйный привод	Надземная			
	-13	11с673п1 (СП, ПД, У)		Струйный привод	Подземная			
	-14	11с373п (Р, НД, У)		Ручной привод	Надземная			
	-15	11с373п1 (Р, ПД, У)		Ручной привод	Подземная			
	-16	11с373п2 (Р, НД, У)		Ручной привод	Надземная			
	-17	11с(6)773п2 (ПГ, НД, У)		Пневмогидропривод	Надземная			
	-18	11лс973п (ЭП, НД, ХЛ)		Цельносварной электропривод	Надземная			
	-19	11лс973п1 (ЭП, ПД, ХЛ)		Цельносварной электропривод	Подземная			
	-20	11лс973п2 (ЭП, НД, ХЛ)		Цельносварной с отъемным патрубком электропривод	Надземная			
	-21	11с973п (ЭП, НД, У)		Цельносварной электропривод	Надземная			
	-22	11с973п1 (ЭП, ПД, У)		Цельносварной электропривод	Подземная			
-23	11с973п2 (ЭП, НД, У)	Цельносварной с отъемным патрубком электропривод	Надземная					
400	ПТ39180-400	(ПГ, НД, У)	10,0 (100)	Сталь 20	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная	
	-01	(ПГ, ПД, У)				Пневмогидропривод	Подземная	
	-02	(Р, НД, У)				Ручной привод	Надземная	
	-03	(Р, ПД, У)				Ручной привод	Подземная	
	-04	(Р, НД, У)				Цельносварной с отъемным патрубком Ручной привод	Надземная	
	-05	(ПГ, НД, ХЛ)				Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная
	-06	(ПГ, ПД, ХЛ)					Пневмогидропривод	Подземная
	-07	(Р, НД, ХЛ)					Ручной привод	Надземная
	-08	(Р, ПД, ХЛ)				Ручной привод	Подземная	
	-09	(Р, НД, ХЛ)				Цельносварной с отъемным патрубком Ручной привод	Надземная	
	-10	(СП, НД, У)				Цельносварной	Струйный привод	Надземная
	-11	(СП, ПД, У)		Струйный привод	Подземная			
	-12	(СП, НД, У)		Цельносварной с отъемным патрубком	Струйный привод	Надземная		
	-13	(ПГ, НД, У)			Пневмогидропривод	Надземная		
	-14	(ПГ, НД, ХЛ)		Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная		
	-15	(СП, НД, ХЛ)			Струйный привод	Надземная		
	-16	(СП, ПД, ХЛ)		Струйный привод	Подземная			
	-17	(СП, НД, ХЛ)		Цельносварной с отъемным патрубком Струйный привод	Надземная			
	-18	(ЭП, НД, У)		Цельносварной	электропривод	Надземная		
	-19	(ЭП, ПД, У)			электропривод	Подземная		
	-20	(ЭП, НД, У)		Цельносварной с отъемным патрубком электропривод	Надземная			
	-21	(ЭП, НД, ХЛ)		Цельносварной	электропривод	Надземная		
	-22	(ЭП, ПД, ХЛ)			электропривод	Подземная		
-23	(ЭП, НД, ХЛ)	Цельносварной с отъемным патрубком электропривод	Надземная					
400	ПТ39153-400	11с(6)749п2 (ПГ, НД, У)	12,5 (125)	Сталь 20	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная	
	-01	11с(6)749п1 (ПГ, ПД, У)				Пневмогидропривод	Подземная	
	-02	11с349п (Р, НД, У)				Ручной привод	Надземная	
	-03	11с349п1 (Р, ПД, У)		Ручной привод		Подземная		
	-04	11лс(6)749п2 (ПГ, НД, ХЛ)		Сталь 09Г2С		Пневмогидропривод	Надземная	
	-05	11лс(6)749п1 (ПГ, ПД, ХЛ)				Пневмогидропривод	Подземная	

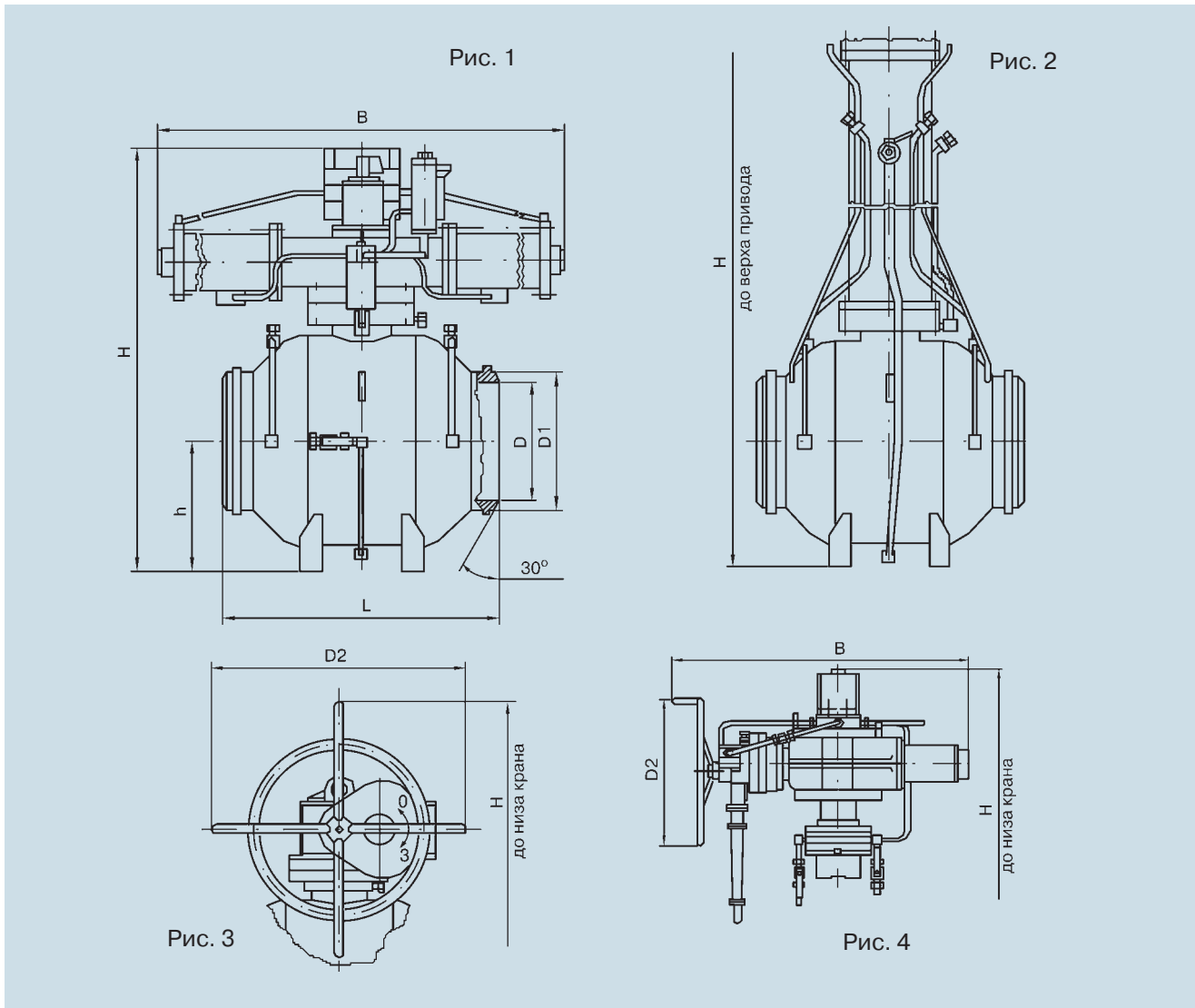
Краны шаровые стальные

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф) или усл. обозначение	PN, МПа (кгс/см ²)	Марка материала корпуса	Исполнение корпуса крана	Вид управления	Вид установки	
1	2	3	4	5	6	7	8	
400	-06	11лс349п (Р, НД, ХЛ)	12,5 (125)	Сталь 09Г2С	Цельносварной	Ручной привод	Надземная	
	-07	11лс349п1 (Р, ПД, ХЛ)				Ручной привод	Подземная	
	-08	11сб49п (СП, НД, У)		Сталь 20		Струйный привод	Надземная	
	-09	11сб49п1 (СП, ПД, У)				Струйный привод	Подземная	
	-10	11лсб49п (СП, НД, ХЛ)				Струйный привод	Надземная	
-11	11лсб49п1 (СП, ПД, ХЛ)	Струйный привод	Подземная					
500	ПТ39183-500	11лс(6)773п (ПГ, НД, ХЛ)	8,0 (80)	Сталь 09Г2С	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная	
	-01	11лс(6)773п1 (ПГ, ПД, ХЛ)				Пневмогидропривод	Подземная	
	-02	11лсб73п (СП, НД, ХЛ)				Струйный привод	Надземная	
	-03	11лсб73п1 (СП, ПД, ХЛ)				Струйный привод	Подземная	
	-04	11лс373п (Р, НД, ХЛ)				Ручной привод	Надземная	
	-05	11лс373п1 (Р, ПД, ХЛ)				Ручной привод	Подземная	
	-06	11лс373п2 (Р, НД, ХЛ)				Ручной привод	Надземная	
	-07	11лс(6)773п2 (ПГ, НД, ХЛ)				Пневмогидропривод	Надземная	
	-08	11лсб73п2 (СП, НД, ХЛ)				Струйный привод	Надземная	
	-09	11сб73п2 (СП, НД, У)				Струйный привод	Подземная	
	-10	11с(6)773п (ПГ, НД, У)				Пневмогидропривод	Надземная	
	-11	11с(6)773п1 (ПГ, ПД, У)		Пневмогидропривод	Подземная			
	-12	11сб73п (СП, НД, У)		Струйный привод	Надземная			
	-13	11сб73п1 (СП, ПД, У)		Струйный привод	Подземная			
	-14	11с373п (Р, НД, У)		Ручной привод	Надземная			
	-15	11с373п1 (Р, ПД, У)		Ручной привод	Подземная			
	-16	11с373п2 (Р, НД, У)		Ручной привод	Надземная			
	-17	11с(6)773п2 (ПГ, НД, У)		Цельносварной с отъемным патрубком	Пневмогидропривод	Надземная		
	-18	11лс973п (ЭП, НД, ХЛ)		Цельносварной	электропривод	Надземная		
	-19	11лс973п1 (ЭП, ПД, ХЛ)		Цельносварной с отъемным патрубком	электропривод	Подземная		
	-20	11лс973п2 (ЭП, НД, ХЛ)		Цельносварной с отъемным патрубком	электропривод	Надземная		
	-21	11с973п (ЭП, НД, У)		Цельносварной	электропривод	Надземная		
	-22	11с973п1 (ЭП, ПД, У)		Цельносварной с отъемным патрубком	электропривод	Подземная		
-23	11с973п2 (ЭП, НД, У)	Цельносварной с отъемным патрубком	электропривод	Надземная				
500	ПТ39180-500	(ПГ, НД, У)	10,0 (100)	Сталь 20	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная	
	-01	(ПГ, ПД, У)				Пневмогидропривод	Подземная	
	-02	(Р, НД, У)				Ручной привод	Надземная	
	-03	Р, ПД, У)				Ручной привод	Подземная	
	-04	(Р, НД, У)				Цельносварной с отъемным патрубком	Ручной привод	Надземная
	-05	(ПГ, НД, ХЛ)		Сталь 09Г2С	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная	
	-06	(ПГ, ПД, ХЛ)				Пневмогидропривод	Подземная	
	-07	(Р, НД, ХЛ)				Ручной привод	Надземная	
	-08	(Р, ПД, ХЛ)				Ручной привод	Подземная	
	-09	(Р, НД, ХЛ)		Цельносварной с отъемным патрубком	Ручной привод	Надземная		
	-10	(СП, НД, У)		Сталь 20	Цельносварной	Струйный привод	Надземная	
	-11	(СП, ПД, У)				Струйный привод	Подземная	
	-12	(СП, НД, У)				Струйный привод	Надземная	
	-13	(ПГ, НД, У)		Цельносварной с отъемным патрубком	Пневмогидропривод	Пневмогидропривод	Надземная	
	-14	(ПГ, НД, ХЛ)				Пневмогидропривод	Надземная	
	-15	(СП, НД, ХЛ)		Сталь 09Г2С	Цельносварной	Струйный привод	Надземная	
	-16	(СП, ПД, ХЛ)				Струйный привод	Подземная	
	-17	(СП, НД, ХЛ)		Цельносварной с отъемным патрубком	Струйный привод	Надземная		
	-18	(ЭП, НД, У)		Сталь 20	Цельносварной	электропривод	Надземная	
	-19	(ЭП, ПД, У)				электропривод	Подземная	
	-20	(ЭП, НД, У)		Цельносварной с отъемным патрубком	электропривод	Надземная		
	-21	(ЭП, НД, ХЛ)		Сталь 09Г2С	Цельносварной	электропривод	Надземная	
	-22	(ЭП, ПД, ХЛ)				электропривод	Подземная	
-23	(ЭП, НД, ХЛ)	Цельносварной с отъемным патрубком	электропривод			Надземная		
500	ПТ39153-500	11с(6)749п2 (ПГ, НД, У)	12,5 (125)	Сталь 20	Цельносварной	Пневмогидропривод	Надземная	
	-01	11с(6)749п1 (ПГ, ПД, У)				Пневмогидропривод	Подземная	
	-02	11с349п (Р, НД, У)		Сталь 09Г2С		Цельносварной	Ручной привод	Надземная
	-03	11с349п1 (Р, ПД, У)					Ручной привод	Подземная
	-04	11лс(6)749п2 (ПГ, НД, ХЛ)					Пневмогидропривод	Надземная
	-05	11лс(6)749п1 (ПГ, ПД, ХЛ)		Сталь 09Г2С		Цельносварной	Пневмогидропривод	Подземная
	-06	11лс349п (Р, НД, ХЛ)					Ручной привод	Надземная
	-07	11лс349п1 (Р, ПД, ХЛ)		Сталь 20		Цельносварной	Ручной привод	Подземная
	-08	11сб49п (СП, НД, У)					Струйный привод	Надземная
	-09	11сб49п1 (СП, ПД, У)					Струйный привод	Подземная
	-10	11лсб49п (СП, НД, ХЛ)		Сталь 09Г2С		Цельносварной	Струйный привод	Надземная
-11	11лсб49п1 (СП, ПД, ХЛ)	Струйный привод	Подземная					

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Обечайка	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Шпindel	Сталь 40Х	Сталь 40Х
Втулка	БрАЖМц10-3-1,5	БрАЖМц10-3-1,5
Пробка	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Плита	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Седло	БрА10ЖЗМц2	БрА10ЖЗМц2
Трубы обвязки	Сталь 09Г2С	Сталь 09Г2С
Кольцо уплотнительное	Полиуретан	Полиуретан

4. Основные размеры и чертёж



Краны шаровые стальные

DN, мм	PN, мм	Условное обозначение	Условное обозначение	Тип управления	Рис	Размеры, мм						Масса, кг	
						D	D ₁	D ₂	L	H	h		B
300	8,0	ПТЗ9180-300	-	ПГ, НД	1	300	330	770	700	1210	345	1470	825
				ПГ, ПД	1,2					3336			1000
				Р, НД	1,3					1223			717
				Р, ПД	2,3					3223			883
				СП, НД	1,4					1455			870
				СП, ПД	2,4					3455			1045
300	10,0	ПТЗ9180-300	-	ПГ, НД	1	300	330	770	700	1210	345	1470	825
				ПГ, ПД	1,2					3336			1000
				Р, НД	1,3					1223			717
				Р, ПД	2,3					3223			883
				СП, НД	1,4					1455			870
				СП, ПД	2,4					3455			1045
400	8,0	ПТЗ9183-400	11с(6)773п	ПГ, НД	1	398	426	900	900 (950*)	1357	410	1825	1445
			11с373п	ПГ, ПД	1,2					3502			1830
				Р, НД	1,3					1459			1285
			11с673п	Р, ПД	2,3					3459			1540
				СП, НД	1,4					1822			1400
			СП, ПД	2,4	3822					1780			
400	10,0	ПТЗ9180-400	-	ПГ, НД	1	386	426	900	900 (950*)	1363	416	1825	1620
				ПГ, ПД	1,2					3508			1960
				Р, НД	1,3					1465			1450
				Р, ПД	2,3					3465			1750
				СП, НД	1,4					1828			1575
				СП, ПД	2,4					3828			1910
400	12,5	ПТЗ9153-400	-	ПГ, НД	1	386	426	900	900	1407	432	1825	1530
				ПГ, ПД	1,2					3552			1915
				Р, НД	1,3					1509			1370
				Р, ПД	2,3					3509			1625
				СП, НД	1,4					1535			1995
				СП, ПД	2,4					3677			2375
500	8,0	ПТЗ9183-500	11с(6)773п	ПГ, НД	1	506	530	900	1000 (1050*)	1535	510	1825	1995
			11с373п	ПГ, ПД	1,2					3677			2375
				Р, НД	1,3					1604			1685
			11с673п	Р, ПД	2,3					3634			2240
				СП, НД	1,4					1997			1950
			СП, ПД	2,4	3997					2325			
500	10,0	ПТЗ9180-500	-	ПГ, НД	1	486	530	900	1000 (1050*)	1539	514	1825	2220
				ПГ, ПД	1,2					3681			2600
				Р, НД	1,3					1608			1910
				Р, ПД	2,3					3638			2465
				СП, НД	1,4					2000			2175
				СП, ПД	2,4					4000			2550
500	12,5	ПТЗ9153-500	-	ПГ, НД	1	486	530	900	1000	1568	523	1825	2190
				ПГ, ПД	1,2					3710			2570
				Р, НД	1,3					1667			1880
				Р, ПД	2,3					3667			2435
				СП, НД	1,4								
				СП, ПД	2,4								

* для кранов надземной установки с отъёмным патрубком

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТЗ9180-300	30	2200	400	250
ПТЗ9150-300				
ПТЗ9183-400				
ПТЗ9180-400	33	2200	400	400
ПТЗ9153-400				
ПТЗ9183-500				
ПТЗ9180-500	33	2200	400	400
ПТЗ9153-500				

6. Комплект поставки

В комплект поставки входит: кран с приводом, паспорт, руководство по эксплуатации, специальный инструмент для ремонтно-технического обслуживания и наладки, оговоренный в технической документации.

7. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

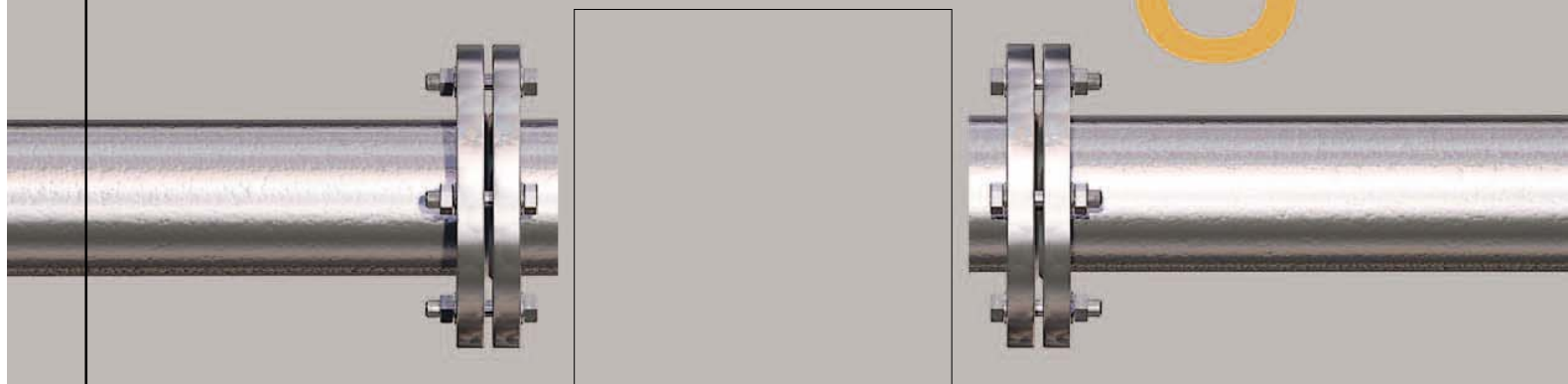


ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА

производство промышленной трубопроводной арматуры

**ЗАДВИЖКИ
СТАЛЬНЫЕ
ШТАМПОСВАРНЫЕ**

3



DN 150/200/250/300 мм

PN 1,0 МПа

ТУ 26-07-1137-00

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ без содержания сероводорода, и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	5	6	7	4	9
150	ПТ11095-150М	30с942нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	С	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11095-150М-01	30с942нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		В		Электропривод
	ПТ11095-150М-02	30с942нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	С	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11095-150М-03	30с942нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		В		Электропривод
	ПТ11095-150М-08	30с942нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	≤ 200	Ст3сп	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11095-150М-09	30с942нжБ(Г-фл)		≤ 300			Электропривод
	ПТ11095-150М-14	30с42нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	С	Ст3сп	Маховик
	ПТ11095-150М-15	30с42нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		В		Маховик
	ПТ11095-150М-16	30с42нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	С	Сталь 20	Маховик
	ПТ11095-150М-17	30с42нж(Г-фл)	Газ неагрессивный		В		Маховик
200	ПТ11095-200М	30с942нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	С	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11095-200М-01	30с942нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		В		Электропривод
	ПТ11095-200М-02	30с942нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	С	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11095-200М-03	30с942нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		В		Электропривод
	ПТ11095-200М-08	30с942нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	≤ 200	Ст3сп	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11095-200М-09	30с942нжБ(Г-фл)		≤ 300			Электропривод
	ПТ11095-200М-14	30с42нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	С	Ст3сп	Маховик
	ПТ11095-200М-15	30с42нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		В		Маховик
	ПТ11095-200М-16	30с42нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	С	Сталь 20	Маховик
	ПТ11095-200М-17	30с42нж(Г-фл)	Газ неагрессивный		В		Маховик
250	ПТ11095-250М	30с942нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	Д	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11095-250М-01	30с942нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		С		Электропривод
	ПТ11095-250М-02	30с942нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	Д	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11095-250М-03	30с942нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		С		Электропривод
	ПТ11095-250М-08	30с942нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	≤ 200	Ст3сп	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11095-250М-09	30с942нжБ(Г-фл)		≤ 300			Электропривод
	ПТ11095-250М-14	30с42нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	Д	Ст3сп	Маховик
	ПТ11095-250М-15	30с42нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		С		Маховик
	ПТ11095-250М-16	30с42нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	Д	Сталь 20	Маховик
	ПТ11095-250М-17	30с42нж(Г-фл)	Газ неагрессивный		С		Маховик

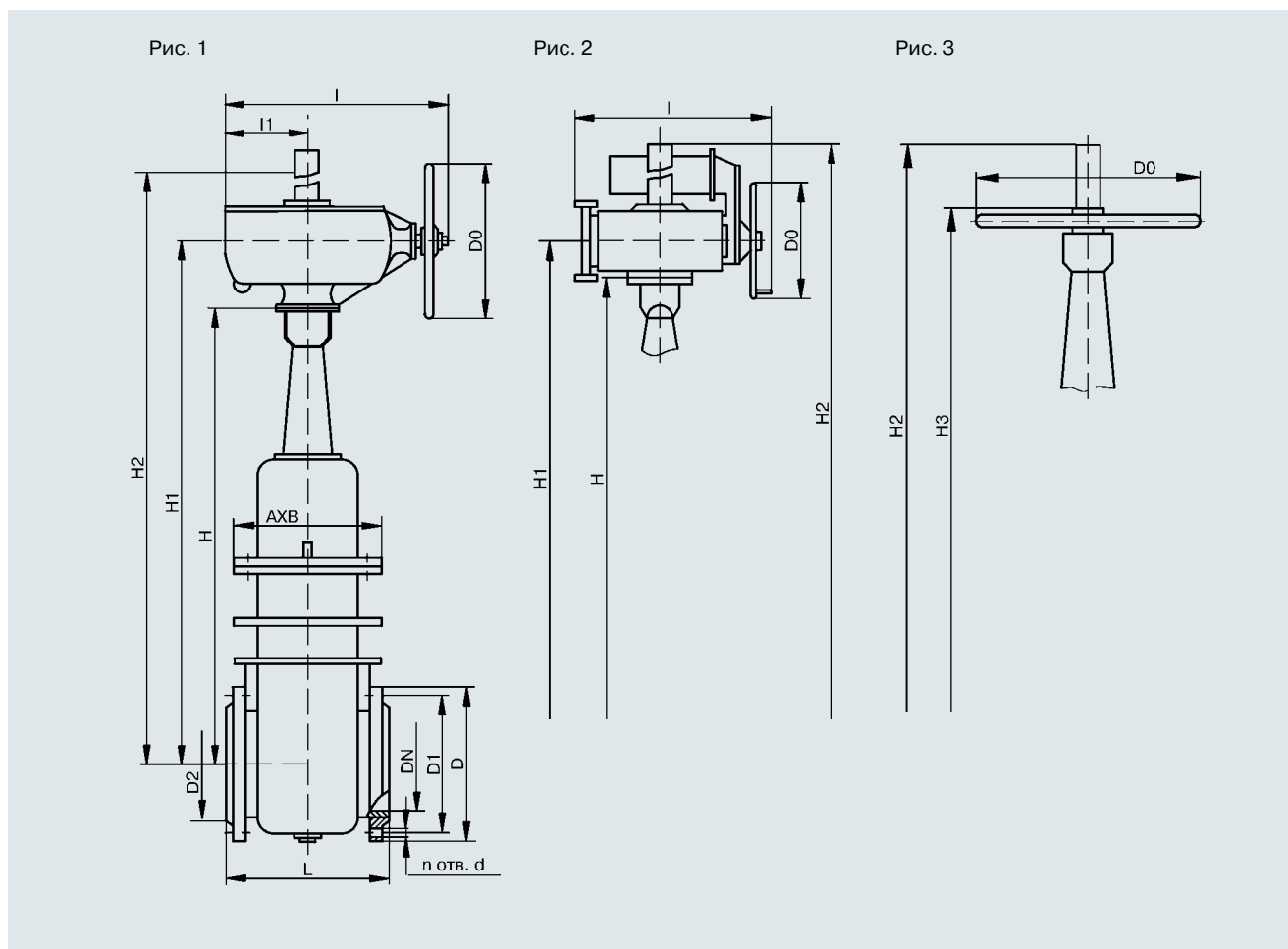
Задвижки стальные клиновые штамповарные

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (г/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	5	6	7	4	9
300	ПТ11095-300М	30с942нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11095-300М -01	30с942нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11095-300М -02	30с942нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11095-300М -03	30с942нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11095-300М -08	30с942нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	≤ 200	C	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11095-300М -09	30с942нжБ(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	≤ 300			Сталь 20
	ПТ11095-300М -14	30с42нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Маховик
	ПТ11095-300М -15	30с42нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный	≤ 200	C		Маховик
	ПТ11095-300М -16	30с42нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Маховик
	ПТ11095-300М -17	30с42нж(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Маховик

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Температура рабочей среды ≤ 200	Температура рабочей среды ≤ 300
Корпус	Ст3сп	Сталь20
Клин	Ст3сп	Сталь20
Шпindelь	20X13	20X13
Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
Крышка	Ст3сп	Сталь20
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Кольцо в корпусе	08X18Н10Т	08X18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



Задвижки стальные клиновые штамповарные

DN	Таблица фигура	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм														Масса, кг
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	H	H1	H2	H3	
150	30с42нж	ПТ11095-150	3	280	240	212	8	22	450	185	285	210	-	-	-	795	690	63
	2		150						345 (380)				656	886	1186 (1196)	-	67 (90)	
200	30с42нж	ПТ11095-200	3	335	295	268	12	22	450	220	340	230	-	-	-	957	807	97
	2		240						660				755	880	1197 (1217)	-	134 (155)	
250	30с42нж	ПТ11095-250	3	390	350	320	12	22	450	225	395	250	-	-	-	1134	928	119
	2		240						660				876	996	1316 (1336)	-	156 (177)	
300	30с42нж	ПТ11095-300	3	440	400	370	12	22	450	245	455	270	-	-	-	1367	1094	167
	2		240						660				1039	1159	1480 (1500)	-	204 (225)	

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11095-150	10	2500	500	500
ПТ11095-200				
ПТ11095-250				
ПТ11095-300				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
150	1,0(10)	30с942нж1	В	Электропривод ТЭ099.058-05МК	0,25	1,37	25...60
		30с942нж1Б	Г	Электропривод ТЭ099.059-05МК	0,37		
200		30с942нж1	В	Электропривод Б099.098-03М1	1,32	1,7	100...300
		30с942нж1Б	Г	Электропривод Б099.099-03М1	1,1		
250		30с942нж1	В	Электропривод Б099.098-03М1	1,32	2	100...300
		30с942нж1Б	Г	Электропривод Б099.099-03М1	1,1		
300	30с942нж1	В	Электропривод Б099.098-03М1	1,32			
	30с942нж1Б	Г	Электропривод Б099.099-03М1	1,1			

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 400/500/600 мм
PN 0,6 МПа
ТУ 26-07-1137-00



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ без содержания сероводорода, и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

ПТ 11096-400

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
400	ПТ11096-400М	30с946нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11096-400М -01	30с946нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11096-400М -02	30с946нж(В-фл)	Вода, пар		D	Электропривод	
	ПТ11096-400М -03	30с946нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	≤ 300	C	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11096-400М -08	30с946нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный				≤ 200
	ПТ11096-400М -09	30с946нжБ(Г-фл)	Газ неагрессивный взрывоопасный	≤ 300	Сталь 20	Электропривод	
	ПТ11096-400М -14	30с46нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Маховик
	ПТ11096-400М -15	30с46нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Маховик
	ПТ11096-400М -16	30с46нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Маховик
ПТ11096-400М -17	30с46нж(Г-фл)	Газ неагрессивный	C		Маховик		
500	ПТ11096-500М	30с946нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11096-500М -01	30с946нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11096-500М -02	30с946нж(В-фл)	Вода, пар		D	Электропривод	
	ПТ11096-500М -03	30с946нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный	≤ 300	C	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11096-500М -08	30с946нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный				≤ 200
	ПТ11096-500М -09	30с946нжБ(Г-фл)	Газ неагрессивный взрывоопасный	≤ 300	Сталь 20	Электропривод	
	ПТ11096-500М -14	30с46нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Маховик
	ПТ11096-500М -15	30с46нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Маховик
	ПТ11096-500М -16	30с46нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Маховик
ПТ11096-500М -17	30с46нж(Г-фл)	Газ неагрессивный	C		Маховик		

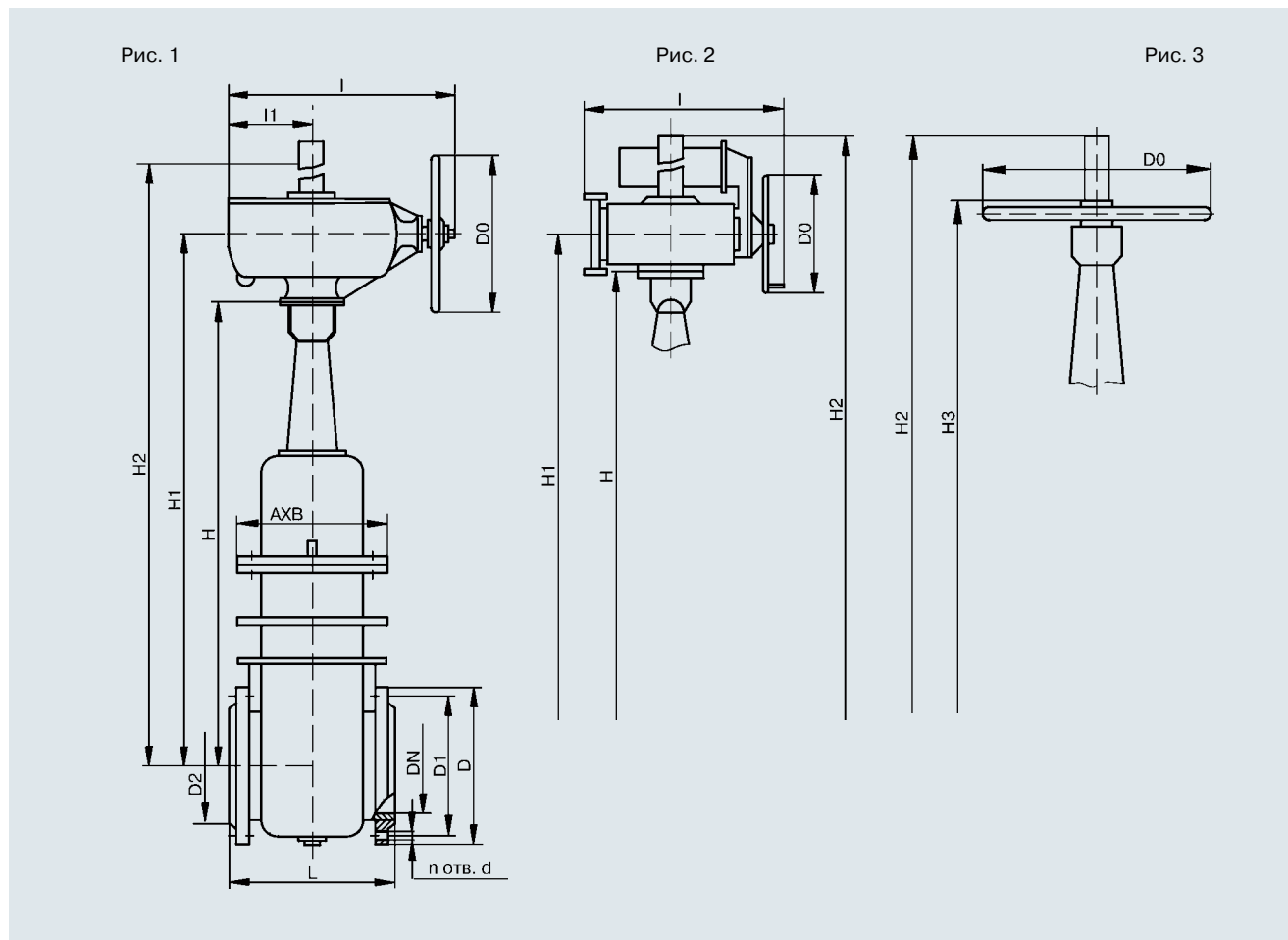
Задвижки стальные клиновые штамповарные

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
600	ПТ11096-600М	30с946нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11096-600М -01	30с946нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11096-600М -02	30с946нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11096-600М -03	30с946нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11096-600М -08	30с946нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный взрывоопасный	≤ 200	C	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11096-600М -09	30с946нжБ(Г-фл)	Газ неагрессивный взрывоопасный	≤ 300			Электропривод
	ПТ11096-600М -14	30с46нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Маховик
	ПТ11096-600М -15	30с46нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный	≤ 200	C		Маховик
	ПТ11096-600М -16	30с46нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Маховик
	ПТ11096-600М -17	30с46нж(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Маховик

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Температура рабочей среды ≤ 200	Температура рабочей среды ≤ 300
Корпус	Ст3сп	Сталь20
Клин	Ст3сп	Сталь20
Шпindelь	20X13	20X13
Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
Крышка	Ст3сп	Сталь20
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Кольцо в корпусе	08X18Н10Т	08X18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



Задвижки стальные клиновые штампосварные

DN, мм	Таблица фигура	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм													Масса, кг
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	H	H1	H2	
400	30с46нж	ПТ1 1096-400	3	535	495	465	16	22	450	295	575	310	-	-	1706	1310	251
	2		240						660				1256	1376			1765
500	30с46нж	ПТ1 1096-500	3	640	600	570	16	22	640	324	684	350	-	-	2105	1465	396
	2		400						620 (785)				1560	1710			2200
600	30с46нж	ПТ1 1096-600	3	755	705	670	20	26	640	344	784	390	-	-	2440	1800	541
	2		400						620 (785)				1881	2031			2460

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ1 1096-400	10	2500	500	500
ПТ1 1096-500				
ПТ1 1096-600				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
400	0,6(6)	30с946нж1	В	Электропривод Б099.098-03М1	1,32	2,9	100...300
		30с946нж1Б	Г	Электропривод Б099.099-03М1	1,1		
500	0,6(6)	30с946нж1	В	Электропривод Б099.100-06М	3,2	1,37	250...630
		30с946нж1Б	Г	Электропривод Б099.101-06М	4		
600	0,6(6)	30с946нж1	В	Электропривод Б099.100-06М	3,2	1,6	250...630
		30с946нж1Б	Г	Электропривод Б099.101-06М	4		

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 800/1000/1200 мм

PN 0,4 МПа

ТУ 26-07-1137-00

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ без содержания сероводорода, и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

