



ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ШТАМПОСВАРНЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

DN 150...1500 мм, PN 0,1...1,6 МПа

ТУ 26-07-1137-00 (ТУ 26-07-1125-96 для ПТ13067-800)

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих:

- воду, пар и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия (В) при температуре до 300°C;

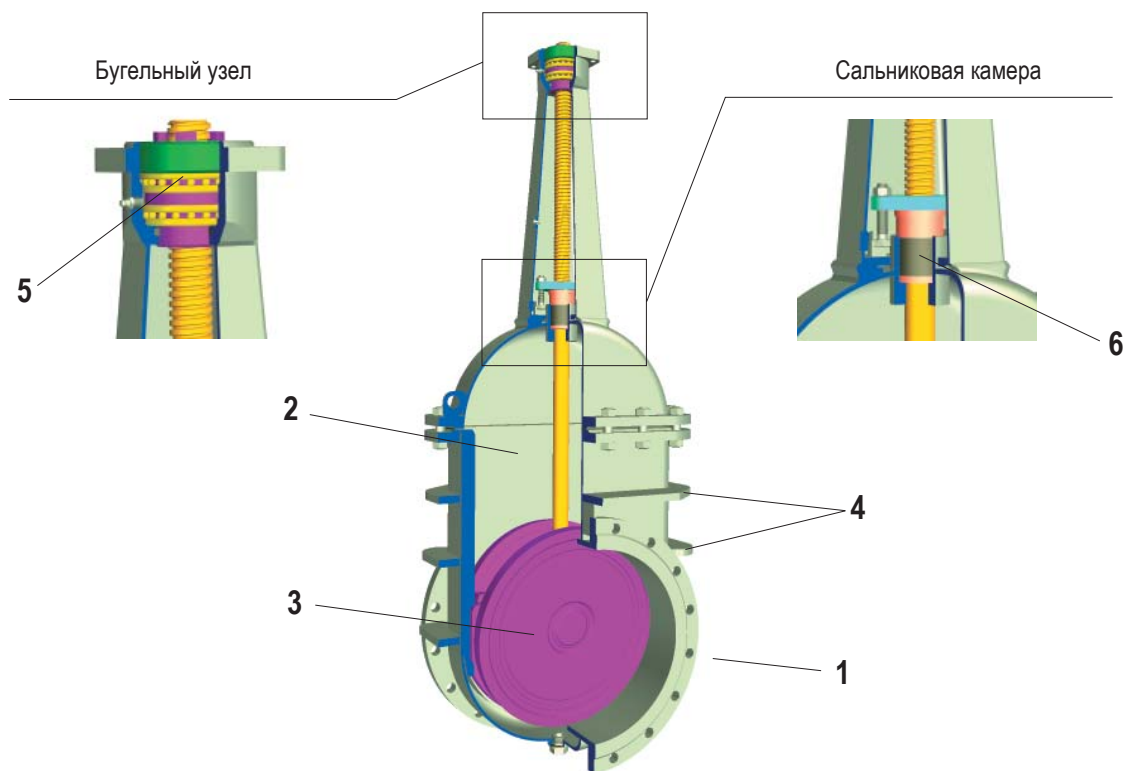
- воздух и другие невзрывопожароопасные, нетоксичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия (Гн) при температуре до 300°C;

- природный газ без содержания сероводорода и другие взрывопожароопасные, токсичные газообразные среды, нейтральные по отношению к материалу основных деталей изделия (Пг) при температуре до 300°C.



ПТ11096-400

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ





1. Полнопроходность задвижки обеспечивает возможность прохождения через неё очистных и диагностирующих устройств.
2. Коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях колец корпуса и клина повышают надежность и длительность срока службы изделия.
3. Клин задвижки способен самоустанавливаться по уплотнительным кольцам корпуса, обеспечивая большую стабильность показателей герметичности задвижек.
4. Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
5. Подшипники качения в бугельном узле снижают усилия на приводном устройстве и упрощают процесс эксплуатации задвижек.
6. Кольца сальникового узла из терморасширенного графита снижают фрикционный износ шпинделя и повышают долговечность сальникового уплотнения.