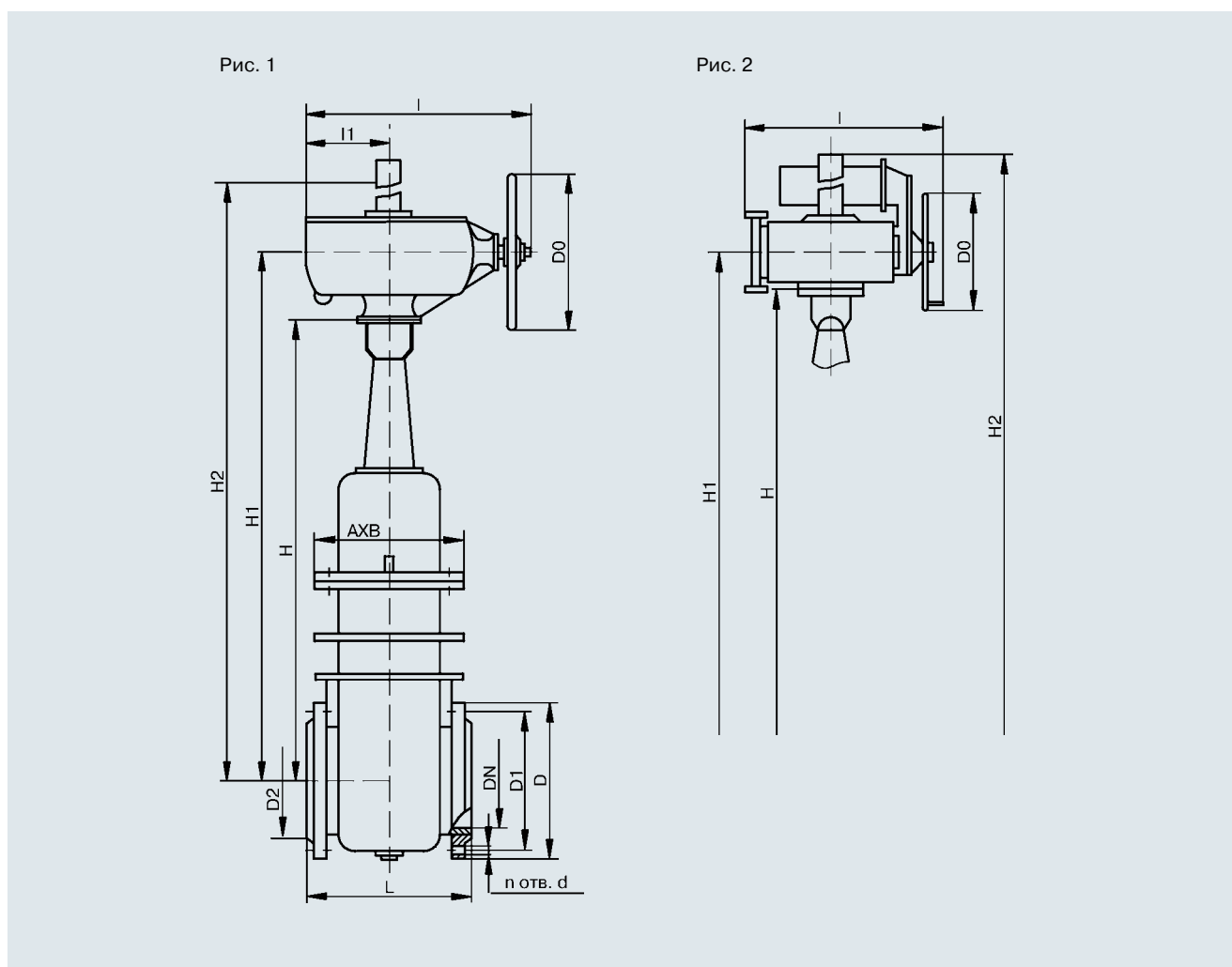
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
800	ПТ11097-800М	30с947нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11097-800М-01	30с947нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11097-800М-02	30с947нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11097-800М-03	30с947нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11097-800М-08	30с947нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный взрывоопасный	≤ 200	C	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11097-800М-09	30с947нжБ(Г-фл)		≤ 300			Электропривод
	ПТ11097-800М-14	30с547нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Редуктор
	ПТ11097-800М-15	30с547нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Редуктор
	ПТ11097-800М-16	30с547нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Редуктор
ПТ11097-800М-17	30с547нж(Г-фл)	Газ неагрессивный	C		Редуктор		
1000	ПТ11097-1000М	30с947нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11097-1000М-01	30с947нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11097-1000М-02	30с947нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11097-1000М-03	30с947нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11097-1000М-08	30с947нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный взрывоопасный	≤ 200	C	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11097-1000М-09	30с947нжБ(Г-фл)		≤ 300			Электропривод
	ПТ11097-1000М-14	30с547нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Редуктор
	ПТ11097-1000М-15	30с547нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Редуктор
	ПТ11097-1000М-16	30с547нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Редуктор
ПТ11097-1000М-17	30с547нж(Г-фл)	Газ неагрессивный	C		Редуктор		
1200	ПТ11097-1200М	30с947нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ11097-1200М-01	30с947нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11097-1200М-02	30с947нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11097-1200М-03	30с947нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ11097-1200М-08	30с947нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный взрывоопасный	≤ 200	C	Сталь 20	Электропривод
	ПТ11097-1200М-09	30с947нжБ(Г-фл)		≤ 300			Электропривод
	ПТ11097-1200М-14	30с547нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Редуктор
	ПТ11097-1200М-15	30с547нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Редуктор
	ПТ11097-1200М-16	30с547нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Редуктор
ПТ11097-1200М-17	30с547нж(Г-фл)	Газ неагрессивный	C		Редуктор		

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Температура рабочей среды ≤ 200	Температура рабочей среды ≤ 300
Корпус	Ст3сп	Сталь20
Клин	Ст3сп	Сталь20
Шпindelь	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
Крышка	Ст3сп	Сталь20
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Кольцо в корпусе	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм													Масса, кг		
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	I1	H	H1		H2	
800	30с547нж	ПТ11097-800	1						725					536	144	2287	2395	3225	1035
	30с947нж		2	975	920	880	24	30	400	418	1018	470	620 (785)	-	2437		1087 (1136)		
1000	30с547нж	ПТ11097-1000	1						930					536	144	2805	2913	3955	1122
	30с947нж		2	1175	1120	1080	28	30	400	468	1220	550	620 (785)	-	2955		1172 (1221)		
1200	30с547нж	ПТ11097-1200	1						725					628	155	3353	3432	4710	1832
	30с947нж		2	1400	1340	1295	32	30	612 (400)	608	1508	630	730 (820)	-	3533		1980 (2032)		

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11097-800	10	2500	500	500
ПТ11097-1000				
ПТ11098-1200				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя, эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
800	0,4(4)	30с947нж1	В	Электропривод Б099.100-06М	3,2	4,15	250...630
		30с947нж1Б	Г	Электропривод Б099.101-06М	4	2,15	
1000		30с947нж1	В	Электропривод Б099.100-19М	3,2	2,7	630...1000
		30с947нж1Б	Г	Электропривод Б099.101-12М	4		
1200		30с947нж1	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	3	1000...2500
		30с947нж1Б	Г	Электропривод Б099.103-06М	7,5		

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 800 мм
PN 1,6 МПа
ТУ 26-07-1125-96



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ без содержания сероводорода, и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

на сварке или фланцевое по ГОСТ 12815-80.

ПТ 13067-800

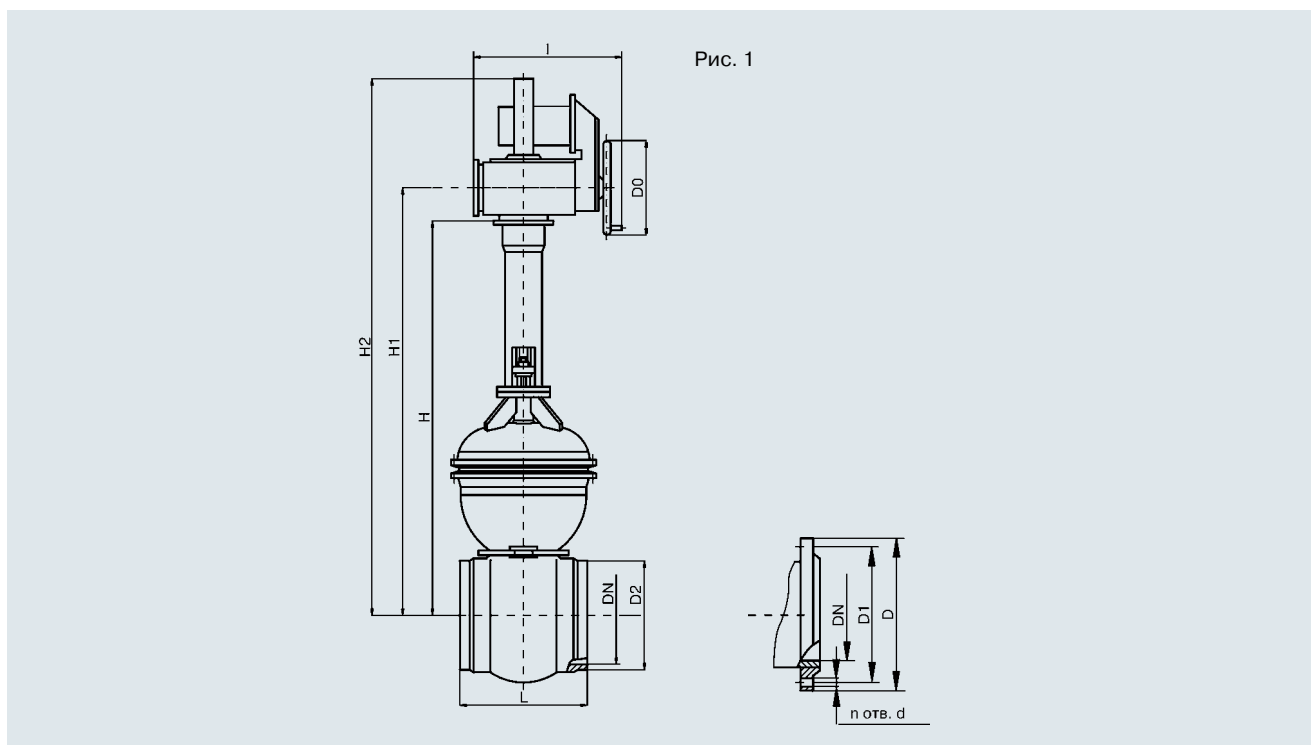
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
800	ПТ13067-800	30с950нж1(В-с)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3	Электропривод
	ПТ13067-800-01	30с950нж1Б(Г-с)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		≤ 300		
	ПТ13067-800-02	30с950нжБ-ХЛ(Г-с)					
	ПТ13067-800-03	30с950нжБ-ХЛ(Г-фл)					

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	Ст3	09Г2С
Клин	Ст20Л	20ГМЛ
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
Крышка	Ст20Л	20ГМЛ
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	Сталь 20	Сталь 20
Фланец	Ст3сп3	09Г2С
Гайка	Ст35	Ст40Х
Шпилька	Ст35	Ст40Х
Втулка резьбовая	БрАЖМц10-3-1,5	БрАЖМц10-3-1,5
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм										Масса, кг
				D	D1	D2	n	d	D0	l	H	H1	H2	
800	30с950нж	ПТ13067-800	1	1020	950	826	24	39	612 (400)	715 (820)	2536	2645 (2716)	3385	2120

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ13067-800	10	500	150	120

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
800	1,6(16)	30с950нж1(В-с)	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	3,5	1000...2500
		30с950нж1Б(Г-с)	Г	Электропривод Б099.103-06М	7,5		
		30с950нжБ-ХЛ(Г-с)					
		30с950нжБ-ХЛ(Г-фл)					

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 1400 мм

PN 0,16 МПа

ТУ 26-07-1137-00

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ без содержания сероводорода, и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

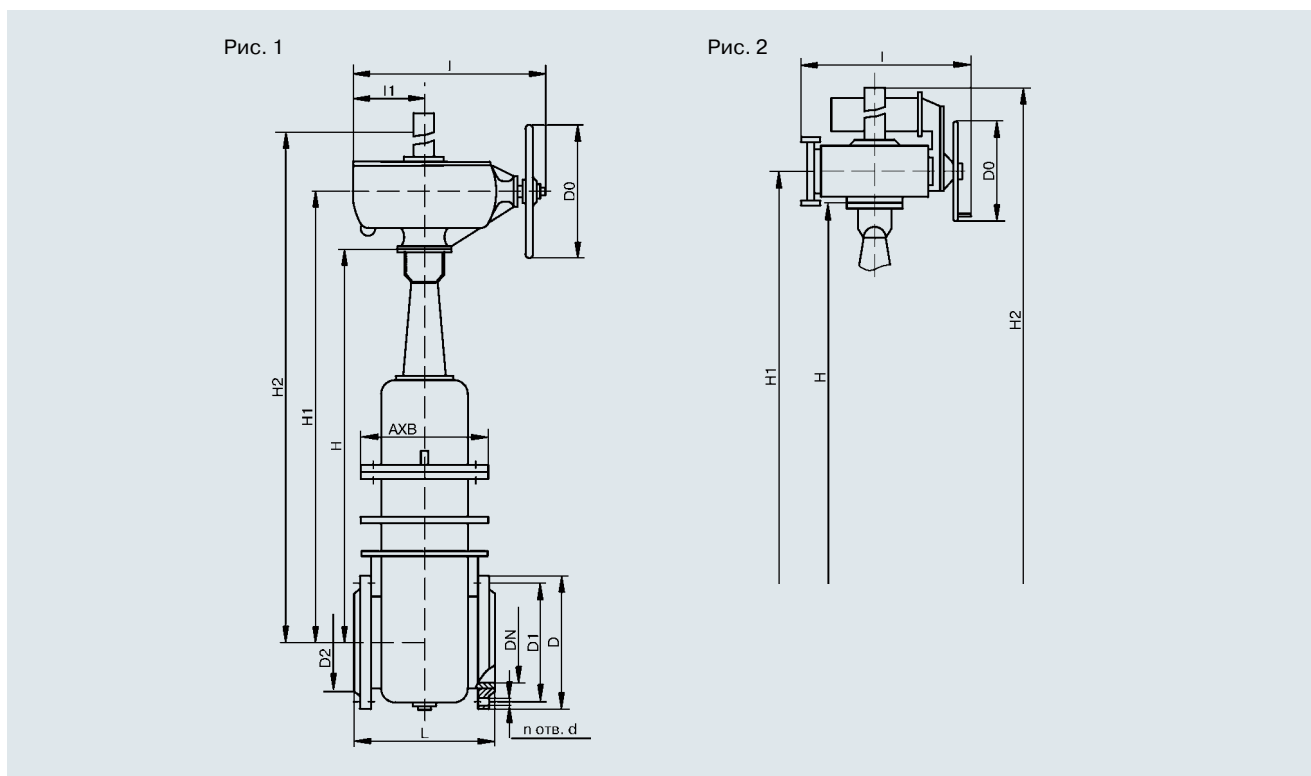
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
1400	ПТ13004-1400М	30с914нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ13004-1400М-01	30с914нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ13004-1400М-02	30с914нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ13004-1400М-03	30с914нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ13004-1400М-08	30с914нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный	≤ 200	C	Ст3сп	Электропривод
	ПТ13004-1400М-09	30с914нжБ(Г-фл)	взрывоопасный	≤ 300			Сталь 20
	ПТ13004-1400М-14	30с514нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Редуктор
	ПТ13004-1400М-15	30с514нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный	≤ 200	C		Редуктор
	ПТ13004-1400М-16	30с514нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Редуктор
	ПТ13004-1400М-17	30с514нж(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Редуктор

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Температура рабочей среды ≤ 200	Температура рабочей среды ≤ 300
Корпус	Ст3сп	Сталь20
Клин	Ст3сп	Сталь20
Шпindelь	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
Крышка	Ст3сп	Сталь20
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Кольцо в корпусе	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм														Масса, кг
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	I1	H	H1	H2	
1400	30с514нж	ПТ13004-1400	1	1575	1520	1480	36	30	725	558	1668	710	628	155	3922	4000	5480	2242
	30с914нж		2						612 (400)					730 (820)	-		4100	

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ13004-1400	10	2500	500	500

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
1400	0,16(1,6)	30с914нж1	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	3,5	1000...2500
		30с914нж1Б	Г	Электропривод Б099.103-06М	7,5	3,5	1000...2500

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 1500/1400 мм

PN 0,1 МПа

ТУ 26-07-1137-00

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ без содержания сероводорода, и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

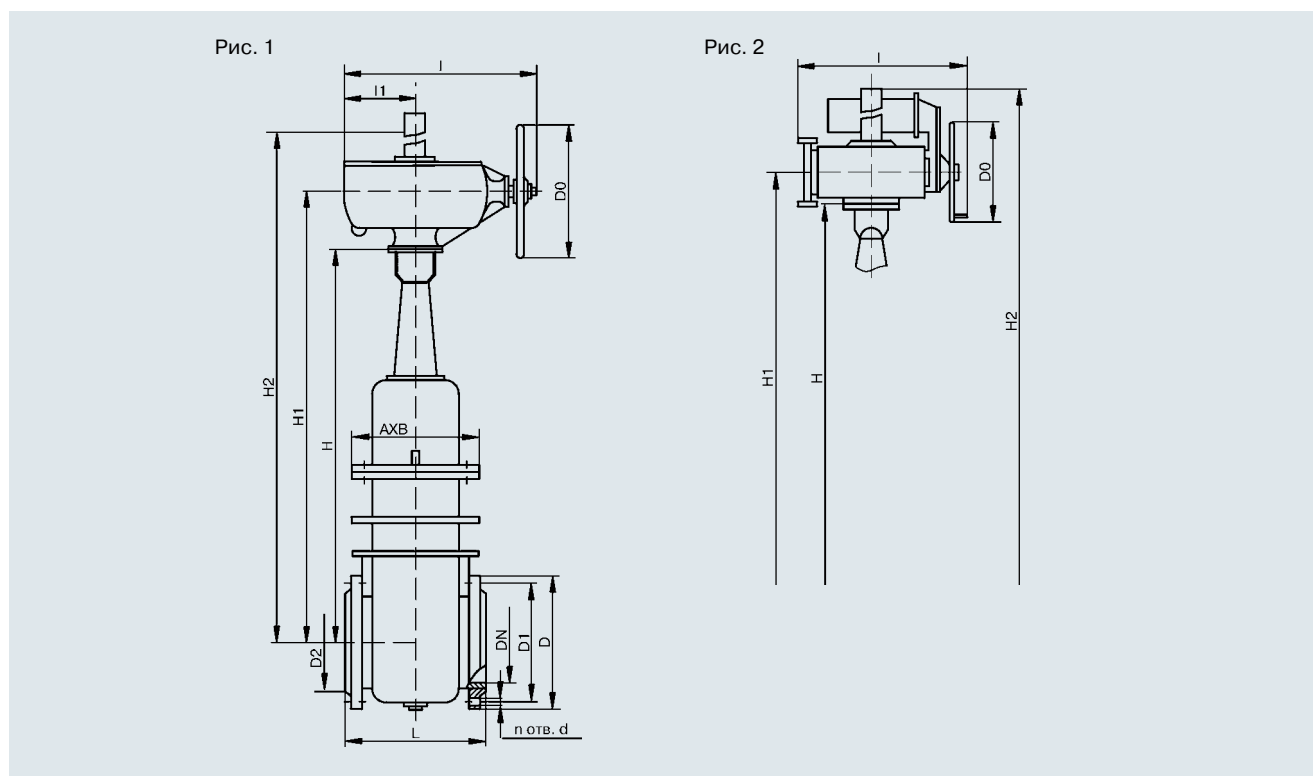
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование, обозначение
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
1500/1400	ПТ1304-1500/1400	30с911нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Электропривод
	ПТ1304-1500/1400-01	30с911нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ1304-1500/1400-02	30с911нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Электропривод
	ПТ1304-1500/1400-03	30с911нж(Г-фл)	Газ неагрессивный невзрывоопасный		C		Электропривод
	ПТ1304-1500/1400-04	30с911нж1Б(Г-фл)	Газ неагрессивный взрывоопасный		≤ 200		Ст3сп
	ПТ1304-1500/1400-05	30с911нжБ(Г-фл)		≤ 300	Сталь 20	Электропривод	
	ПТ1304-1500/1400-06	30с511нж1(В-фл)	Вода, пар	≤ 200	D	Ст3сп	Редуктор
	ПТ1304-1500/1400-07	30с511нж1(Г-фл)	Газ неагрессивный		C		Редуктор
	ПТ1304-1500/1400-08	30с511нж(В-фл)	Вода, пар	≤ 300	D	Сталь 20	Редуктор
ПТ1304-1500/1400-09	30с511нж(Г-фл)	Газ неагрессивный	C		Редуктор		

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Температура рабочей среды ≤ 200	Температура рабочей среды ≤ 300
Корпус	Ст3сп	Сталь20
Клин	Ст3сп	Сталь20
Шпindelь	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН-Б	ПОН-Б
Крышка	Ст3сп	Сталь20
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
кольцо в корпусе	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обознач. по чертежу	Рис	Размеры, мм													Масса, кг	
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	I1	H	H1		H2
1500/1400	30с911нж1	ПТ13004-1500/1400	2	1690	1630	1590	40	30	612 (400)	558	1668	700	730 (820)	-	3897	4247	5452	2582 (2634)
	1		725						628				155	3975		5455	2434	

Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ13004-1500/1400	10	2500	500	500

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя, эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
1500/1400	0,1(1)	30с911нж1	В	Электропривод Б099.102-06М	8,5	3,5	1000...2500
		30с911нж1Б	Г	Электропривод Б099.103-06М	7,5	3,5	1000...2500

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

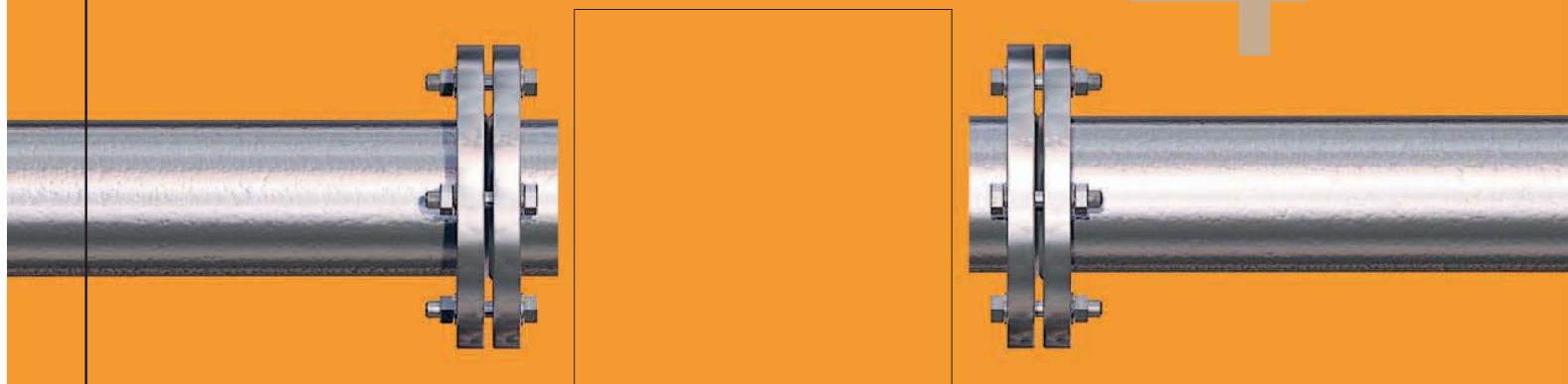


ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА

производство промышленной трубопроводной арматуры

**ЗАТВОРЫ
КЛАПАНЫ**

4



DN 400/500/600/800/1000 мм

PN 1,0 МПа

ПТ99052-500ТУ

ПТ99051-400ТУ



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду;

пульпообразные среды в насосных установках, системах трубопроводов оборотной грязной воды придоменной грануляции шлака и шламовых вод, в цепи аппаратов пульпонасосных станций горно-обогатительных комбинатов и других объектов чёрной металлургии.