По сравнению с литыми или коваными задвижками на аналогичные параметры рабочей среды изделия имеют меньшие строительную длину и массу. Благодаря этому задвижки могут использоваться в стесненных условиях с минимальным количеством опор для трубопровода.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Класс герметичности задвижек по ГОСТ9544-93: – «В», «С», «D».

По требованию заказчика задвижки могут быть выполнены по классу герметичности «А» (без видимых протечек) на момент приемо-сдаточных испытаний.

Уплотнение в затворе осуществляется по схеме «металл-металл».

Герметичность задвижек по отношению к внешней среде в соединении «корпус-крышка» обеспечивается плоской прокладкой, по шпинделю – сальниковым узлом.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150-69

- «У» (температура окружающей среды – от минус 40 до плюс 40°C);
- «ХЛ» (температура окружающей среды – от минус 60 до плюс 40°C) - для ПТ13067-800;
- «Т» (температура окружающей среды – от минус 10 до плюс 50°C).

ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТРУБОПРОВОДУ

Направление рабочей среды – любое.

Установочное положение задвижек на трубопроводе – любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости (в том числе в горизонтальном положении), рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх. При установке задвижек в наклонном положении (угол наклона от вертикальной оси свыше 15°), для того чтобы исключить воздействие на трубопровод изгибающего момента из-за смещения центра тяжести изделия, рекомендуется установка опор (подпорок) под бугельный узел задвижек.

Присоединение к трубопроводу – фланцевое (по ГОСТ12815-80) или под приварку (для ПТ13067-800); по требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали). Разделка кромок для присоединения под приварку выполняется под трубу заказчика.

ВИД УСТАНОВКИ

Задвижки могут изготавливаться для наземной или колодезной установки. При колодезной установке задвижек $DN \leq 400$ возможна их комплектация удлинительными колонками для вынесения приводного устройства на высоту, указанную заказчиком.

УПРАВЛЕНИЕ

Управление задвижками осуществляется с помощью маховика, редуктора или электропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей (стр. 109).



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материал по ГОСТ	
	Температура рабочей среды ≤ 200°C	Температура рабочей среды ≤ 300°C
Корпус	Ст3сп	Сталь20
Клин	Ст3сп	Сталь20
Шпиндель	20Х13	20Х13
Прокладка	ПОН	ПОН
Крышка	Ст3сп	Сталь20
Гайка	Ст35	Ст35
Шпилька	Ст35	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20	Ст20
Кольцо в корпусе	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка	Коррозионностойкая наплавка

Согласно общей таблице исполнений (стр. 97), возможно изготовление штамповарных задвижек из коррозионностойких сталей 08Х18Н10Т и 10Х17Н13М3Т. Перечень агрессивных рабочих сред для данных задвижек представлен в Приложении 2 (стр. 100).

Наименование детали	Материал по ГОСТ
Корпус	Сталь 08Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т
Клин	Сталь 08Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т
Шпиндель	Сталь 08Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т
Прокладка	Паронит ПК
Крышка	Сталь 08Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т
Гайка	Ст35
Шпилька	Ст35
Набивка сальника	Терморасширенный графит
Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5
Фланец	Ст3сп
Втулка резьбовая	БрАЖМц 10-3-1,5
Маховик	Ст20
Кольцо в корпусе	Сталь 08Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т
Наплавка на клине	Коррозионностойкая наплавка

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Назначенный срок службы, лет, не менее	Назначенный ресурс, цикл, не менее	Перепад давления, ΔР, МПа	Наработка на отказ, цикл, не менее	Гарантийная наработка, цикл
ПТ11095-150М, -200М, -250М, -300М	10	2500	PN	500	500
ПТ11096-400М, -500М, -600М					
ПТ11097-800М, -1000М					
ПТ11097-1000М	30	3000		750	300
ПТ13067-800					
ПТ13004 -1400М	10	2500		500	500
ПТ13004-1500/1400					

ЗАПРОСЫ И ЗАКАЗЫ

В запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование изделия, диаметр условного прохода, номинальное давление, рабочую среду, температуру рабочей среды, климатическое исполнение, тип присоединения к трубопроводу, вид управления, необходимость поставки электропривода и ответных деталей.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят: задвижка, маховик или редуктор (для изделий с ручным управлением), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации изделия.

Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками оговаривается в заказе.