Установочное положение – любое, с горизонтальным положением оси вращения диска.

Направление подачи среды – любое.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

Фланцевое по ГОСТ 12815-80.

ПТ 99052–500

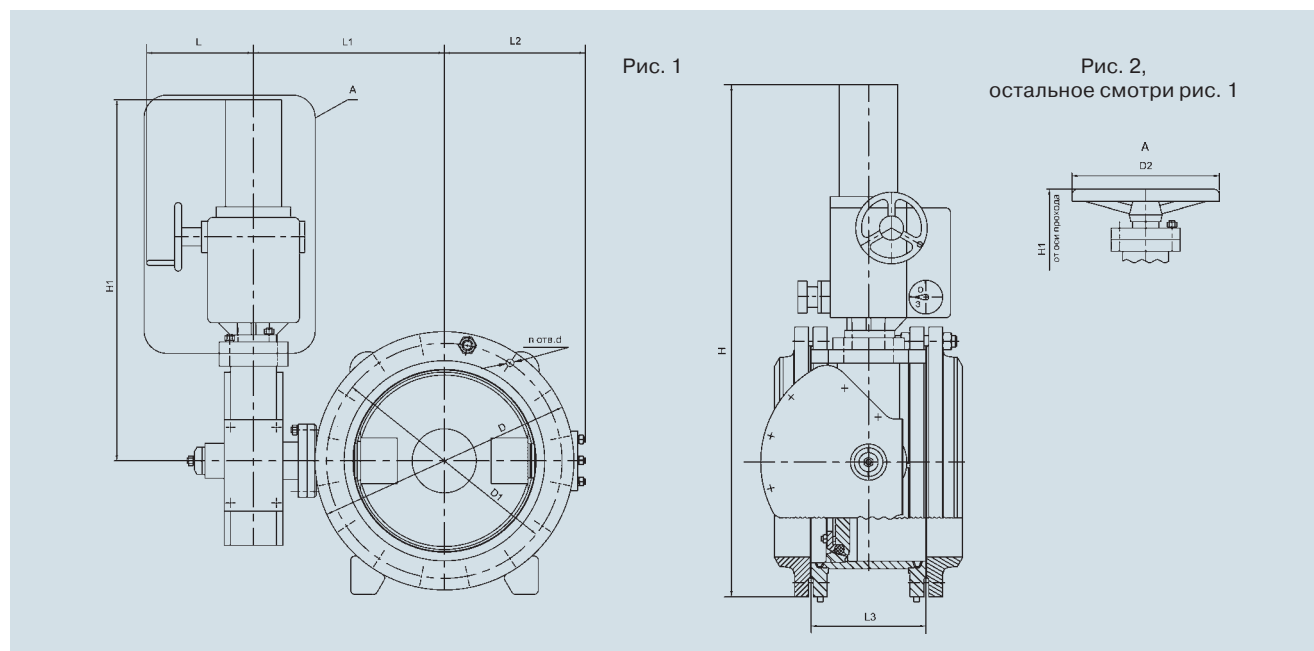
Таблица исполнений

DN, мм	PN, Мпа (кгс/см ²)	Обозначение	Материал основных деталей	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544	Управление
				Наименование	Температура, °С		
1	2	3	4	5	6	7	8
400	1,0(10)	ПТ99052-400	Сталь 20, Ст.3	Вода, жидкая пульпа	≤ 100	С	Электропривод
		ПТ99052-400-01					Маховик
500		ПТ99052-500					Электропривод
		ПТ99052-500-01					Маховик
600		ПТ99052-600					Электропривод
		ПТ99052-600-01					Маховик
800		ПТ99052-800					Электропривод
		ПТ99052-800-01					Маховик
1000		ПТ99052-1000					Электропривод
		ПТ99052-1000-01					Маховик

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Ст3 Сп5
Диск	Сталь 20
Вал	Сталь 14Х17Н2
Рычаг	Сталь 20Л
Кольцо уплотнительное	Резина
Наплавка на корпусе	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Обозначение по чертежу	Размеры, мм											Масса, кг
		D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	H1	d	n	
400	ПТ99052-400	565	515	-	235	417	308	240	1082	790	27	16	337
	320			-					-	324			
500	ПТ99052-500	670	620	-	180	472	370	275	1135	790	27	20	453
	320			-					-	440			
600	ПТ99052-600	780	725	-	233	507	421	300	1190	790	30	24	624
	320			-					-	612			
800	ПТ99052-800	1010	950	-	344	730	552	350	980	-	33	24	960
	640			-					-	864			
1000	ПТ99052-1000	1220	1160	-	344	828	654	400	1610	980		28	1595
	640			-					-	1420			

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ99052-400	5	2000	450	500
ПТ99052-500				
ПТ99052-600				
ПТ99052-800				
ПТ99052-1000				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
400	1,0(10)	ПТ99052-400	Вода, жидкая пульпа	Электропривод ТЭ099.058-05М	0,25	1,8	25...60
500		ПТ99052-500		Электропривод ТЭ099.058-11М1	0,25	1,8	60...100
600		ПТ99052-600		Электропривод ТЭ099.058-11М1	0,25	1,7	60...100
800		ПТ99052-800		Электропривод Б099.100-06М	3,2	1,05	250...630
1000		ПТ99052-1000		Электропривод Б099.100-06М	3,2	1,05	250...630

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: затвор в сборе, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 600/800/1000 мм

PN 1,0 МПа

ПТ99053-600ТУ



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих воду.

Установочное положение – любое, с горизонтальным положением оси вращения диска.

Направление подачи среды – любое.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

Фланцевое по ГОСТ 12815-80.

ПТ 99053–600

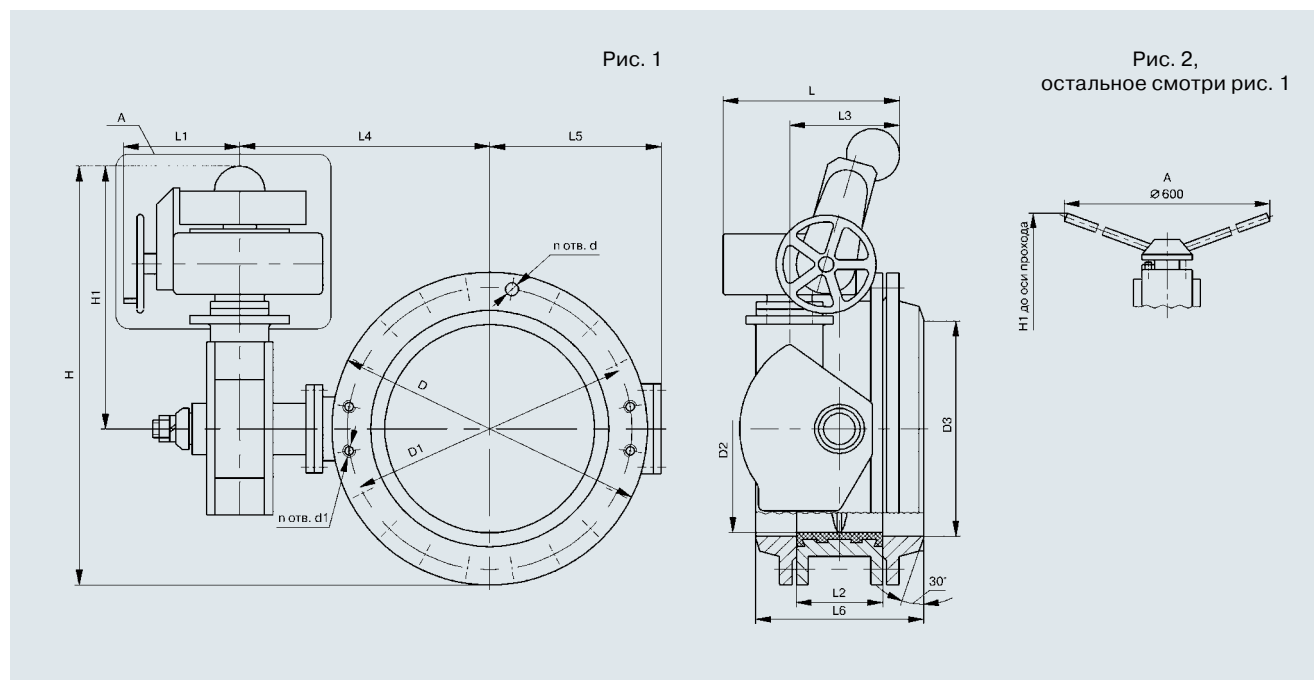
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	PN, Мпа (кгс/см ²)	Материал основных деталей	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544	Присоединение к трубопроводу	Управление
				Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
600	ПТ99053-600	1,0(10)	СЧ 20, Сталь 14Х17Н2	Вода	≤ 100	С	Фланцевое	Электропривод
	ПТ99053-600-1							Маховик
800	ПТ99053-800							Электропривод
	ПТ99053-800-1							
1000	ПТ99053-1000							Электропривод
	ПТ99053-1000-1							

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	СЧ20
Диск	СЧ20
Кольцо	Резина 1Т-С
Вал	14Х17Н2
Вал шлицевой	14Х17Н2

4. Основные размеры и чертёж



Обозначение	Рис.	Размеры, мм														Масса, кг				
		H	H1	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	D	D1	D2	D3	n		n1	d	d1	
ПТ99053-600	1	1117	727	645	390	145	250	652	458	335	780	725	290	602	16	4	30	M27	350	
ПТ99053-600-1	2	-	355	-	-		-												-	-
ПТ99053-800	1	1232	727	645	390	190	250	709	560	380	1010	950	798	792	20	4	33	M30	554	
ПТ99053-800-1	2	-	355	-	-		-												-	-
ПТ99053-1000*	1																			
ПТ99053-1000-1*	2	-	-	-	-															

*Ведётся разработка конструкторской документации.

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ99053-600	12	3500	500	350
ПТ99053-800				
ПТ99053-1000				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Тип электропривода	Мощность эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
600	1,0(10)	ПТ99053-600	Электропривод Б099.098-12М1	1,7	0,8	100...300
800		ПТ99053-800				
1000		ПТ99053-1000				

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: затвор в сборе, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации на затвор.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, рабочую среду, обозначение технических условий на поставку.

DN 400/500/600/800/1000 мм

PN 2,5/4,0/6,4 МПа

ТУ 26-07-1232-79



1. Назначение

Применяются для предотвращения обратного потока среды на трубопроводах, транспортирующих:

воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В);

нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н);

Установочное положение:

на горизонтальном трубопроводе – основанием вниз;

на наклонном трубопроводе (угол наклона не более 15°);

входным патрубком вниз, ось вращения диска – горизонтально.

Направление подачи среды – под диск.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу: под приварку.

ПТ 44070–500

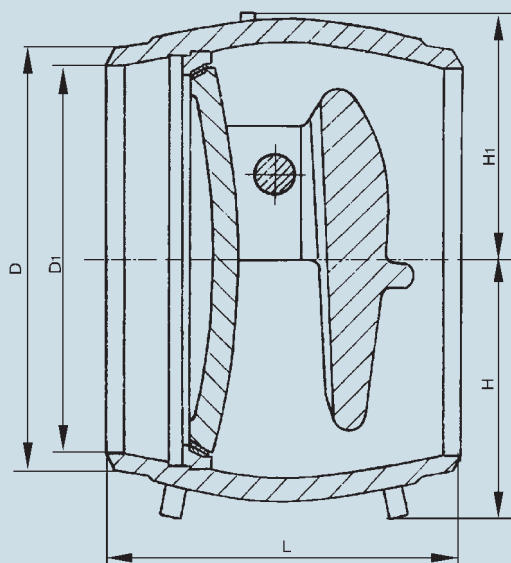
Таблица исполнений

DN, мм	PN, МПа, (кгс/см ²)	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Масса, кг не более
				Наименование	Температура, °С	
1	2	3	4	5	6	7
400	6,4 (64)	ПТ44072-400	19с38нж	В	≤ 300	200
	4,0 (40)	ПТ44072-400-01	19с47нж	НГ		
	6,4 (64)	ПТ44072-400М	19с38нж	В		
	4,0 (40)	ПТ44072-400М-01	19с47нж	Н		195
		ПТ44072-400М-02		В		
500	2,5 (25)	ПТ44072-400М-03	19с47нж-ХЛ	Н	≤ 425	400
		ПТ44070-500-01	19с49нж1	В		
		ПТ44070-500М	19с49нж1	В		
		ПТ44070-500М-01		Н		
600	2,5 (25)	ПТ44070-500М-02	-ХЛ	Н	≤ 300	590
		ПТ44070-600-01	19с49нж1	В	≤ 425	
		ПТ44070-600М	19с49нж1	В	≤ 425	
		ПТ44070-600М-01		Н	≤ 300	
800	2,5 (25)	ПТ44070-600М-02	-ХЛ	Н	≤ 300	616
		ПТ44070-800-02		В	≤ 425	670
		ПТ44070-800М1-02	19с49нж1	В	≤ 425	900
		ПТ44070-800М2		Н	≤ 300	790
1000	2,5 (25)	ПТ44070-800М2-01		Н	≤ 300	920
		ПТ44070-1000-02		В	≤ 425	1295
		ПТ44070-1000М1-02	19с49нж1	В	≤ 425	1295
		ПТ44070-1000М2		Н	≤ 300	926
		ПТ44070-1000М2-01		Н	≤ 300	

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Диск	Сталь 20	Сталь 09Г2С, Сталь 20ГЛ
Прокладка	ПОН-А	ПОН-А
Ось	20Х13	Сталь 14Х17Н2, 20Х13
Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Гайка	Сталь 35	40Х
Шпилька	Сталь 35	30ХМА
Наплавка в корпусе	Коррозионстойкая наплавка	Коррозионстойкая наплавка
Наплавка на диске	Коррозионстойкая наплавка	Коррозионстойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Обозначение по чертежу	Размеры, мм					Масса, кг
				D	D1	L	H	H1	
400	4,0 (40)	19с47нж	ПТ44072-400М	432	398	400	310	310	195
	6,4 (64)	19с38нж							200
500	2,5 (25)	19с49нж1	ПТ44070-500М	535	500	450	330	315	400
600			ПТ44070-600М	640	600	500	385	415	616
800			ПТ44070-800М2	826	790	600	465	425	790
1000			ПТ44070-1000М2	1028	992		560	520	926

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ44072-400М	15	4500	600	500
ПТ44070-500М				
ПТ44070-600М				
ПТ44070-800М2				
ПТ44070-1000М2				

6. Комплект поставки

В комплект поставки входят: клапан, паспорт на клапан, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

7. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 500 мм

PN 8,0 МПа

ПТ44107-500ТУ

1. Назначение

Применяются для предотвращения обратного потока среды на трубопроводах, транспортирующих: нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н).

Установочное положение:

на горизонтальном трубопроводе – основанием вниз, на наклонном трубопроводе (угол наклона не более 15°) – входным патрубком вниз, ось вращения диска – горизонтально.

Направление подачи среды – под диск.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°C).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу: под приварку.

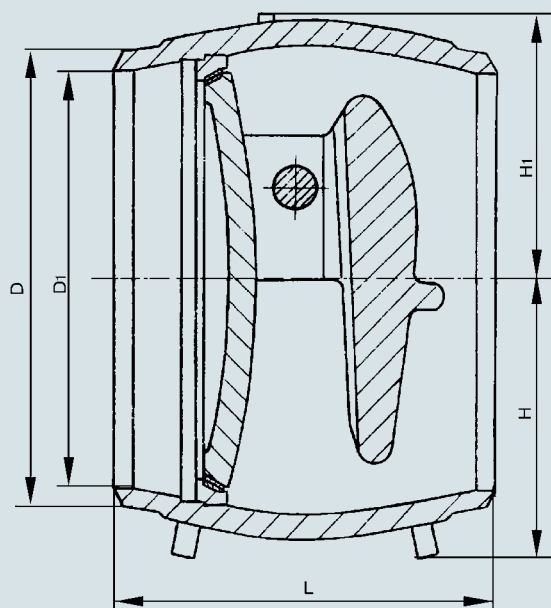
Таблица исполнений

DN, мм	PN, МПа, (кгс/см ²)	Обозначение	Среда рабочая		Клим. Исполнение	Вид присоединения
			Наименование	температура, °С		
1	2	3	4	5	6	7
500	8,0 (80)	ПТ44107-500	Н	≤ 90	У	под приварку
		ПТ44107-500-01			ХЛ	под приварку

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Диск	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Ось	Сталь 20Х13	Сталь 20Х13
Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Гайка	Сталь 35	Сталь 40Х
Шпилька	Сталь 35	Сталь 30ХМА
Наплавка в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на диске	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Обозначение по чертежу	Размеры, мм					Масса, кг
		D	D1	L	H	H1	
500	ПТ44107-500	540	500	450	330	315	377

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ44107-500	15	4500	600	10000

6. Комплект поставки

В комплект поставки входят: клапан, паспорт на клапан, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

7. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 150/200/300 мм

PN 2,5/4,0/6,4 МПа

ТУ 26-07-1580-91



1. Назначение

Применяются для предотвращения обратного потока среды на трубопроводах, транспортирующих: воду, пар и другие невзрыво-пожароопасные и нетоксичные среды (В); нефть, нефтехимические продукты, синтетические масла и другие взрыво-пожароопасные и токсичные жидкие среды (Н).

Установочное положение: на горизонтальном трубопроводе – основанием вниз, на наклонном трубопроводе – входным патрубком вниз, ось вращения диска – горизонтально. Направление подачи среды – под диск.

Климатическое исполнение – У или ХЛ по ГОСТ 15150-69 (температура окружающей среды для исполнения ХЛ до минус 60°С).

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу: стяжное (между фланцами трубопровода).
Герметичность затвора по ГОСТ 3252.

ПТ 44151–300

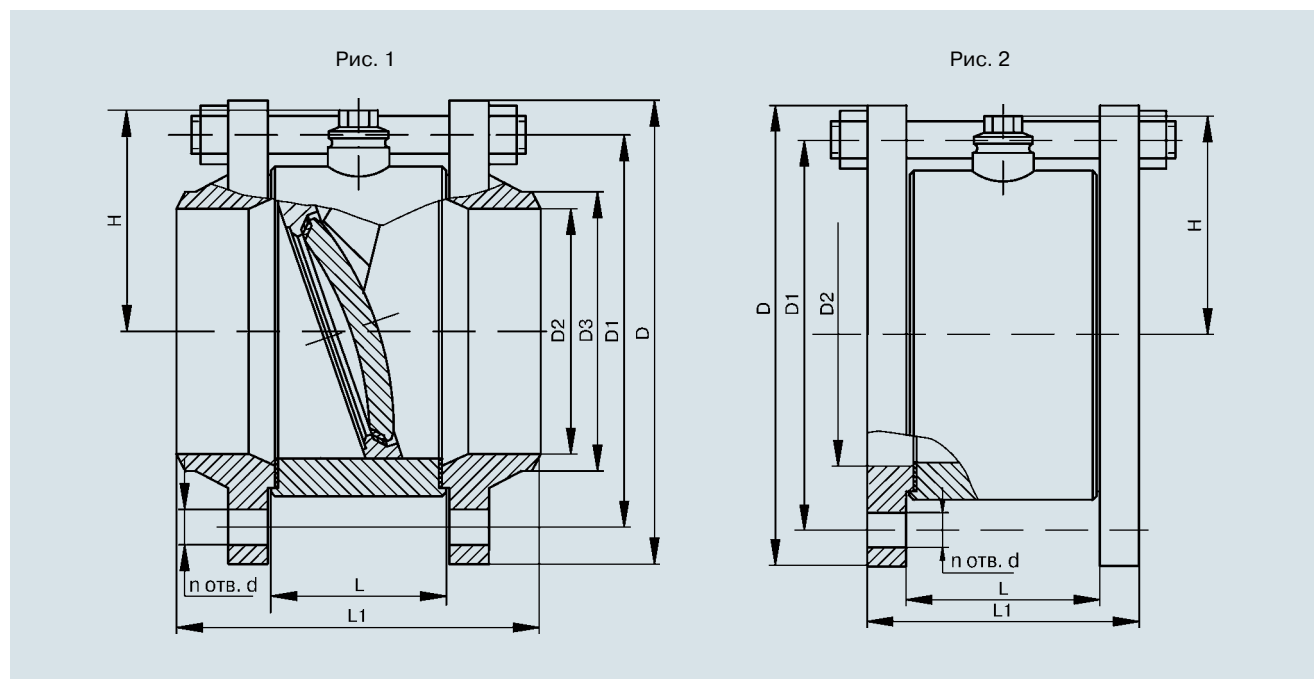
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура	PN, МПа (кгс/см ²)	Клим. Исполнение	Рабочая среда		Материал Корпусных деталей	Масса с ответными деталями, кг		
					Наименование	Температура °С				
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
150	ПТ44152-150	19с73нж	4,0 (40)	У	В	≤ 425	Сталь 20	50		
	ПТ44152-150-01	19с38нж	6,4 (64)			≤ 300		82		
200	ПТ44152-200	19с73нж	4,0 (40)			Н		≤ 425	Сталь 09Г2С	100
	ПТ44152-200-01	19с38нж	6,4(64)					≤ 300		135
	ПТ44152-200-02	19с73нж1	4,0 (40)	≤ 425	100					
ПТ44152-200-03		ХЛ		≤ 425	Сталь 09Г2С					
300	ПТ44151-300	19с73нж	2,5 (25)	У	В	≤ 300	Сталь 20	145		
	ПТ44151-300-01	19с38нж							Н	≤ 425
	ПТ44151-300-02	19с73нж1	4,0 (40)		В	≤ 300		273		
	ПТ44151-300-03								Н	≤ 425
	ПТ44151-300-04		6,4 (64)		≤ 300	Сталь 09Г2С				
	ПТ44151-300-05		4,0 (40)		ХЛ	≤ 425		Сталь 09Г2С		

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение У	Исполнение ХЛ
Корпус	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Захлопка	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Прокладка	ПОН-А	ПОН-Б
Болт	Сталь 20	Сталь 20Х3А
Вилка	20Х13	Сталь 14Х17Н2
Ось	20Х13	Сталь 14Х17Н2
Фланец	Сталь 20	Сталь 09Г2С
Гайка	Сталь 35	40Х
Шпилька	Сталь 35	30ХМА
Наплавка в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на захопке	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	PN, МПа	Условное обозначение	Обозначение по чертежу	Рис	Размеры, мм								Масса, кг		
					D	D1	D2	D3	n	d	L	L1	H	с ответными деталями	без ответных деталей
150	4,0	19с73нж	ПТ44152-150	1	300	250	145	161	8	26	110	252	152	50	-
	6,4	19с38нж	ПТ44152-150-01		33	327				82					
200	4,0	19с73нж	ПТ44152-200	1	375	320	200	222	12	30	140	316	183	100	-
		19с73нж1	ПТ44152-200-02							33		366		135	
	-	ПТ44152-200-03	6,4		19с38нж	ПТ44152-200-01	405		345	198	33	366	135		
	405	345					198		33	366	135				
300	2,5	-	ПТ44151-300	2	485	430	325	-	16	30	160	230	251	140	72
			ПТ44151-300-01		33	390	209								
	ПТ44151-300-02		1	510	450	301	330	39	406	273					
	ПТ44151-300-03														
	ПТ44151-300-05														
	ПТ44151-300-04														
6,4	530	460	294	39	406	273									

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ44152	10	3000	800	8000
ПТ44151				

6. Комплект поставки

В комплект поставки входят: клапан, паспорт на клапан, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

7. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

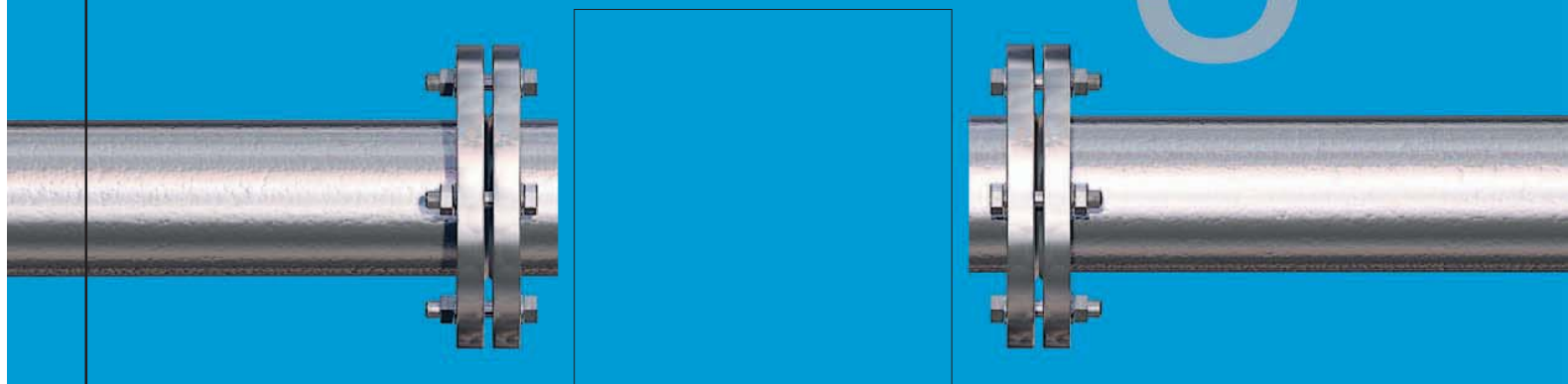


ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА

производство промышленной трубопроводной арматуры

**ПРОДУКЦИЯ
ПОД ЗАКАЗ**

5



Оглавление

Задвижки шиберные ножевые	3
Задвижки клиновые штамповарные из коррозионнстойкой стали	6
Затворы поворотные дисковые	17

DN 150/200/250/300 мм
PN 1,6 МПа
ТУ 3742-009-05749375-2001



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

воду, канализационные стоки, шлам, сыпучие и вязкие среды и т.п.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – на шиббер по стрелке.

Климатическое исполнение – У по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

стяжное, между фланцами трубопровода (вафельное).

ПТ 19001–500

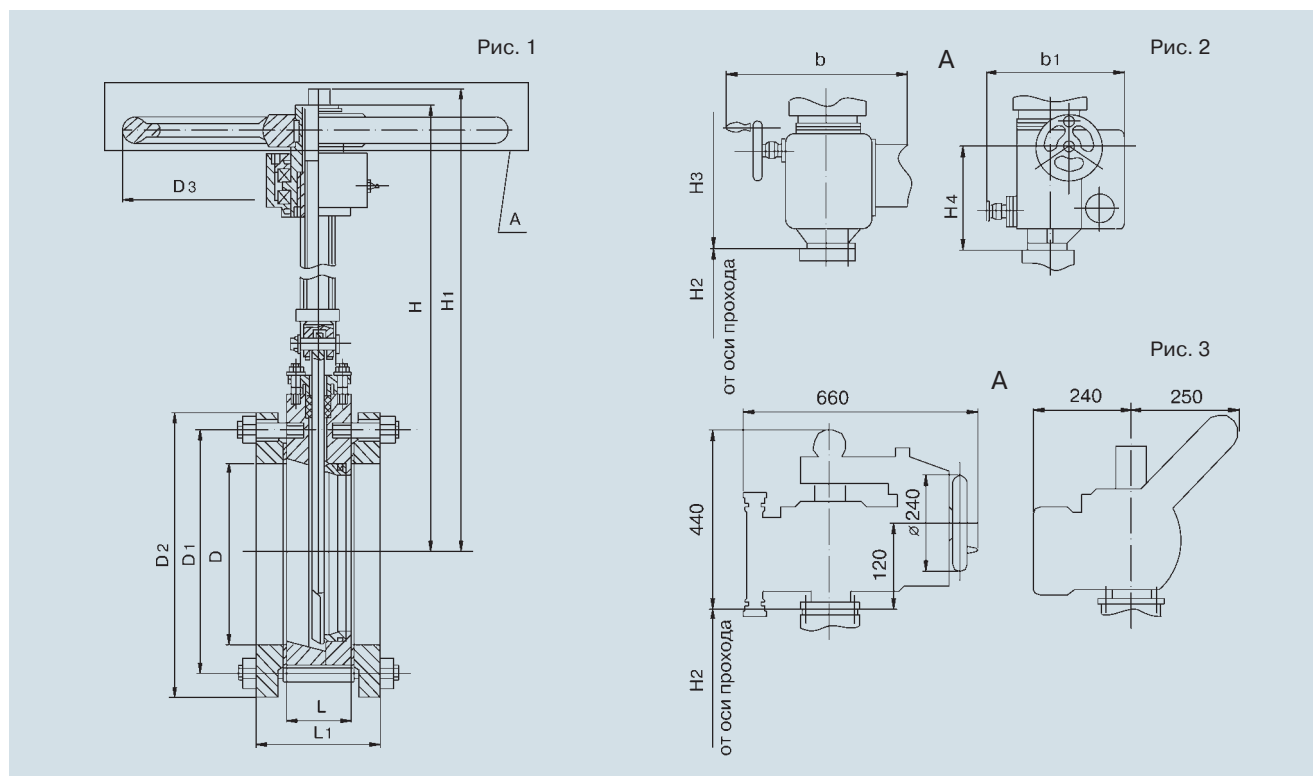
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544-93	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
		Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7
150	ПТ19001-150	Шлам, сыпучие среды, канализационные стоки и т.п.	от +5 до +100 °С	D	Сталь СтЗспЗ	Маховик
	ПТ19001-150-01					Электропривод
	ПТ19001-150-02					Маховик
	ПТ19001-150-03					Электропривод
	ПТ19001-150-04					Электропривод
ПТ19001-150-05	Маховик					
200	ПТ19001-200	Шлам, сыпучие среды, канализационные стоки и т.п.	от +5 до +100 °С	D	Сталь СтЗспЗ	Маховик
	ПТ19001-200-01					Электропривод
	ПТ19001-200-02					Маховик
	ПТ19001-200-03					Электропривод
	ПТ19001-200-04					Электропривод
ПТ19001-200-05	Маховик					
250	ПТ19001-250	Шлам, сыпучие среды, канализационные стоки и т.п.	от +5 до +100 °С	D	Сталь СтЗспЗ	Маховик
	ПТ19001-250-01					Электропривод
	ПТ19001-250-02					Маховик
	ПТ19001-250-03					Электропривод
	ПТ19001-250-04					Электропривод
ПТ19001-250-05	Маховик					
300	ПТ19001-300	Шлам, сыпучие среды, канализационные стоки и т.п.	от +5 до +100 °С	D	Сталь СтЗспЗ	Маховик
	ПТ19001-300-01					Электропривод
	ПТ19001-300-02					Маховик
	ПТ19001-300-03					Электропривод
	ПТ19001-300-04					Электропривод
ПТ19001-300-05	Маховик					

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	СтЗспЗ, СЧ20, 20Л
Шиббер	Сталь 40Х13
Шпindelь	20Х13
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Набивка сальника	АФТ, ФУМ
Фланец	СтЗсп
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Втулка резьбовая	БрАЖМц10-3-3,5
Маховик	Ст20
кольцо в корпусе	Сталь 20Х13

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Обозначение по чертежу	Рис.	Размеры, мм													Масса, кг			
			D	D1	D2	D3	L	L1	H	H1	H2	H3	H4	b	b1				
150	ПТ19001-150	1	161	240	280	280	70	130	493	643	-	-	-	-	-	51,5			
	-01	2				-			-	465	530	230	345	320	65				
	-02	1				280			95	155	493	643	-	-	-	-	-	53	
	-03	2				-			-	-	-	-	465	530	230	345	320	66,5	
	-04	1				-			-	-	-	-	465	530	230	345	320	66,5	
200	ПТ19001-200	1	222	295	335	280	95	155	493	643	-	-	-	-	-	53			
	-01	2				450			70	134	622	765	-	-	-	-	-	75	
	-02	1				-			-	-	622	765	-	575	590	300	590	340	106
	-03	2				450			95	159	-	-	-	575	590	300	590	340	115
	-04	1				-			-	-	-	-	575	590	300	590	340	115	
250	ПТ19001-250	1	273	355	405	640	95	165	795	965	-	-	-	-	-	138			
	-01	2				-			-	722	см. Рис.3				180				
	-02	1				640			120	190	795	965	-	-	-	-	-	165	
	-03	2				-			-	-	-	-	722	см. Рис.3				205	
	-04	1				-			-	-	-	-	722	см. Рис.3				205	
300	ПТ19001-300	1	325	410	460	640	95	165	897	965	-	-	-	-	-	165			
	-01	2				-			-	812	см. Рис.3				215				
	-02	1				640			120	190	897	1120	-	-	-	-	-	173	
	-03	2				-			-	-	-	-	812	см. Рис.3				223	
	-04	1				-			-	-	-	-	812	см. Рис.3				223	
-05	2	640	120	190	897	1120	-	-	-	-	-	173							

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ19001-150	10	2500	1200	1000
ПТ19001-200				
ПТ19001-250				
ПТ19001-300				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
150	1,6 (16)	ПТ19001-150-01, -03, -04	Шлам, сыпучие среды и т.д.	Электропривод ТЭ099.058-05М1К.01	0,25	1,25	25...60
200		ПТ19001-200-01, -03, -04		Электропривод К5-136.00.00.000	0,18	3,3	50...200
250		ПТ19001-250-01, -03, -04		Электропривод Б099.098-03М1К.01	1,32	1,8	100...300
300		ПТ19001-300-01, -03, -04		Электропривод Б099.098-03М1К.01	1,32	2,1	100...300

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка в сборе, электропривод или редуктор, паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, обозначение технических условий на поставку.

DN 150/200/250/300 мм

PN 1,0 МПа

ТУ 26-07-1137-00

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

40% азотная, 20% фосфорная, масляная кислоты и другие невзрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

45% фосфорная, 10% уксусная кислоты, морская вода и другие невзрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

растворители и другие взрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

пары кислот и другие невзрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

влажный сернистый ангидрид и другие взрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

природный газ с содержанием сероводорода до 6% и другие взрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
150	ПТ11095-150М-04	30нж942нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	С	Сталь	Электропривод
	ПТ11095-150М-05	30нж942нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		В	08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ11095-150М-06	30нж942нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		С	Сталь	Электропривод
	ПТ11095-150М-07	30нж942нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		В	10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ11095-150М-10	30нж942нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		С	Сталь	Электропривод
	ПТ11095-150М-11	30нж942нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		В	08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ11095-150М-12	30нж942нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		С	Сталь	Электропривод
	ПТ11095-150М-13	30нж942нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		В	10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ11095-150М-18	30нж42нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		С	Сталь	Маховик
	ПТ11095-150М-19	30нж42нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		В	08Х18Н10Т	Маховик
	ПТ11095-150М-20	30нж42нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		С	Сталь	Маховик
	ПТ11095-150М-21	30нж42нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		В	10Х17Н13М3Т	Маховик
200	ПТ11095-200М-04	30нж942нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	С	Сталь	Электропривод
	ПТ11095-200М-05	30нж942нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		В	08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ11095-200М-06	30нж942нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		С	Сталь	Электропривод
	ПТ11095-200М-07	30нж942нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		В	10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ11095-200М-10	30нж942нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		С	Сталь	Электропривод
	ПТ11095-200М-11	30нж942нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		В	08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ11095-200М-12	30нж942нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		С	Сталь	Электропривод
	ПТ11095-200М-13	30нж942нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		В	10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ11095-200М-18	30нж42нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		С	Сталь	Маховик
	ПТ11095-200М-19	30нж42нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		В	08Х18Н10Т	Маховик
	ПТ11095-200М-20	30нж42нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		С	Сталь	Маховик
	ПТ11095-200М-21	30нж42нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		В	10Х17Н13М3Т	Маховик

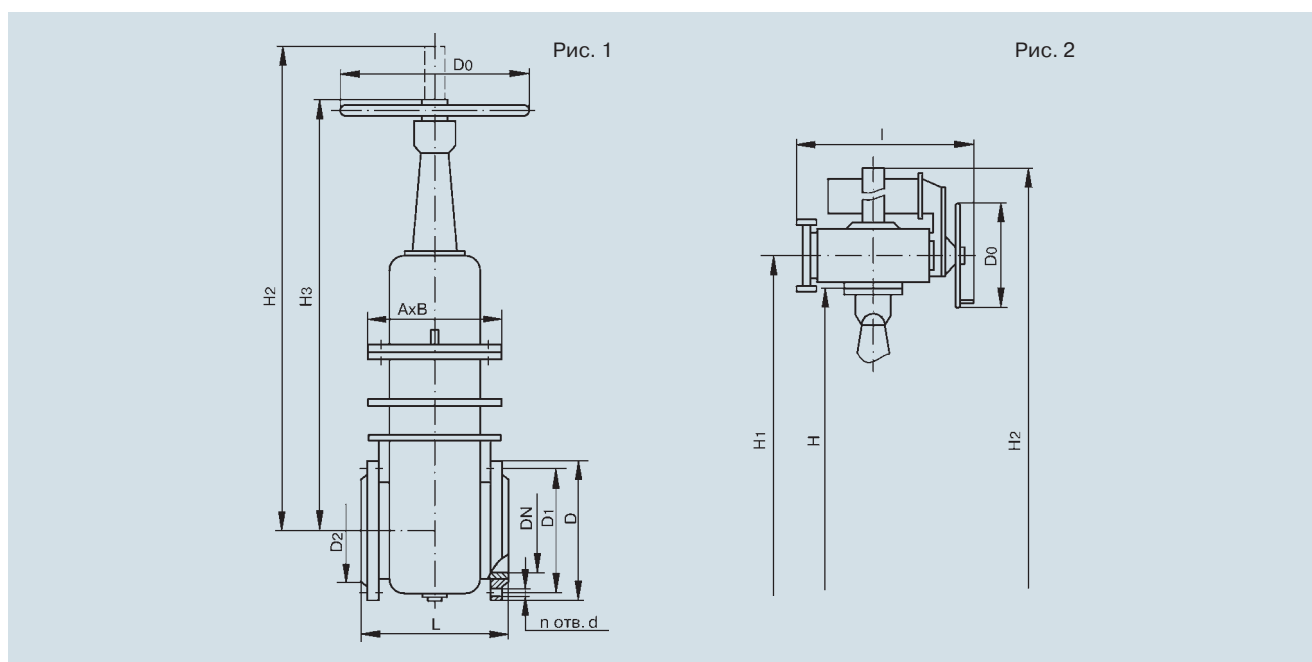
Задвижки стальные клиновые штамповарные из коррозионностойкой стали

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
250	ПТ1 1095-250М-04	30нж942нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь 08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ1 1095-250М-05	30нж942нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C		Электропривод
	ПТ1 1095-250М-06	30нж942нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ1 1095-250М-07	30нж942нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C		Электропривод
	ПТ1 1095-250М-10	30нж942нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь 08Х18Н10Т	Маховик
	ПТ1 1095-250М-11	30нж942нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C		Электропривод
	ПТ1 1095-250М-12	30нж942нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ1 1095-250М-13	30нж942нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C		Электропривод
	ПТ1 1095-250М-18	30нж42нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь 08Х18Н10Т	Маховик
	ПТ1 1095-250М-19	30нж42нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C		Маховик
	ПТ1 1095-250М-20	30нж42нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Маховик
ПТ1 1095-250М-21	30нж42нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 6)}	C	Маховик			
300	ПТ1 1095-300М-04	30нж942нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь 08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ1 1095-300М-05	30нж942нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C		Электропривод
	ПТ1 1095-300М-06	30нж942нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ1 1095-300М-07	30нж942нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C		Электропривод
	ПТ1 1095-300М-10	30нж942нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь 08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ1 1095-300М-11	30нж942нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C		Электропривод
	ПТ1 1095-300М-12	30нж942нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ1 1095-300М-13	30нж942нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C		Электропривод
	ПТ1 1095-300М-18	30нж42нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь 08Х18Н10Т	Маховик
	ПТ1 1095-300М-19	30нж42нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C		Маховик
	ПТ1 1095-300М-20	30нж42нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Маховик
ПТ1 1095-300М-21	30нж42нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 6)}	C	Маховик			

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение 2	Исполнение 3
Корпус	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпindelь	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т
Прокладка	Паронит ПК	Паронит ПК
Крышка	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



Задвижки стальные клиновые штамповарные из коррозионностойкой стали

DN, мм	Таблица фигура	Обозначение по чертежу	Рис.	Размеры, мм														Масса, кг
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	H	H1	H2	H3	
150	30нж42нж	ПТ11095-150	1	280	240	212	8	22	450	185	285	210	-	-	-	795	690	63
	2		150						345 (380)				656	886	1186 (1196)	-	67 (90)	
200	30нж42нж	ПТ11095-200	1	335	295	268	8	22	450	220	340	230	-	-	-	957	807	97
	2		240						660				755	880	1197 (1217)	-	134 (155)	
250	30нж42нж	ПТ11095-250	1	390	350	320	12	22	450	225	395	250	-	-	-	1134	928	119
	2		240						660				876	996	1316 (1336)	-	156 (177)	
300	30нж42нж	ПТ11095-300	1	440	400	370	12	22	450	245	455	270	-	-	-	1367	1094	167
	2		240						660				1039	1159	1480 (1500)	-	204 (225)	

*Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом.

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11095-150	10	2500	500	500
ПТ11095-200				
ПТ11095-250				
ПТ11095-300				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
150	1,0(10)	30нж942нж	Невзрывоопасная	Электропривод ТЭ099.058-05МК	0,25	1,37	25...60
		30нж942нжБ	Взрывоопасная	Электропривод ТЭ099.059-05МК	0,37		
200		30нж942нж	Невзрывоопасная	Электропривод Б099.098-03М1	1,32	1,7	100...300
		30нж942нжБ	Взрывоопасная	Электропривод Б099.099-03М1	1,1		
250		30нж942нж	Невзрывоопасная	Электропривод Б099.098-03М1	1,32	2	100...300
		30нж942нжБ	Взрывоопасная	Электропривод Б099.099-03М1	1,1		
300	30нж942нж	Невзрывоопасная	Электропривод Б099.098-03М1	1,32			
	30нж942нжБ	Взрывоопасная	Электропривод Б099.099-03М1	1,1			

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 400/500/600 мм

PN 0,6 МПа

ТУ 26-07-1137-00



1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

40% азотная, 20% фосфорная, масляная кислоты и другие невзрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

45% фосфорная, 10% уксусная кислоты, морская вода и другие невзрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

растворители и другие взрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

пары кислот и другие невзрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

влажный сернистый ангидрид и другие взрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

природный газ с содержанием сероводорода до 6% и другие взрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

ПТ 11096–400

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
400	ПТ11096-400М-04	30нж946нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-400М-04-05	30нж946нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	08X18N10T	Электропривод
	ПТ11096-400М-04-06	30нж946нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-400М-04-07	30нж946нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	10X17N13M3T	Электропривод
	ПТ11096-400М-04-10	30нж946нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-400М-04-11	30нж946нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C	08X18N10T	Электропривод
	ПТ11096-400М-04-12	30нж946нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-400М-04-13	30нж946нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁶⁾		C	10X17N13M3T	Электропривод
	ПТ11096-400М-04-18	30нж46нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь	Маховик
	ПТ11096-400М-04-19	30нж46нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C	08X18N10T	Маховик
	ПТ11096-400М-04-20	30нж46нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Маховик
	ПТ11096-400М-04-21	30нж46нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 6)}		C	10X17N13M3T	Маховик

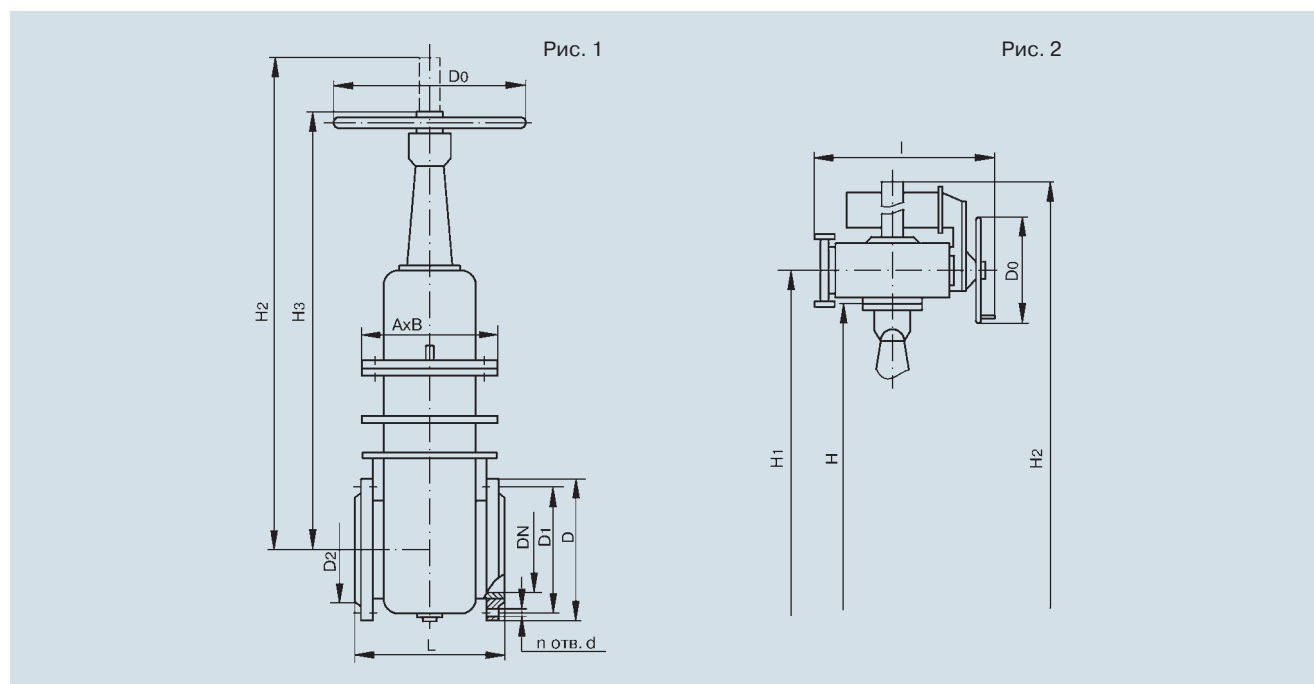
Задвижки стальные клиновые штампованные из коррозионностойкой стали

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
500	ПТ11096-500М-04	30нж946нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-500М-04-05	30нж946нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	08X18H10T	Электропривод
	ПТ11096-500М-04-06	30нж946нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-500М-04-07	30нж946нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	10X17H13M3T	Электропривод
	ПТ11096-500М-04-10	30нж946нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-500М-04-11	30нж946нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C	08X18H10T	Электропривод
	ПТ11096-500М-04-12	30нж946нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-500М-04-13	30нж946нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C	10X17H13M3T	Электропривод
	ПТ11096-500М-04-18	30нж46нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь	Маховик
	ПТ11096-500М-04-19	30нж46нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C	08X18H10T	Маховик
	ПТ11096-500М-04-20	30нж46нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Маховик
ПТ11096-500М-04-21	30нж46нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}	C	10X17H13M3T	Маховик		
600	ПТ11096-600М-04	30нж946нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-600М-04-05	30нж946нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	08X18H10T	Электропривод
	ПТ11096-600М-04-06	30нж946нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-600М-04-07	30нж946нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	10X17H13M3T	Электропривод
	ПТ11096-600М-04-10	30нж946нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-600М-04-11	30нж946нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C	08X18H10T	Электропривод
	ПТ11096-600М-04-12	30нж946нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ11096-600М-04-13	30нж946нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C	10X17H13M3T	Электропривод
	ПТ11096-600М-04-18	30нж46нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь	Маховик
	ПТ11096-600М-04-19	30нж46нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C	08X18H10T	Маховик
	ПТ11096-600М-04-20	30нж46нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Маховик
ПТ11096-600М-04-21	30нж46нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}	C	10X17H13M3T	Маховик		

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение 2	Исполнение 3
Корпус	Сталь 08X18H10T	Сталь 10X17H13M3T
Клин	Сталь 08X18H10T	Сталь 10X17H13M3T
Шпindel	Сталь 08X18H10T	Сталь 08X18H10T
Прокладка	Паронит ПК	Паронит ПК
Крышка	Сталь 08X18H10T	Сталь 10X17H13M3T
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



Задвижки стальные клиновые штамповарные из коррозионностойкой стали

DN, мм	Таблица фигура	Обозначение по чертежу	Рис.	Размеры, мм													Масса, кг
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	H	H1	H2	
400	30нж46нж	ПТ11096-400	1	535	495	465	16	22	450	295	575	310	-	-	1706	1310	251
	2		240						660				1256	1376			1765
500	30нж46нж	ПТ11096-500	1	640	600	570	16	22	640	324	684	350	-	-	2105	1465	396
	2		400						620 (785)				1560	1710			2200
600	30нж46нж	ПТ11096-600	1	755	705	670	20	26	640	344	784	390	-	-	2440	1800	541
	2		400						620 (785)				1881	2031			2460

*Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом.

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11096-400	10	2500	500	500
ПТ11096-500				
ПТ11096-600				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя, эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
400	0,6(6)	30нж946нж	невзрывоопасная	Электропривод Б099.098-03М1	1,32	2,9	100...300
		30нж946нжБ	взрывоопасная	Электропривод Б099.099-03М1	1,1		
500		30нж946нж	невзрывоопасная	Электропривод Б099.100-06М	3,2	1,37	250...630
		30нж946нжБ	взрывоопасная	Электропривод Б099.101-06М	4		
600		30нж946нж	невзрывоопасная	Электропривод Б099.100-06М	3,2	1,6	250...630
		30нж946нжБ	взрывоопасная	Электропривод Б099.101-06М	4		

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 800/1000/1200 мм

PN 0,4 МПа

ТУ 26-07-1137-00

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

40% азотная, 20% фосфорная, масляная кислоты и другие невзрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

45% фосфорная, 10% уксусная кислоты, морская вода и другие невзрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

растворители и другие взрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

пары кислот и другие невзрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

влажный сернистый ангидрид и другие взрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

природный газ с содержанием сероводорода до 6% и другие взрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
800	ПТ1 1097-800М-04	30нж947нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь	Электропривод
	ПТ1 1097-800М -05	30нж947нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	08X18N10T	Электропривод
	ПТ1 1097-800М -06	30нж947нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ1 1097-800М -07	30нж947нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	10X17N13M3T	Электропривод
	ПТ1 1097-800М -10	30нж947нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ1 1097-800М -11	30нж947нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C	08X18N10T	Электропривод
	ПТ1 1097-800М -12	30нж947нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ1 1097-800М -13	30нж947нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁶⁾		C	10X17N13M3T	Электропривод
	ПТ1 1097-800М -18	30нж547нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь	Редуктор
	ПТ1 1097-800М -19	30нж547нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C	08X18N10T	Редуктор
	ПТ1 1097-800М -20	30нж547нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Редуктор
ПТ1 1097-800М -21	30нж547нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 6)}	C	10X17N13M3T	Редуктор		
1000	ПТ1 1097-1000М-04	30нж947нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь	Электропривод
	ПТ1 1097-1000М -05	30нж947нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	08X18N10T	Электропривод
	ПТ1 1097-1000М -06	30нж947нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ1 1097-1000М -07	30нж947нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	10X17N13M3T	Электропривод
	ПТ1 1097-1000М -10	30нж947нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ1 1097-1000М -11	30нж947нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C	08X18N10T	Электропривод
	ПТ1 1097-1000М -12	30нж947нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ1 1097-1000М -13	30нж947нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁶⁾		C	10X17N13M3T	Электропривод
	ПТ1 1097-1000М -18	30нж547нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь	Редуктор
	ПТ1 1097-1000М -19	30нж547нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C	08X18N10T	Редуктор
	ПТ1 1097-1000М -20	30нж547нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Редуктор
ПТ1 1097-1000М -21	30нж547нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 6)}	C	10X17N13M3T	Редуктор		

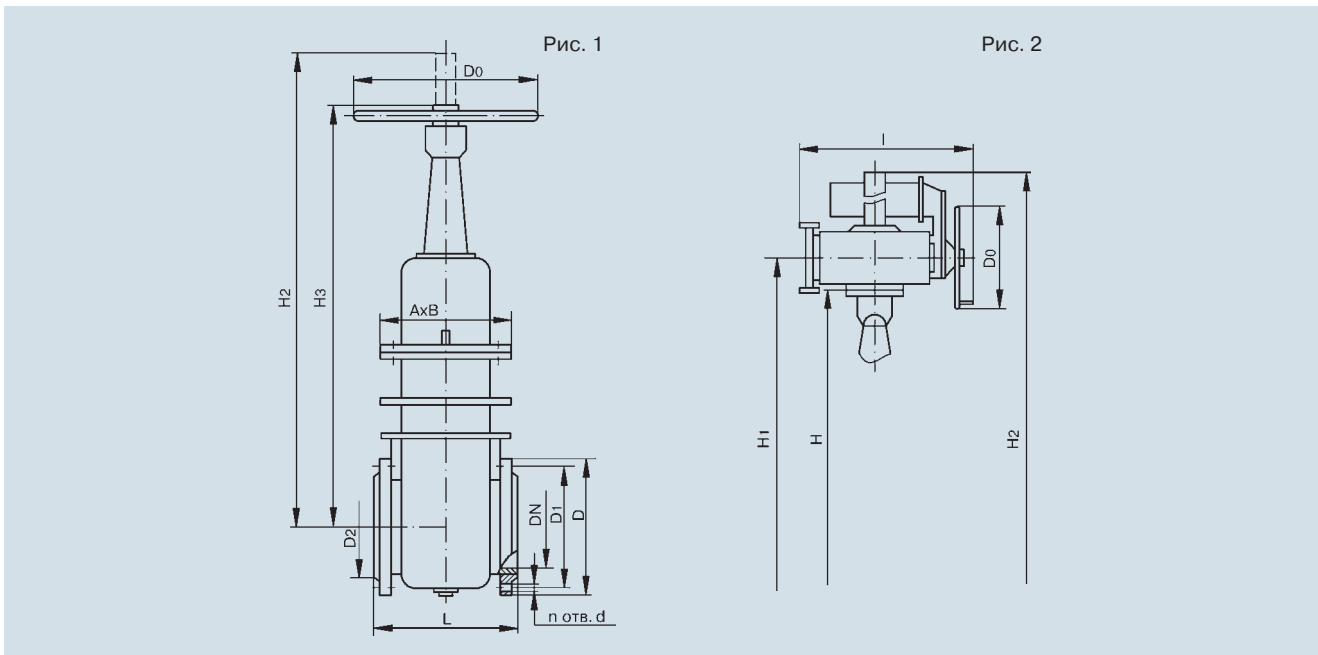
Задвижки стальные клиновые штамповарные из коррозионностойкой стали

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
1200	ПТ11097-1200М-04	30нж947нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь 08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ11097-1200М-05	30нж947нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C		Электропривод
	ПТ11097-1200М-06	30нж947нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ11097-1200М-07	30нж947нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C		Электропривод
	ПТ11097-1200М-10	30нж947нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь 08Х18Н10Т	Электропривод
	ПТ11097-1200М-11	30нж947нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C		Электропривод
	ПТ11097-1200М-12	30нж947нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Электропривод
	ПТ11097-1200М-13	30нж947нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁶⁾		C		Электропривод
	ПТ11097-1200М-18	30нж547нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь 08Х18Н10Т	Редуктор
	ПТ11097-1200М-19	30нж547нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C		Редуктор
	ПТ11097-1200М-20	30нж547нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь 10Х17Н13М3Т	Редуктор
ПТ11097-1200М-21	30нж547нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 6)}	C	Редуктор			

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение 2	Исполнение 3
Корпус	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпиндель	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 08Х18Н10Т
Прокладка	Паронит ПК	Паронит ПК
Крышка	Сталь 08Х18Н10Т	Сталь 10Х17Н13М3Т
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обозначение по чертежу	Рис.	Размеры, мм													Масса, кг			
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	I1	H	H1		H2		
800	30нж547нж	ПТ11097-800	1						725						536	144		2395		1035
	30нж947нж		2	975	920	880	24	30	400	418	1018	470			620 (785)	-	2287	2437	3225	1087 (1136)
1000	30нж547нж	ПТ11097-1000	1						930						536	144		2913		1122
	30нж947нж		2	1175	1120	1080	28	30	400	468	1220	550			620 (785)	-	2805	2955	3955	1172 (1221)
1200	30нж547нж	ПТ11097-1200	1						725						628	155		3432	4700	1832
	30нж947нж		2	1400	1340	1295	32	30	612 (400)	608	1508	630			730 (820)	-	3353	3533	4710	1980 (2032)

*Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом.

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ11097-800	10	2500	500	500
ПТ11097-1000				
ПТ11098-1200				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя, эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
800	0,4(4)	30нж947нж	невзрывоопасная	Электропривод Б099.100-06М	3,2	4,15	250...630
		30нж947нжБ	взрывоопасная	Электропривод Б099.101-06М	4	2,15	
1000		30нж947нж	невзрывоопасная	Электропривод Б099.100-19М	3,2	2,7	630...1000
		30нж947нжБ	взрывоопасная	Электропривод Б099.101-12М	4		
1200		30нж947нж	невзрывоопасная	Электропривод Б099.102-06М	8,5	3	1000...2500
		30нж947нжБ	взрывоопасная	Электропривод Б099.103-06М	7,5		

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 1400 мм

PN 0,16 МПа

ТУ 26-07-1137-00

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

40% азотная, 20% фосфорная, масляная кислоты и другие невзрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

45% фосфорная, 10% уксусная кислоты, морская вода и другие невзрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

растворители и другие взрывопожароопасные жидкости, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

пары кислот и другие невзрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия;

влажный сернистый ангидрид и другие взрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

природный газ с содержанием сероводорода до 6% и другие взрывопожароопасные газы, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия.

Установочное положение – любое, кроме электроприводом вниз.

Направление подачи среды – любое.

Климатическое исполнение – У или Т по ГОСТ 15150-69.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80.

По требованию заказчика задвижки изготавливаются с концами под приварку.

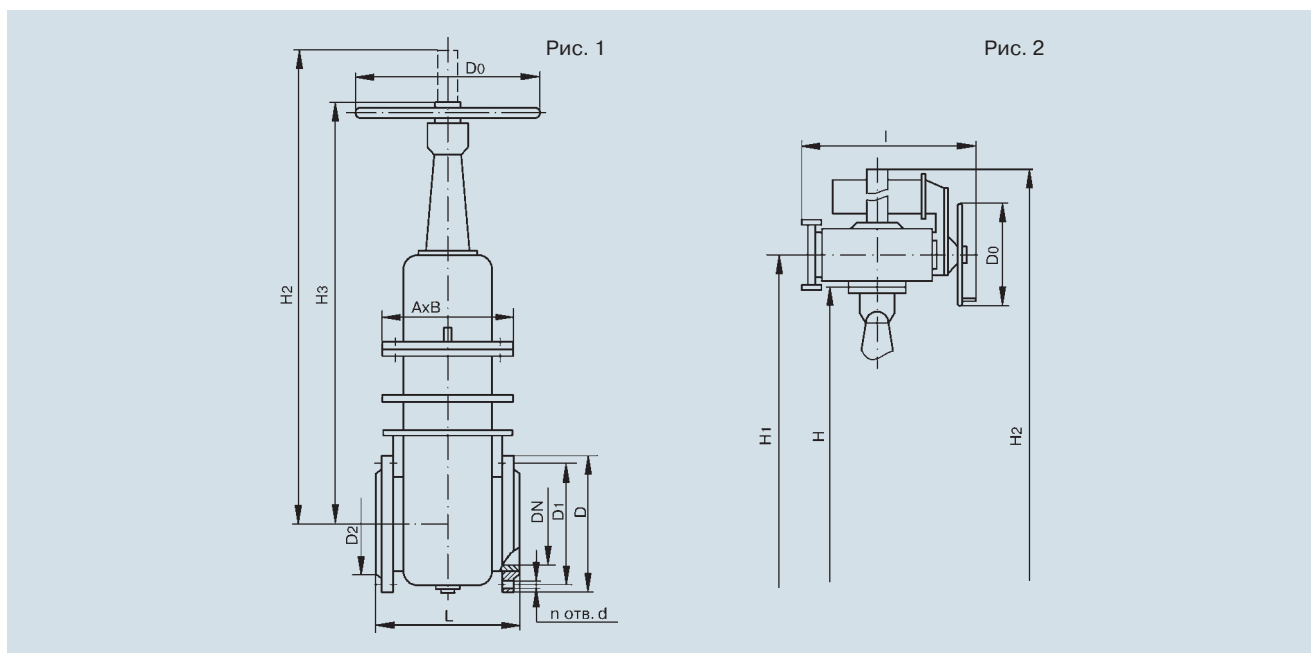
Таблица исполнений

DN, мм	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544	Материал основных деталей	Приводное устройство, наименование
			Наименование	Температура, °С			
1	2	3	4	5	6	7	8
1400	ПТ13004-1400М-04	30нж914нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾	≤ 300	D	Сталь	Электропривод
	ПТ13004-1400М-04-05	30нж914нж2(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	08X18H10T	Электропривод
	ПТ13004-1400М-04-06	30нж914нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ13004-1400М-04-07	30нж914нж3(Г-фл)	Газ агрессивный невзрывоопасный ⁴⁾		C	10X17H13M3T	Электропривод
	ПТ13004-1400М-04-10	30нж914нж2Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ13004-1400М-04-11	30нж914нж2Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁵⁾		C	08X18H10T	Электропривод
	ПТ13004-1400М-04-12	30нж914нж3Б(фл)	Жидкие агрессивные среды ³⁾		D	Сталь	Электропривод
	ПТ13004-1400М-04-13	30нж914нж3Б(Г-фл)	Газ агрессивный взрывоопасный ⁶⁾		C	10X17H13M3T	Электропривод
	ПТ13004-1400М-04-18	30нж514нж2(фл)	Жидкие агрессивные среды ¹⁾		D	Сталь	Редуктор
	ПТ13004-1400М-04-19	30нж514нж2(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 5)}		C	08X18H10T	Редуктор
	ПТ13004-1400М-04-20	30нж514нж3(фл)	Жидкие агрессивные среды ²⁾		D	Сталь	Редуктор
	ПТ13004-1400М-04-21	30нж514нж3(Г-фл)	Газ агрессивный ^{4) 6)}		C	10X17H13M3T	Редуктор

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Исполнение 2	Исполнение 3
Корпус	Сталь 08X18H10T	Сталь 10X17H13M3T
Клин	Сталь 08X18H10T	Сталь 10X17H13M3T
Шпиндель	Сталь 08X18H10T	Сталь 08X18H10T
Прокладка	Паронит ПК	Паронит ПК
Крышка	Сталь 08X18H10T	Сталь 10X17H13M3T
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Наплавка на кольце в корпусе	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

4. Основные размеры и чертёж



DN, мм	Таблица фигура	Обозначение по чертежу	Рис	Размеры, мм													Масса, кг	
				D	D1	D2	n	d	D0	A	B	L	I	I1	H	H1		H2
1400	30нж514нж	ПТ13004-1400	1	1575	1520	1480	36	30	725	558	1668	710	628	155	3922	4000	5480	2242
	30нж914нж		2					612 (400)					730 (820)	-		4100		2305 (2442)

*Примечание: размеры в скобках приведены для исполнений с взрывозащищенным электроприводом.

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ13004-1400	10	2500	500	500

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Рабочая среда	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
1400	0,16(1,6)	30нж914нж	Невзрывоопасная	Электропривод Б099.102-06М	8,5	3,5	1000...2500
		30нж914нжБ	взрывоопасная	Электропривод Б099.103-06М	7,5		

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: задвижка, привод (маховик, редуктор или электропривод), комплект ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками (необходимость поставки ответных фланцев оговаривается в заказе), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации на задвижку, паспорт на электропривод, техническое описание и инструкция по эксплуатации на электропривод.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование задвижки, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, климатическое исполнение, обозначение технических условий на поставку.

DN 200/250/300/400/500/600/800 мм

PN 0,6 МПа

ТУ 26-07-037-76

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих: влажный хлоргаз, хлорсодержащий раствор.

Установочное положение – любое.

Направление подачи среды – под диск.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

для DN 200, 250, 300 без присоединительных фланцев;

для DN 400, 500, 600, 800 фланцевое по ГОСТ 12815-80.

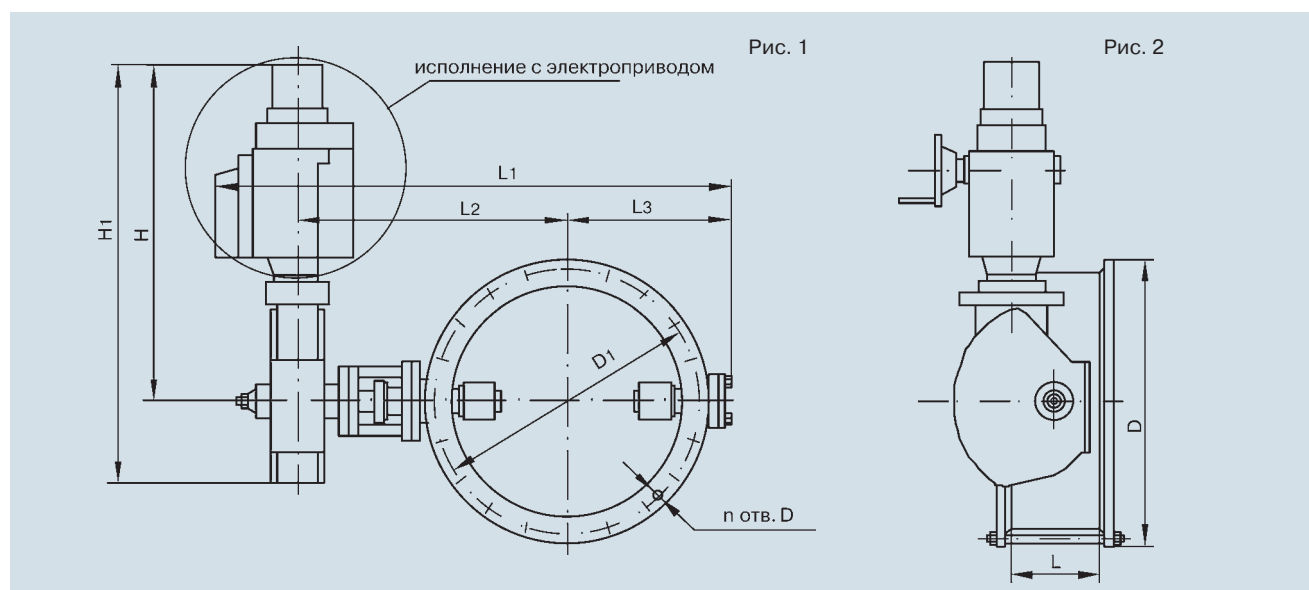
Таблица исполнений

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Таблица фигура (т/ф)	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	Вид управления
				Наименование	Температура, °С		
200	0,6(6)	ПТ99037-200	32тн614п.	Влажный хлоргаз, хлорсодержащий рассол	90	Протечки не допускаются	Пневмогидро привод
250		ПТ99037-250					
300		ПТ99037-300					
400		ПТ99037-400					
500		ПТ99037-500					
600		ПТ99037-600					
800		ПТ99037-800					

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Сплав ВТ1-0
Диск	Сплав ВТ1-0
Ось	Сплав ВТ3-1
Вал шлицевой	Сплав ВТ3-1
Гайка	Сталь 35
Шпилька	Сталь 35
Кольцо уплотнительное	Фторопласт

4. Основные размеры и чертёж



Затворы поворотные дисковые титановые

DN, мм	Обозначение по чертежу	Условное обозначение	Размеры, мм										Масса, кг		
			D	D1	H	H1	L	L1	L2	L3	d	n			
200	ПТ99037-200	32тнб14п	315	280	460	-	85	-	-	-	18	8	85		
250	ПТ99037-250		370	335			95						95		
300	ПТ99037-300		435	395			120						120		
400	ПТ99037-400		535	495	-	240	1150	300	1150	630	350	23	16	240	
500	ПТ99037-500		640	600	860	300		1150	630	350	300				
600	ПТ99037-600		755	705	892	320		1252	680	400	27			20	320
800	ПТ99037-800		975	920	1075	1470		350	1675	930	515			30	24

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ99037-200	10	3000	800	850
ПТ99037-250				
ПТ99037-300				
ПТ99037-400	10	3000	600	650
ПТ99037-500				
ПТ99037-600				
ПТ99037-800	10	3000	800	850

6. Комплект поставки

В комплект поставки входят: затвор в сборе, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

7. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, рабочую среду, обозначение технических условий на поставку.

DN 500/600/1000/1200 мм

PN 1,6 МПа

ТУ 26-07-037-76, ПТ99007-500ТУ

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих жидкие среды. Установочное положение – на горизонтальном трубопроводе с горизонтальным расположением оси вращения.

Направление подачи среды – под диск.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:
фланцевое по ГОСТ 12815-80.

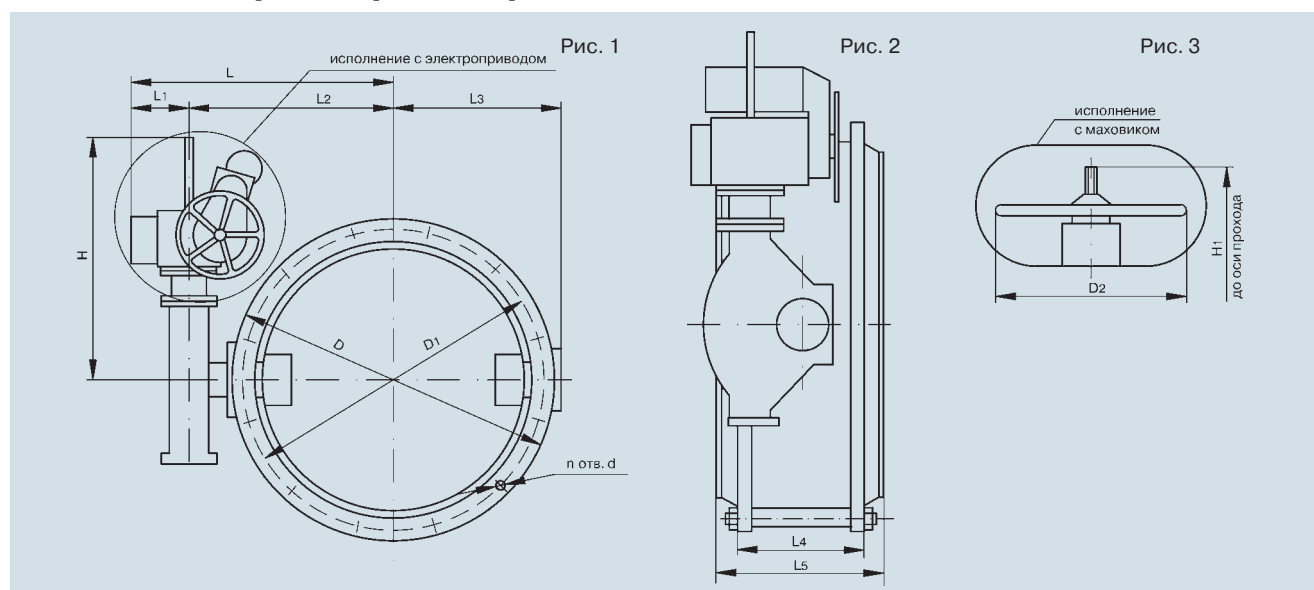
Таблица исполнений

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544	Управление
			Наименование	Температура, °С		
1	2	3	4	5	6	7
500	1,6(16)	ПТ99007 - 500	Нефтепродукты	от – 40 до +90	С	Электропривод
		ПТ99007 - 500-01				Ручятка
600		ПТ99007 - 600	Вода	80		Электропривод
		ПТ99007 - 600-01				Ручятка
		ПТ99007 - 600-02				Электропривод
		ПТ99007 - 600-03				Ручятка
1000	ПТ99007 - 1000	Нефтепродукты	90	Электропривод		
1200	ПТ99007 - 1200			Электропривод		
		ПТ99007 - 1200-01		50	Электропривод	

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Сталь 20Л
Диск	Сталь 20Л
Вал шлицевой	Сталь 14Х17Н2
Гайка	Сталь 35
Шпилька	Сталь 35
Кольцо уплотнительное	Резина

4. Основные размеры и чертёж



Затворы поворотные дисковые титановые

DN, мм	Условное обозначение	Размеры, мм												Масса, кг	
		D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	d		n
500	ПТ99007-500	710	650	450	750	356	394	355	-	-	-	-	33	20	415
	350								225			375			
600	ПТ99007-600	840	770	602	1520	250	800	470	-	445	725	-	39	20	852
	ПТ99007-600-01								-		355	805			
	ПТ99007-600-02								725		-	813			
	ПТ99007-600-03								355		-	355			766
1000	ПТ99007-1000	1255	1170	-	1027	263	764	612	550	-	1035	-	46	28	1837
1200	ПТ99007-1200	1485	1390	-	1178		915	795	380		-	1035	-	52	32
	ПТ99007-1200-01														

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ99007-500	10	3000	600	660
ПТ99007-600	15	3000	1000	900
ПТ99007-1000	10	3000	600	660
ПТ99007-1200				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	Условное обозначение	Тип электропривода	Мощность эл. двигателя эл. привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
500	ПТ99007-500	Б099.059	0,37	0,6	25...60
600	ПТ99007-600	Б099.098-12М1	1,7	0,9	100...300
1000	ПТ99007-1000	Б099.100-16М	3,2	2,2	630...1000
1200	ПТ99007-1200	Б099.100-09М	3,2	2,2	630...1000

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: затвор в сборе, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, рабочую среду, обозначение технических условий на поставку.

DN 1400/1600/2000 мм

PN 0,25 МПа

ПТ99097-2000ТУ

1. Назначение

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих воду.

Установочное положение – на горизонтальном трубопроводе с горизонтальным расположением оси вращения.

Направление подачи среды – под диск.

2. Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу:

фланцевое по ГОСТ 12815-80.

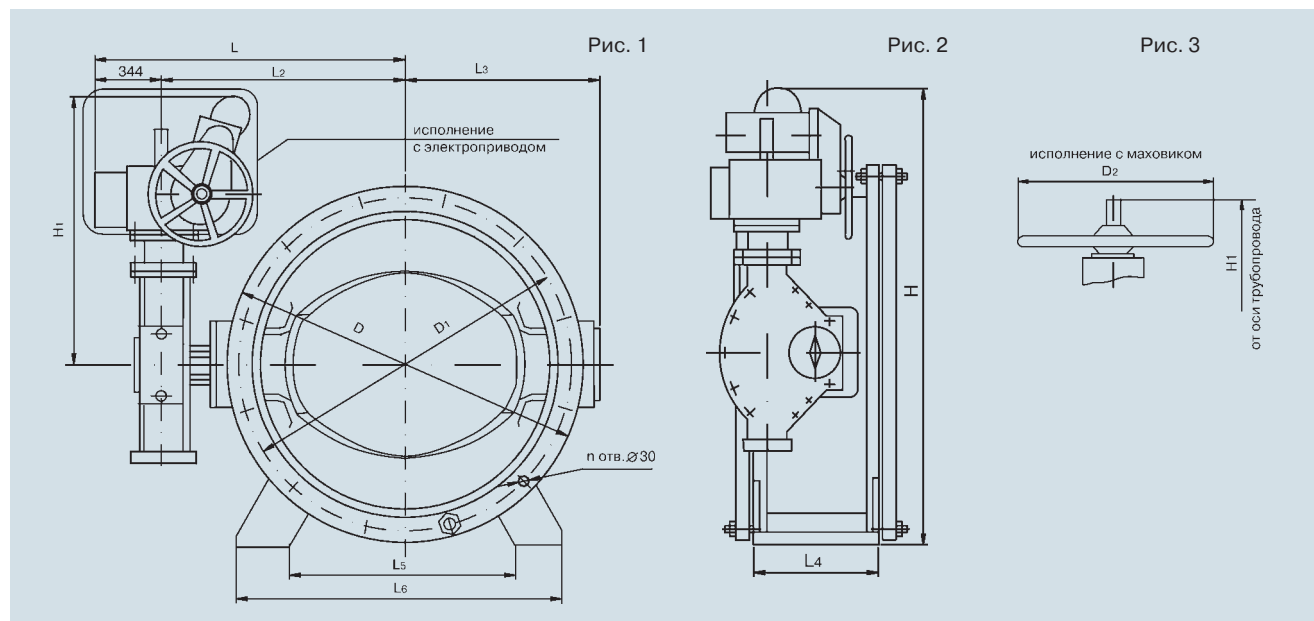
Таблица исполнений

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Обозначение по чертежу	Среда рабочая		Класс герметичности по ГОСТ9544-93	Вид управления
			Наименование	Температура, °С		
1	2	3	4	5	6	7
1400	0,25(2,5)	ПТ99097-1400	Вода	100	D	Электропривод
		ПТ99097-1400-01				Маховик
ПТ99097-1600		Электропривод				
ПТ99097-1600-01		Маховик				
2000		ПТ99097-2000				Электропривод

3. Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	для DN 1400, 1600 мм	для DN 2000 мм
Корпус	Ст3сп	Ст 20Л, Ст 25Л
Диск	Сталь 20Л	Ст 20Л, Ст 25Л
Цапфа	Сталь 14Х17Н2	Сталь 14Х17Н2
Вал шлицевой	Сталь 14Х17Н2	20Х13
Гайка	Сталь 35	Сталь 35
Шпилька	Сталь 35	Сталь 35
Кольцо уплотнительное	Резина	Резина

4. Основные размеры и чертёж



Затворы поворотные дисковые титановые

DN, мм	Обозначение	Размеры, мм												Масса, кг	
		D	D1	D2	L	L2	L3	L4	L5	L6	H	H1	n		d
1400	ПТ99097-1400	1575	1520	-	1354	1010	830	500	780	1256	1755	945	36	30	1942
	640			1680							870	1852			
1600	ПТ99097-1600	1785	1730	-	1454	1110	930	550	900	1356	1850	945	40	30	2297
	640			1775							870	2206			
2000	ПТ99097-2000	2190	2130	-	1626	1282	1165	370	1050	1506	2210	980	48		3243

5. Эксплуатационные характеристики

Обозначение	Полный средний срок службы, лет, не менее	Полный средний ресурс, цикл, не менее	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
1	2	3	4	5
ПТ99097-1400	10	3000	600	500
ПТ99097-1600				
ПТ99097-2000				

6. Тип и характеристики электропривода

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	Условное обозначение	Тип электропривода	Мощность эл.двигателя эл.привода, кВт	Время на закрытие (открытие), мин.	Крутящий момент электропривода, Нм
1400	2,5(25)	ПТ99097-1400	Б099.100-06MT2	3,2	1,5	250...630
1600		ПТ99097-1600	Б099.100-06MT2	3,2	1,5	250...630
2000		ПТ99097-2000	Б099.100-09M	3,2	3	250...630

7. Комплект поставки

В комплект поставки входят: затвор в сборе, паспорт, техническое описание и инструкция по эксплуатации.

8. Запросы и заказы

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование, диаметр условного прохода, давление номинальное, условное обозначение исполнения, рабочую среду, обозначение технических условий на поставку.



ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА

производство промышленной трубопроводной арматуры

**ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА
ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ**

7



Тип В до 100 кгс·м

Тип Г до 250 кгс·м

Тип Д до 850 кгс·м

1. Назначение

Редукторы предназначены для ручного управления трубопроводной арматурой с выдвижным и невыемным шпинделем при температуре окружающей среды от плюс 50°С до минус 60°С.

Изготавливаются в соответствии требований КД и ОСТ 26-07-790-73.

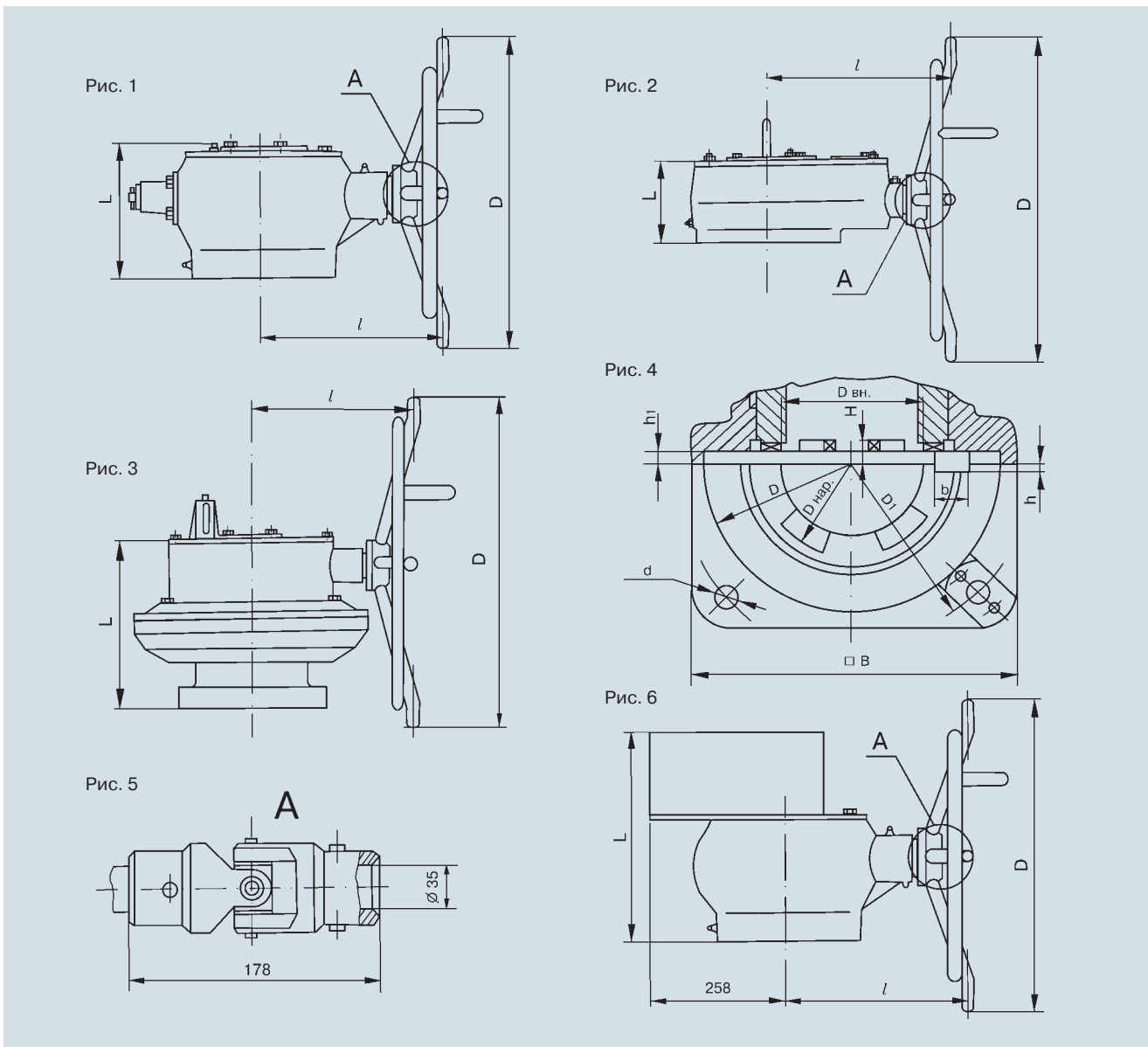
Полный средний ресурс – 10 000 циклов.

Полный средний срок службы – 10 лет.

2. Основные параметры и размеры редукторов

Тип присоединения	Обозначение	Климатическое исполнение	Максимальный крутящий момент на выходном валу, кгс·м	Передаточное число, i	Максимальное усилие на маховике, Н(кг)		Диаметр маховика, мм	Сторона фланца, В(мм)	Диаметр отверстия под крепёж, d (мм)	Диаметр строительной впадины, D(мм)	Глубина строительной впадины, h ₁ (мм)	Диаметр по центру шпилек, D ₁ (мм)	Вал выходной приводной, мм (Диар x Ден x Н)	Шпонка специальная, n x b(мм)	Размеры, мм		Рис.	Масса, кг										
					L	l																						
В	ПТ095.03	У1	60	3	660(66)	725	200	20	155	10	220	88x70x10	20x6	188	279	1,4	35											
	ПТ095.03-01		100		780(78)	930									287													
	ПТ095.03-02		60		660(66)	725									279													
	ПТ095.03-03		100		780(78)	930									287													
	ПТ095.03-04	У1 (АЭС)	60		660(66)	725									Муфта шарнирная	-		1,4,5	35									
	ПТ095.03-05	МЗ	100																									
	ПТ095.03-06	У1 (АЭС)																										
	ПТ095.03-07	Т2 (АЭС)																										
ПТ095.03-08	Т2 (АЭС)																											
Г	ПТ0954.01	У1	250	9,09	720(72)	930	285	20	240	12	330	149x12x12	20x6	157	373	2,4	64											
	ПТ0954.01-01		180		730(73)	725									365													
	ПТ0954.01-02		250		720(72)	930									373													
	ПТ0954.01-03		180		730(73)	725									365													
	ПТ0954.01-04	У1 (АЭС)	250		Муфта шарнирная										-	2,4,5		58										
	ПТ0954.01-05	МЗ	720(72)		930	373													2,4	64								
	ПТ0954.02	У1	1000		36	710(71)									930	360		30	320	12	400	150x124x12	50x6	515	373	2,4	258	
	ПТ0954.02-01	ХЛ1																										
	Д	ПТ0945	У1		850	14									1450 (145)	930		360	30	320	12	400	214x12x12	50x14	394	315	3,4	250
		ПТ0945-01	Т1																									245
ПТ0945-02		У1	265																									
ПТ0945-03		Т1	260																									
ПТ0945-04		У1																										
ПТ0945-05		ХЛ1																										
ПТ0945-06		У1																										
ПТ0945-07	Т1																											
В	ПТ095.04	У1 (АЭС)	60	3	214(21,4)	725	200	20	155	10	220	88x70x10	20x6	366	287	4,6	45											
	ПТ095.04-01		100		Муфта шарнирная										-			4,5,6	43									
	ПТ095.04-02	Т1 (АЭС)	60		214(21,4)	725									287	4,6		45										
	ПТ095.04-03	У1 (АЭС)	23		Муфта шарнирная										-	4,5,6		43										
	ПТ095.04-04	У1 (АЭС)	14		130(13)	725									287	4,6		44										
	ПТ095.04-05	Т1 (АЭС)			Муфта шарнирная										-	4,5,6		42										
	ПТ095.04-06	Т1 (АЭС)			130(13)	725									287	4,6		44										
	ПТ095.04-07	У1 (АЭС)			Муфта шарнирная										-	4,5,6		42										

3. Внешний вид и чертежи



ГОСТ 12820 ГОСТ 12821

ОАО «Пензтяжпромарматура» комплектует выпускаемые изделия ответными фланцами, крепежом и прокладками, изготовленными в соответствии требований ГОСТ12815, ГОСТ12820, ГОСТ12821.

Серийно изготавливаются уплотнительные поверхности фланцев исполнением 1 и 2.

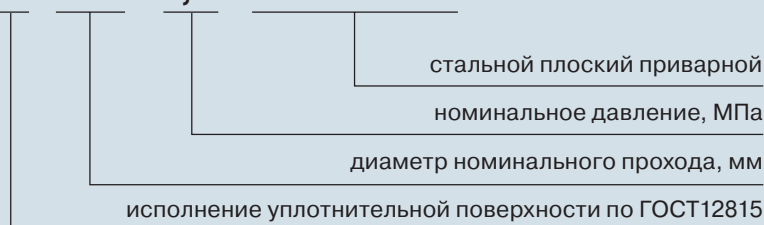
Предприятие имеет возможность изготовить любой вид исполнений уплотнительных поверхностей ответных деталей, предусмотренных стандартами и конкретно указанного в договоре при необходимости их поставки.

ГОСТ12820 – фланцы стальные плоские приварные на PN от 0,1 до 2,5 МПа и температуру от минус 60°C до плюс 300°C.

ГОСТ12821 – фланцы стальные приварные в стык на PN от 0,1 до 20,0 МПа и температуру от минус 60°C до плюс 425°C.

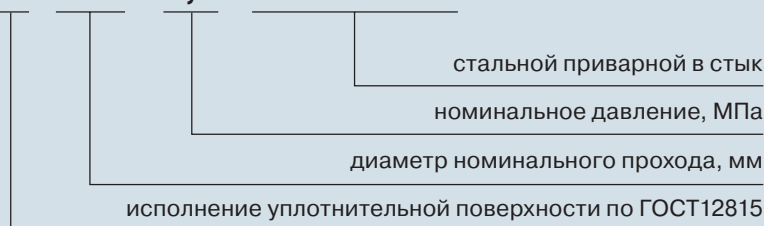
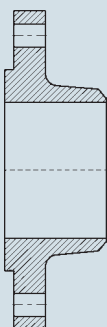
Пример условного обозначения при заказе ответного фланца:

Фланец 1 - 050 - 1,6 - ГОСТ12820



Используется для комплектования изделий, уплотнительная поверхность магистрального фланца которых выполнена по ГОСТ 12815 **исполнение 1**.

Фланец 2 - 080 - 4,0 - ГОСТ12821



Используется для комплектования изделий, уплотнительная поверхность магистрального фланца которых выполнена по ГОСТ 12815 **исполнение 3**.

Условные обозначения

В – арматура для воды, пара и других невзрывопожароопасных и нетоксичных сред;

Н – арматура для нефти, нефтехимических продуктов, синтетических масел и других взрывопожароопасных и токсичных жидких сред;

Г – арматура для природного газа и других газообразных взрывоопасных, легковоспламеняющихся и токсичных сред;

НГ – смесь жидких и газообразных нефтяных сред и нефтепродуктов;

ХЛ, ХЛ1 – северное климатическое исполнение по ГОСТ 15150;

У, У1, У2 – умеренное климатическое исполнение по ГОСТ 15150;

Т, Т1 – тропическое климатическое исполнение по ГОСТ 15150;

Фл – присоединение к трубопроводу фланцевое;

с – присоединение к трубопроводу на сварке;

ст – присоединение к трубопроводу стяжное (между фланцами трубопровода);

пф – присоединение к трубопроводу с помощью приварных фланцев;

Вся выпускаемая **ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА»** продукция для оснащения потенциально опасных объектов сертифицирована органом по сертификации **НП «СЦ НАСТХОЛ»** Системы сертификации ГОСТ Р Госстандарта России. Сертификаты соответствия РОСС RU.АЯ45.В02209, ...В02008, ...В01830, ...В02299, ...В02210, ...В01210, ...В02057, ...В02010, ...В01212, ...В01211, ...В02569, ...В02571, ...В02570, ...В02727.

Деятельность по проектированию и изготовлению арматуры лицензирована.

- Лицензия 11П-05/00001 от 06.04.2000 г. Госгортехнадзора России на проектирование оборудования химических и других взрывопожароопасных и вредных производств;
- Лицензия ООИР № 013337 от 20.09.2000 г. Госгортехнадзора России на изготовление оборудования химических, нефтяных и газовых взрывопожароопасных и вредных производств;
- Лицензия № ВО-11-101-0554 от 31.10.01 г. Госатомнадзора России на право конструирования трубопроводной арматуры для АЭС;
- Лицензия № ВО-12-101-0622 от 8.02.02 г. Госатомнадзора России на право изготовления специальной трубопроводной арматуры для систем атомных энергетических установок;
- Разрешение № РСР 04-10864 от 06.01.04 г. Госгортехнадзора России на выпуск и применение трубопроводной арматуры.

Код предприятия изготовителя 3971.

ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА» с 1996 г. внедрило и применяет систему менеджмента качества, соответствующую требованиям **EN ISO 9001**. В марте 2003 г. предприятие успешно прошло ресертификационную экспертизу на соответствие требованиям **EN ISO 9001:2000**. Действие сертификата № 15 100 9705 продлено до 2006 г. органом сертификации **TÜV-CERT TÜV Thüringen e.V.**





ZERTIFIKAT

Die TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt gemäß
TÜV CERT-Verfahren, dass das Unternehmen

**"Aktiengesellschaft
"Penzjashpromarmatura"
440028 Pensa, Prospekt Pobedy, 75 a
Russland**

für den Geltungsbereich
**Projektierung und Produktion von Industrierharmaturen
für spezielle und allgemeine Anwendungen sowie
zugehörigen Antriebseinrichtungen für alle
Produktionsarten und Objekte der Atomenergie**

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat
und anwendet.


Durch ein Audit, Bericht-Nr. 3330 20YU D0
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der
DIN EN ISO 9001:2000
erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis **19. März 2006**

Zertifikat-Registrier-Nr. **15 100 9705**

Jahr: 19. März 2003




Experte
H.V. Falckov
G.V. Palkov



ЛИЦЕН

Регистрационный номер 1982

РОСС RU.0
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И
125315, г. Москва, 1-й Багратионов пер., 6/21, корп.
152-73-58, тел./факс (095) 152-70-28,
разрешает применение знака соответствия

Лицензия выдана
ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА»

Юридический адрес
Россия, 440028, г. Пенза, пр. Победы, 75а

Телефон (8412) 457546 Факс (8412) 458584

на основании сертификата соответствия № 151009705
Действителен с 29 января 2002г.

Срок действия лицензии до 29 января 2006г.

Место нанесения знака соответствия
Продукция и сопроводительная техника

Уполномоченный орган по сертификации
РОСС RU.0001.1АЯ45
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И
125315, г. Москва, 1-й Багратионов пер., 6/21, корп.
152-73-58, тел./факс (095) 152-70-28, E-mail: cert@sc.nasthol.ru

Руководитель органа
И.В. Фалков

Лицензия продлена до
1522

М.П. (штамп)



ЛИЦЕНЗИЯ

РОСС RU.0001.1АЯ45
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И
125315, г. Москва, 1-й Багратионов пер., 6/21, корп.
152-73-58, тел./факс (095) 152-70-28, E-mail: cert@sc.nasthol.ru

Лицензия выдана
ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА»

Юридический адрес
Россия, 440028, г. Пенза, пр. Победы, 75а

Телефон (8412) 457546 Факс (8412) 458584

на основании сертификата соответствия № 151009705
Действителен с 29 января 2002г.

Срок действия лицензии до 29 января 2006г.


Место нанесения знака соответствия
Продукция и сопроводительная техника

Уполномоченный орган по сертификации
РОСС RU.0001.1АЯ45
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И
125315, г. Москва, 1-й Багратионов пер., 6/21, корп.
152-73-58, тел./факс (095) 152-70-28, E-mail: cert@sc.nasthol.ru

Руководитель органа
И.В. Фалков

Лицензия продлена до
1522

М.П. (штамп)



ЛИЦЕНЗИЯ

РОСС RU.0001.1АЯ45
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И
125315, г. Москва, 1-й Багратионов пер., 6/21, корп.
152-73-58, тел./факс (095) 152-70-28, E-mail: cert@sc.nasthol.ru

Лицензия выдана
ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА»

Юридический адрес
Россия, 440028, г. Пенза, пр. Победы, 75а

Телефон (8412) 457546 Факс (8412) 458584

на основании сертификата соответствия № 151009705
Действителен с 29 января 2002г.

Срок действия лицензии до 29 января 2006г.

Место нанесения знака соответствия
Продукция и сопроводительная техника

Уполномоченный орган по сертификации
РОСС RU.0001.1АЯ45
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И
125315, г. Москва, 1-й Багратионов пер., 6/21, корп.
152-73-58, тел./факс (095) 152-70-28, E-mail: cert@sc.nasthol.ru

Руководитель органа
И.В. Фалков

Лицензия продлена до
1522

М.П. (штамп)



ЛИЦЕНЗИЯ

РОСС RU.0001.1АЯ45
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И
125315, г. Москва, 1-й Багратионов пер., 6/21, корп.
152-73-58, тел./факс (095) 152-70-28, E-mail: cert@sc.nasthol.ru

Лицензия выдана
ОАО «ПЕНЗТЯЖПРОМАРМАТУРА»

Юридический адрес
Россия, 440028, г. Пенза, пр. Победы, 75а

Телефон (8412) 457546 Факс (8412) 458584

на основании сертификата соответствия № 151009705
Действителен с 29 января 2002г.

Срок действия лицензии до 29 января 2006г.

Место нанесения знака соответствия
Продукция и сопроводительная техника

Уполномоченный орган по сертификации
РОСС RU.0001.1АЯ45
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР И
125315, г. Москва, 1-й Багратионов пер., 6/21, корп.
152-73-58, тел./факс (095) 152-70-28, E-mail: cert@sc.nasthol.ru

Руководитель органа
И.В. Фалков

Лицензия продлена до
1522

М.П. (штамп)